

NON Z T M S

368D

OWNER'S MANUAL

คู่มือการใช้งานนี้จะต้องเป็นสิ่งที่ยู่คู่กับรถจักรยานยนต์ และต้องส่งมอบคู่มือนี้ให้กับผู้ครอบครองรถ คนป้าๆบัน
เสมอเมื่อมีการเปลี่ยนเจ้าของรถ

ข้อมูลรถจักรยานยนต์ในคู่มือการใช้งานนี้เป็นข้อมูลจากการผลิตล่าสุดก่อนการตีพิมพ์
ทาง DYNAMIC MOTOR (Thailand) Co.,Ltd. ขอสงวนสิทธิ์ในการแก้ไขคู่มือนี้ โดยไม่แจ้งให้ทราบล่วงหน้า

เนื้อหาของคู่มือการใช้งานนี้ได้รับการปรับปรุงอยู่เสมอ โดยให้ยึดตามข้อมูลล่าสุดในเว็บไซต์เป็นสำคัญ และคุณ
สามารถดาวน์โหลดไฟล์ PDF ของคู่มือได้ในเว็บไซต์อย่างเป็นทางการ
รถจักรยานยนต์ที่แสดงในคู่มือการใช้งานนี้ใช้สำหรับอ้างอิงเท่านั้น ไม่สามารถบ่งบอกถึงการใช้งานรถใน
สถานการณ์จริงของผู้ขับขี่ได้

DYNAMIC MOTOR (Thailand) Co., Ltd. ขอสงวนสิทธิ์ในการตีความขั้นสุดท้ายของคู่มือผู้ใช้เล่มนี้
ห้ามทำซ้ำหรือดัดแปลงส่วนใดส่วนหนึ่งของคู่มือโดยไม่ได้รับอนุญาต

ข้อควรระวัง

ขอขอบคุณที่เลือกใช้รถจักรยานยนต์ Zontes ทางเราได้ ออกแบบ ทดสอบ และผลิต รถจักรยานยนต์รุ่นนี้ด้วยเทคโนโลยี ขั้นสูงซึ่งจะช่วยให้คุณขับขี่ได้อย่างปลอดภัยและทำให้การขับขี่เป็นเรื่อง น่าสนใจและเพลิดเพลินเมื่อคุณเข้าใจข้อมูลพื้นฐานในคู่มือนี้เป็นอย่างดี แล้ว

เพื่อให้คุณขับขี่ได้อย่างปลอดภัย โปรดดำเนินการสิ่งต่อไปนี้

- โปรดอ่านคู่มือผู้ใช้โดยละเอียด
- โปรดดูคำแนะนำและขั้นตอนการใช้งานคู่มือนี้
- โปรดอ่านคู่มือนี้อย่างละเอียดและคำแนะนำด้านความปลอดภัยที่ติดอยู่บนตัวรถจักรยานยนต์

- ภาพประกอบในคู่มือนี้อ้างอิงจากข้อมูลจำเพาะของ รถจักรยานยนต์รุ่น 368 D โปรดดูรายละเอียดจาก ผลิตภัณฑ์จริง

รุ่นของรถจักรยานยนต์และเครื่องยนต์

รุ่นรถจักรยานยนต์	เครื่องยนต์
368 D	ZT1P79MP

สารบัญ		
การขับชื้ออย่างปลอดภัย	1-1	
ตำแหน่งอุปกรณ์	2-1	
สวิตช์มือซ้าย/ขวา	3-1	
ระบบ PKE (กุญแจอัจฉริยะ)	4-1	
มาตรวัด	5-1	
การบำรุงรักษา	6-1	
การแก้ไขปัญหา	7-1	
ข้อมูลจำเพาะ	8-1	
ผังวงจรไฟฟ้า	9-1	
การรับประกันคุณภาพ	10-1	
เงื่อนไขการรับประกันคุณภาพ	10-1	
ข้อยกเว้นในการรับประกันคุณภาพ	10-2	

การขับขี่ อย่างปลอดภัย	1-1
หมวกนิรภัยและอุปกรณ์ป้องกันดวงตา	1-1
ถุงมือ	1-1
เสื้อเชิ้ตแขนยาว / เสื้อแจ็คเก็ตแขนยาว	1-1
รองเท้าหุ้มส้น	1-1
พืษากการับบอนมอนนอกไซด์	1-1
น้ำหนักบรรทุก	1-2
อุปกรณ์เสริมแท่จาก Zontes	1-2
การขับขี่	1-2
ทักษะการขับขี่	1-3
การสตาร์ทเครื่องยนต์	1-3
ระบบ Anti-lock Braking System (ABS)	1-4
ระบบ Traction Control System (TCS)	1-4
การเปิด-ปิด ระบบ TCS	1-5
การ run-in	1-5
หลีกเลี่ยงการขับขี่โดยบิดคันเร่งค้างเป็นเวลานาน	1-5
อุ่นเครื่องยนต์เพื่อให้ น้ำมันเครื่องหล่อลื่นขึ้นส่วน	1-5
ตำแหน่งอุปกรณ์	2-1
สวิตช์มือซ้าย/ขวา	3-1
ระบบ PKE	4-1
วิธีใช้งานกุญแจ PKE	4-2
วิธีเปิดฝาด้านน้ำมันและเปิดเบาะ	4-2
วิธีปลดล็อก รถจักรยานยนต์เมื่อรีโมทคอนโทรลแบตเตอรี่หมด	4-2
วิธีเปิด PKE	4-3
วิธีปิด PKE	4-3
การแจ้งเตือนความผิดปกติของ PKE	4-4
มาตรวัด	5-1
หน้าจอมมาตรวัด	5-4
โครงสร้างหน้าเมนู	5-5
การบำรุงรักษา	6-1
การเข้ารับการบำรุงรักษาครั้งแรก	6-1
ความปลอดภัยในการบำรุงรักษา	6-1
ความสำคัญของการเข้ารับการบำรุงรักษาครั้งแรก	6-1
ตารางบำรุงรักษา	6-2
การตรวจสอบก่อนการขับขี่	6-3
ขั้นตอนการเติมน้ำมันเชื้อเพลิง	6-4
เครื่องมือประจำรถจักรยานยนต์	6-4
แบตเตอรี่	6-5

จุดชาร์จแบตเตอรี่	6-7
USB	6-8
คำแนะนำการใช้งานช่องเก็บของด้านหน้าและกล่องสัมภาระ	6-9
ท่อไอเสีย	6-10
ใช้อัฒพลั้ว	6-10
หัวเทียน	6-11
ระบบจุดระเบิด	6-12
น้ำมันเครื่อง	6-12
น้ำมันเฟืองท้าย	6-15
น้ำยาหล่อเย็น	6-16
กรองอากาศและไส้กรองอากาศ	6-18
การตรวจสอบรอบเดินเบา	6-20
การตรวจสอบระยะฟรีคันเร่ง	6-20
การตรวจสอบขาตั้งข้าง	6-20
กันตก (ที่จับท้าย)	6-21
ฝาถังน้ำมัน	6-21
น้ำมันเชื้อเพลิง	6-22
การประหยัถน้ำมันเชื้อเพลิง	6-22
สายพาน	6-23
จุดที่ต้องได้รับการหล่อลื่น	6-23
ยาง (การตรวจสอบและการเปลี่ยน)	6-24
ล้อและเบรก	6-26
การปรับตั้งไฟหน้า	6-30
การติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้า	6-30
การแก้ไขปัญห	7-1
ฟิวส์	7-1
การตรวจสอบระบบน้ำมันเชื้อเพลิง	7-2
เครื่องยนต์ไม่มีกำลัง	7-2
ไฟรูปเครื่องยนต์ทำงานติดปกติ	7-2
Catalyst	7-3
ข้อควรระวังสำหรับระบบ EFI	7-4
การตรวจสอบรหัสแจ้งเตือน (Fault Code)	7-5
รหัสความผิดปกติ	7-6
การจัดเก็บรถจักรยานยนต์เมื่อไม่ได้ใช้งานเป็นเวลานาน	7-8

การจัดเก็บรถจักรยานยนต์	7-8
น้ำมันเชื้อเพลิง	7-8
เครื่องยนต์	7-8
การดูแลแบตเตอรี่	7-8
การดูแลล้อและยาง	7-8
การดูแลชุดเปลี่ยนของรถจักรยานยนต์	7-8
วิธีเตรียมรถจักรยานยนต์ให้พร้อมใช้งานอีกครั้งหลังจอดนาน	7-8
กำจัดคราบสนิม	7-8
ปัจจัยของการเกิดคราบสนิม	7-9
วิธีป้องกันสนิม	7-9
ทำความสะอาดรถจักรยานยนต์	7-9
การเคลือบสีรถจักรยานยนต์	7-10
การตรวจสอบหลังการทำความสะอาด	7-10
การขนย้าย	7-10
ข้อมูลจำเพาะ	8-1
ฉนวนวงจรไฟฟ้า	9-1
การรับประกันคุณภาพ	10-1

การขับขี่อย่างปลอดภัย

ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสมขณะขับขี่ ซึ่งได้แก่ หมวกนิรภัย,ถุงมือ,เสื้อแขนยาว/เสื้อแจ็คเก็ตแขนยาว,กางเกงขายาว/กางเกงสำหรับการขับขี่รถจักรยานยนต์ และ รองเท้าหุ้มส้นที่ปิดทั้งเท้า หรือ รองเท้าสำหรับขับขี่รถจักรยานยนต์ที่ได้มาตรฐาน



คำเตือน

- ห้ามใส่เสื้อผ้าที่หลวมเพราะอาจทำให้เกิดเกี่ยวกับตัวรถหรือกีดขวางได้

หมวกนิรภัยและอุปกรณ์ป้องกันดวงตา

หมวกนิรภัยที่ได้มาตรฐานสามารถลดอาการบาดเจ็บที่เกิดกับศีรษะและสมองได้ในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุ หมวกนิรภัยที่คุณสวมใส่ควรมีขนาดที่เหมาะสม หมวกนิรภัยที่มีอุปกรณ์ป้องกันใบหน้าจะเป็นตัวเลือกที่เหมาะสมมากกว่า เนื่องจากช่วยป้องกันสิ่งต่าง ๆ จากด้านหน้าได้ เช่น แมลง,ฝุ่น,หินที่กระเด็น ฯลฯ ทั้งนี้เพื่อช่วยให้คุณประเมินสิ่งที่เกิดขึ้นบนท้องถนนได้อย่างทันถ่วงที เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการขับขี่รถจักรยานยนต์

หมวกนิรภัยที่ป้องกันเพียงบางส่วนจะไม่สามารถป้องกันใบหน้าและช่วงคอได้ ดังนั้นหากคุณสวมใส่หมวกนิรภัยที่ป้องกันเพียงบางส่วนคุณควรใช้ส่วนป้องกันใบหน้าและแว่นตาป้องกันที่ถอดออกได้

ถุงมือ

ถุงมือจะช่วยป้องกันในการขับขี่ ตามสภาพแวดล้อมต่าง ๆ ได้อย่างมีประสิทธิภาพ ถุงมือที่มีขนาดที่พอดีจะช่วยให้คุณขับขี่บนท้องถนนได้อย่างต่อเนื่อง ในทางกลับกันหากถุงมือไม่พอดีอาจทำให้เกิดการควบคุมรถจักรยานยนต์ที่ยาก ในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุ ถุงมือสำหรับการขับขี่ที่เสริมความแข็งแรงจะช่วยปกป้องมือคุณได้มากยิ่งขึ้น

เสื้อเชิ้ตแขนยาว/เสื้อแจ็คเก็ตแขนยาว

สวมใส่เสื้อแจ็คเก็ต/เสื้อแขนยาวและกางเกงหรือชุดสำหรับขับขี่รถจักรยานยนต์แบบเต็มตัว อุปกรณ์ป้องกันที่มาตรฐาน จะช่วยให้คุณรู้สึกสะดวกสบายมากยิ่งขึ้น และป้องกันไม่ให้ปัจจัยด้านสิ่งแวดล้อมที่ไม่พึงประสงค์รบกวนสมาธิขณะขับขี่ ในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุ อุปกรณ์ที่มีคุณภาพจะช่วยบรรเทาหรือป้องกันการบาดเจ็บได้

รองเท้ายึดส้น

โปรดสวมใส่อุปกรณ์ที่ป้องกันเท้าของคุณไว้เสมอขณะขับขี่รถจักรยานยนต์ เนื่องจากเครื่องยนต์และท่อไอเสียนั้นมีความร้อนสูงอาจเกิดอันตรายจากความร้อนได้ นอกจากนี้ยังช่วยบรรเทาหรือป้องกันการบาดเจ็บเมื่อเกิดอุบัติเหตุได้



อันตราย

- เพื่อความปลอดภัยต่อชีวิต โปรดหลีกเลี่ยงการขับขี่รถจักรยานยนต์ด้วยความเร็วสูง เมื่อมีฝนตกหนัก ลมแรง มีน้ำแข็ง หรือ มีหิมะ

พิษจากคาร์บอนมอนนอกไซด์

ในขณะที่เครื่องยนต์อยู่นิ่ง เครื่องยนต์จะผลิตก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ออกมาซึ่งเป็นก๊าซที่ไม่มีสี ไม่มีกลิ่น โดยจะทำให้เกิดการปวดศีรษะ วิงเวียน วูบซึม คลื่นไส้ หรือถึงขั้นเสียชีวิตได้เมื่อสูดดมเข้าไป

คาร์บอนมอนอกไซด์ในระดับที่เป็นอันตรายถึงชีวิตอาจตกค้างอยู่หลายชั่วโมงหรือหลายวันในพื้นที่อับอากาศ ซึ่งส่งผลทำให้ร่างกายไม่สามารถทรงตัวได้ หากพบว่าคุณมีอาการคล้ายดังที่กล่าวมา โปรดออกจากพื้นที่และออกมาสูดอากาศบริสุทธิ์แล้วพบแพทย์เพื่อรับการรักษา



คำเตือน

- การติดเครื่องรถจักรยานยนต์ในพื้นที่อับอากาศหรือในพื้นที่อากาศถ่ายเทไม่สะดวกอาจส่งผลให้เกิดการสะสมของก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ได้อย่างรวดเร็ว
- โปรดติดเครื่องยนต์ในพื้นที่ ที่อากาศถ่ายเทสะดวก

การบรรทุก

การติดตั้งอุปกรณ์เสริมที่เพิ่มน้ำหนัก หรือ อุปกรณ์ป้องกันลม เช่น แผ่นเบนลม พนักพิงเบาะ ที่เก็บสัมภาระ เป็นต้น ให้ติดตั้งให้ชิดอยู่กับตัวรถจักรยานยนต์และจุดศูนย์ถ่วง การติดตั้งที่ไม่เหมาะสมอาจทำให้จุดศูนย์ถ่วงเปลี่ยนไปและอาจก่อให้เกิดอันตรายขณะขับขี่ได้

การติดตั้งอุปกรณ์เสริมต่าง ๆ ควรคำนึงถึงความสมดุลและความมั่นคงของตัวรถจักรยานยนต์ อุปกรณ์ที่ไม่เหมาะสมหรือถูกออกแบบมาไม่ดี อาจทำให้ควบคุมรถได้ลำบากและอาจเกิดอุบัติเหตุได้

สิ่งของที่บรรทุกนั้นมีผลต่อแรงต้านอากาศและการควบคุมรถ เมื่อบรรทุกสิ่งของควรยึดสิ่งของด้วยลวดให้แน่นกับตัวรถและอยู่ในตำแหน่งที่ต่ำที่สุด หากยึดสิ่งของไว้ไม่ถูกต้อง จุดศูนย์ถ่วงของรถจะสูงขึ้น ซึ่งทำให้การควบคุมรถได้ยากและนำไปสู่การเกิดอุบัติเหตุได้

น้ำหนักรวมของผู้ขับขี่ ผู้โดยสาร อุปกรณ์เสริมและสิ่งของบรรทุกต้องไม่เกินขีดจำกัดของน้ำหนักบรรทุกสูงสุด

น้ำหนักบรรทุกสูงสุด : 373 kg

คำเตือน

- ไม่แนะนำให้ติดตั้งกล่องสัมภาระด้านท้ายที่มีความสูงจนเกินไป
- หากต้องบรรทุกสิ่งของในกล่องสัมภาระด้านท้ายน้ำหนักไม่ควรเกิน 10 kg และไม่ควรรีบเร่งความเร็วขณะขับขี่เกิน 110 km/h

อุปกรณ์เสริมจาก Zontes

การเลือกอุปกรณ์เสริมสำหรับรถจักรยานยนต์ของคุณนั้นเป็นสิ่งสำคัญ โดยอะไหล่และอุปกรณ์เสริมจากทาง Zontes นั้นมีจำหน่ายเฉพาะในเว็บไซด์อย่างเป็นทางการ และร้านตัวแทนจำหน่ายเท่านั้น ซึ่งได้รับการออกแบบ ทดสอบ และอนุญาต ให้สามารถใช้ร่วมกับรถจักรยานยนต์ Zontes ได้ หากติดตั้งอุปกรณ์เสริมอื่น ๆ ที่ไม่ได้รับอนุญาตจาก Zontes ทางบริษัทฯ ไม่ขอรับผิดชอบใด ๆ ทั้งสิ้น ในกรณีเกิดเหตุไม่คาดฝัน

การขับขี่

- จัดทำทางในการขับขี่ เช่น แชน ไหล่ หรือเท้า ให้อยู่ในท่าทางที่มีความผ่อนคลายเพื่อให้สามารถตอบสนองได้อย่างรวดเร็วเมื่อมีเหตุจำเป็น
- ท่าทางการขับขี่ส่งผลอย่างมากต่อความปลอดภัย ควรนั่งขยับรถจักรยานยนต์ตรงกึ่งกลางของเบาะทุกครั้งที่ทำ การขับขี่ เพราะจะทำให้ควบคุมรถได้อย่างมีประสิทธิภาพ
- การขับขี่จะง่ายขึ้นถ้าผู้ขับขี่ทำการโน้มตัวเข้าโค้งเวลาทำการเลี้ยว โดยถ้าหากไม่ทำการโน้มตัวเข้าโค้ง ขณะที่เลี้ยวจะทำให้การควบคุมรถทำได้ยาก
- สภาพถนนที่ขรุขระ หรือทางต่างระดับ จะทำให้การขับขี่มีประสิทธิภาพลดลง กรุณาลดความเร็ว และใช้หัวไหล่ช่วยในการควบคุมรถ
- คำแนะนำ : อย่าวางสิ่งของบนที่วางเท้าด้านหน้าโดยไม่จำเป็น เพื่อหลีกเลี่ยงผลกระทบต่อความปลอดภัยในการขับขี่และการควบคุมรถ



คำเตือน :

การขับขี่มีความแตกต่างในกรณีที่มีน้ำหนักเพิ่มขึ้น ถ้ารถมีการบรรทุกน้ำหนักมากเกินไปจะส่งผลให้ควบคุมยากและรถส่าย ดังนั้นกรุณาหลีกเลี่ยงการบรรทุกที่มากเกินไป



คำเตือน :

- ห้ามวางวัตถุที่ติดไฟได้ไว้บริเวณด้านข้างของตัวเครื่อง เพราะความร้อนจากการทำงานของเครื่องยนต์อาจส่งผลให้เกิดไฟไหม้
- อย่าบรรทุกสิ่งของที่ไม่เหมาะสม เพื่อยืดอายุการใช้งาน ของรถจักรยานยนต์

ทักษะการขับขี่

หากคุณขับขีรถจักรยานยนต์ประเภทนี้เป็นครั้งแรก เราขอแนะนำให้คุณฝึกหัดขับ บนถนนที่ไม่ใช่ถนนสาธารณะจนกว่าจะคุ้นเคยกับวิธีการควบคุมและวิธีการจัดการกับรถจักรยานยนต์

การขับขี่ด้วยมือข้างเดียวถือว่าอันตราย โปรดจับแฮนด์ บังคับเลี้ยวด้วย 2 มือและวางเท้าไว้ที่พิกเก้้า ไม่ควรปล่อยมือออกจากแฮนด์บังคับเลี้ยว ไม่ว่าในกรณีใดก็ตาม

ลดความเร็วของรถจนถึงระดับความเร็วที่ปลอดภัย ก่อนที่คุณจะเลี้ยว

เมื่อพื้นผิวของถนนเปียกและลื่น แรงเสียดทานของล้อ ยางจะลดความสามารถในการเบรกและการเข้าโค้งก็จะลดลงตามไปด้วย ดังนั้นจึงจำเป็นต้องชะลอความเร็วรถล่วงหน้า

ลมปะทะมักจะเกิดขึ้นบ่อยที่สุดที่ปากอุโมงค์ ในหุบเขา หรือเมื่อมียานพาหนะขนาดใหญ่แซงจากด้านหลัง ดังนั้นคุณจะต้องไม่ตื่นตระหนก ชะลอความเร็ว ปฏิบัติตามกฎหมายจราจรและจำกัดความเร็ว



คำเตือน :

เนื่องจากความสูงใต้ท้องของรถบางรุ่นมีระยะน้อย เมื่อเข้าโค้งด้วยความเร็วอาจจะทำให้รถเสียดสีกับพื้นถนนได้ง่าย

การสตาร์ทเครื่องยนต์

1. ทำเบรกให้แน่น
2. แล้วทำการสตาร์ทเครื่องยนต์



คำเตือน :

- รถจักรยานยนต์รุ่นนี้ติดตั้งสวิทช์อินเทอร์ล็อกในระบบการจุดระเบิดและการสตาร์ทเครื่องยนต์ จะสตาร์ทได้เมื่ออยู่ ภายใต้เงื่อนไขต่อไปนี้เท่านั้น
 1. กดปุ่มสวิทช์อินเทอร์ล็อก
 2. เปิดสวิทช์ Off-Run
 3. ยกขาตั้งข้างขึ้น
 4. ทำเบรก
 5. เซนเซอร์มุมเอียงต้องอยู่ในสถานะปกติ

การสตาร์ทเครื่องยนต์ในขณะที่เครื่องเย็น

1. กดปุ่มสวิทช์อินเทอร์ล็อก
2. เปิดสวิทช์ Off-Run
3. ยกขาตั้งข้างขึ้น
4. ทำเบรก
5. ไม่บิดคันเร่ง
6. กดปุ่มสตาร์ทเครื่องยนต์ 

เมื่อเครื่องยนต์สตาร์ทติดยากในขณะที่เครื่องเย็น

1. กดปุ่มสวิทช์อินเทอร์ล็อก
2. เปิดสวิทช์ Off-Run
3. ยกขาตั้งข้างขึ้น
4. ทำเบรก
5. บิดคันเร่งประมาณ 1/8 ส่วน และกดปุ่มสตาร์ท 
6. หลังจากเครื่องยนต์สตาร์ทแล้วให้ปล่อยทิ้งไว้เพื่ออุ่นเครื่องยนต์
7. หากเครื่องยนต์ยังคงสตาร์ทติดยากหลังจากสตาร์ทหลายครั้ง

ในห้องเผาไหม้อาจมีน้ำมันเชื้อเพลิงเข้ามามากเกินไป

ขั้นตอนการไล่น้ำมันเชื้อเพลิงส่วนเกินจากห้องเผาไหม้ (นำขาตั้งข้างขึ้น)

1. ถอดปลั๊กหัวเทียนแล้วทำเบรก
2. บิดคันเร่งจนสุดเป็นเวลา 3 วินาทีแล้วกดปุ่มสตาร์ทค้างไว้ 3 วินาที เพื่อให้อากาศเข้ามาขับไล่น้ำมันเชื้อเพลิงที่ตกค้าง



บันทึก :

- การสตาร์ทเครื่องยนต์ : เมื่อกดปุ่มอินเทอร์ล็อก รถจักรยานยนต์จะเตรียมพร้อมแล้ว ให้ตรวจสอบสวิทช์ Off-Run ต้องอยู่ในตำแหน่ง 
- ยิ่งอากาศหนาวเย็น ยิ่งต้องใช้เวลานานขึ้นในการอุ่นเครื่องยนต์ อย่างเหมาะสมก่อนขับขี่ จะช่วยลดการสึกหรอของเครื่องยนต์ได้

การสตาร์ทเครื่องยนต์ในขณะที่เครื่องร้อน

1. กดปุ่มสวิตช์อินเทอร์ล็อก
2. เปิดสวิตช์ Off-Run
3. ยกขาตั้งข้างขึ้น
4. ทำเบรก
5. ปลดคันเร่งไว้ในตำแหน่งเดินเบา
6. กดปุ่มสตาร์ทเครื่องยนต์ 

เมื่อสตาร์ทติดยากในขณะที่เครื่องร้อน

1. กดปุ่มสวิตช์อินเทอร์ล็อก
 2. เปิดสวิตช์ Off-Run
 3. ยกขาตั้งข้างขึ้น
 4. ทำเบรก
 5. บิดคันเร่งประมาณ 1/8 ส่วน และกดปุ่มสตาร์ท
 6. หลังเครื่องยนต์สตาร์ทติดแล้วให้ปล่อยทิ้งไว้เพื่ออุ่นเครื่อง
 7. หากเครื่องยนต์ยังคงสตาร์ทติดยากหลังจากสตาร์ทหลายครั้งในห้วงเวลาหนึ่งอาจมีน้ำมันเชื้อเพลิงเข้ามากเกินไป
- ขั้นตอนการไล่ น้ำมันเชื้อเพลิงตกค้างจากห้องเผาไหม้ (นำขาตั้งข้างขึ้น)
1. ถอดปลั๊กหัวเทียนแล้วทำเบรก
 2. บิดคันเร่งจนสุดเป็นเวลา 3 วินาที แล้วกดปุ่มสตาร์ทค้างไว้ 3 วินาที เพื่อให้อากาศเข้ามายังไล่ น้ำมันเชื้อเพลิงที่ตกค้าง

คำเตือน :

- ต้องยกขาตั้งข้างขึ้นก่อนที่จะสตาร์ทเครื่องยนต์เสมอ ปลดคันเร่งให้อยู่ในรอบเดินเบา และทำเบรกหลังให้แน่นก่อนที่จะสตาร์ทเครื่อง เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดเคลื่อนที่ไปข้างหน้าโดยไม่ได้ตั้งใจ
- รถจักรยานยนต์จะสตาร์ทได้ก็ต่อเมื่อ ยกขาตั้งข้างขึ้น และทำเบรกแล้วเท่านั้น
- เมื่อไม่มีน้ำมันเชื้อเพลิงหรือ น้ำมันเครื่อง ห้ามสตาร์ทรถจักรยานยนต์โดยเด็ดขาด

ABS

ABS ถูกออกแบบมาเพื่อช่วยป้องกันไม่ให้ล้อล็อกเมื่อเบรกอย่างรุนแรงขณะวิ่งทางตรง โดย ABS จะควบคุมแรงเบรกโดยอัตโนมัติ การเบรกเป็นระยะ ๆ ช่วยป้องกันล้อล็อกและควบคุมคันบังคับได้อย่างมั่นคง ABS จะช่วยให้เกิดความเสถียรขณะหยุดรถโดยป้องกันการล้อล็อก

ข้อควรทราบ :

- ABS ไม่ได้ลดระยะเบรก ในบางกรณี ABS อาจทำให้ระยะเบรกลาวขึ้น
- ABS จะไม่ทำงานเมื่อความเร็วต่ำกว่า 10 km/h โดยเมื่อเบรกคันเบรกจะให้ความรู้สึกว่าเบรกยวบซึ่งเป็นอาการปกติ
- โปรดตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ใช้ล้อ ยางหน้า/หลังที่แนะนำ เพื่อให้การทำงานของ ABS เป็นไปอย่างเหมาะสม
- เมื่อคุณยกล้อหลังขึ้นแล้วหมุน ไฟแสดงสถานะ ABS อาจสว่างขึ้นและระบบ ABS จะไม่ทำงาน หากต้องการเปิดระบบ ABS ให้ทำการปิด-เปิดสวิตช์กุญแจเพื่อเปิดการทำงานของระบบ ABS ขึ้นมาใหม่

ข้อควรทราบ :

หากเมื่อใดที่ไฟแสดงสถานะนี้แสดงขึ้น ไฟแสดงสถานะจะแสดงว่าเกิดปัญหากับระบบ ABS ในกรณีนี้โปรดชะลอ ความเร็ว และไปพบตัวแทนจำหน่ายเฉพาะของ ZONTES เพื่อตรวจสอบโดยเร็วที่สุด

1. ไฟแสดงสถานะสว่างหรือกะพริบในขณะที่ขับขี่
2. เมื่อความเร็วสูงกว่า 5 km/h ไฟแสดง สถานะไม่ดับ
3. ไฟแสดงสถานะ ABS สว่างขึ้น และเบรกทำงานตามปกติ แต่ฟังก์ชันป้องกันล้อล็อกไม่ทำงาน

TCS

1. TCS (ระบบป้องกันล้อหมุนฟรี) จะเปิดอัตโนมัติเมื่อทำการสตาร์ทเครื่องยนต์ และ  จะดับเมื่อดับเครื่องยนต์
2. ฟังก์ชัน TCS จะแสดงไอคอน  บนมาตรวัด
 - เมื่อไฟแสดงสถานะ  สว่างขึ้น หมายความว่าฟังก์ชัน TCS ปิดอยู่
 - เมื่อสตาร์ทเครื่องยนต์และไฟแสดงสถานะ  ดับลง หมายความว่าฟังก์ชัน TCS เปิดอยู่

การเปิด-ปิด ระบบ TCS

การปิดระบบ TCS :

1. เมื่อเครื่องยนต์ยวบยักดักอยู่
2. กดปุ่ม SEAT ค้างไว้
3. ไฟแสดงสถานะ (T) จะสว่างขึ้น หมายความว่า ระบบ TCS ปิดการทำงาน

การเปิดระบบ TCS :

1. จอดรถและปิดระบบอินเทอร์ล็อกโดยกดปุ่ม  ค้าง
2. ให้เปิดระบบอินเทอร์ล็อกและสตาร์ทเครื่องยนต์อีกครั้ง ระบบ TCS จะกลับมาทำงานโดยอัตโนมัติ



ข้อควรทราบ :

เมื่อคุณจำเป็นต้องขับขี่อย่างรวดเร็ว โปรดปิดฟังก์ชัน TCS ส่วนหน้า เพื่อให้ฟังก์ชันดังกล่าวส่งผลต่อการขับขี่

1. เมื่อนำขาตั้งข้างขึ้นและสตาร์ทเครื่องยนต์ ระบบ TCS จะเปิดโดยอัตโนมัติ
2. เมื่อรถจักรยานยนต์ติดอยู่ในโคลน ทราฟ และเร่งเครื่อง เป็นเวลามากกว่า 3 วินาที ระบบ TCS จะปิดการทำงาน
3. เมื่อล้อหลังหมุนฟรีที่ความเร็วมากกว่า 5 km/h และใช้เวลามากกว่า 3 วินาที ระบบ TCS จะปิดการทำงาน
4. หากต้องการเปิดการทำงานของระบบ TCS ให้ทำการปิดระบบและเปิดใหม่เพื่อกลับเข้าสู่สถานะปกติ
5. เมื่อระบบ ABS ทำงานอยู่ระหว่างการขับขี่ ระบบ TCS จะปิดการทำงานโดยอัตโนมัติ และไฟแสดงสถานะ (T) จะสว่างขึ้น หลังจากการทำงานของระบบ ABS สิ้นสุดลง ระบบ TCS จะกลับมาทำงานโดยอัตโนมัติและไฟแสดงสถานะ (T) จะดับลง
6. เมื่อเกิดความผิดปกติกับระบบ ABS ระบบ TCS จะปิดการทำงานโดยอัตโนมัติและไฟแสดงสถานะ (T) จะสว่างขึ้น
7. เมื่อระบบ ABS กลับมาทำงานเป็นปกติ ให้ปิดและเปิดระบบ TCS อีกครั้งเพื่อเปิดระบบการทำงานอีกครั้งและไฟแสดงสถานะจะดับลง
8. ปิดสวิตช์อินเทอร์ล็อกโดยไม่ต้องสตาร์ทเครื่อง และเปิดสวิตช์ Off-Run ระบบ TCS จะดำเนินการทดสอบระบบด้วยตัวเองและไฟแสดงสถานะ (T) จะสว่างขึ้น 1 วินาทีและดับลง

การ run-in รถจักรยานยนต์

การ run-in รถจักรยานยนต์ใหม่ สามารถยืดอายุการใช้งานของรถจักรยานยนต์ ใหม่ของคุณได้ โดยวิธีการ run-in ที่ถูกต้องเป็นดังต่อไปนี้

การ run-in เครื่องยนต์

ตารางด้านล่างนี้จะแนะนำความเร็ว สูงสุดในระหว่างการ run-in

1,000 km แรก

ขับขี่โดยรอบเครื่องยนต์ต่ำกว่า 4,700 rpm

ระหว่าง 1,000 – 1,600 km

ขับขี่โดยรอบเครื่องยนต์ต่ำกว่า 5,500 rpm

มากกว่า 1,600 km

ขับขี่โดยรอบเครื่องยนต์ต่ำกว่า 8,800 rpm

รอบเครื่องยนต์

ความเร็วรอบเครื่องยนต์ถูกจำกัดไว้ที่ 8,800 rpm เพื่อป้องกันชิ้นส่วนของเครื่องยนต์ เมื่อความเร็วเครื่องยนต์ถึงขีดจำกัดความเร็ว ระบบจะปรับความเร็วให้ใกล้เคียงกับขีดจำกัดความเร็วโดยอัตโนมัติและความเร็วรอบจะถูกตัดซึ่งถือเป็นเรื่องปกติ

การ run-in ยาวรถจักรยานยนต์

ล้อยางใหม่จำเป็นต้องได้รับการ run-in อย่างถูกต้อง เพื่อให้แน่ใจว่ามีประสิทธิภาพการใช้งานที่ดี เมื่อใช้งานล้อยางใหม่ ในช่วง 150 km แรก ให้ค่อย ๆ เพิ่มอุณหภูมิของล้อยางเพื่อให้มีประสิทธิภาพการใช้งานที่ดียิ่งขึ้น หลีกเลี่ยงการเร่งเครื่องแรง ๆ การเลี้ยวหักศอกและการเบรคอย่างรุนแรงในช่วง 150 km แรกที่ใช้ล้อยางใหม่



คำเตือน :

- หากล้อยางไม่ได้รับการรันอินอย่างถูกต้องจะส่งผลให้ยางลื่นไถลและสูญเสียการควบคุมได้ หลังจากเปลี่ยนล้อยางควรขับขี่ด้วยความระมัดระวังเป็นพิเศษ

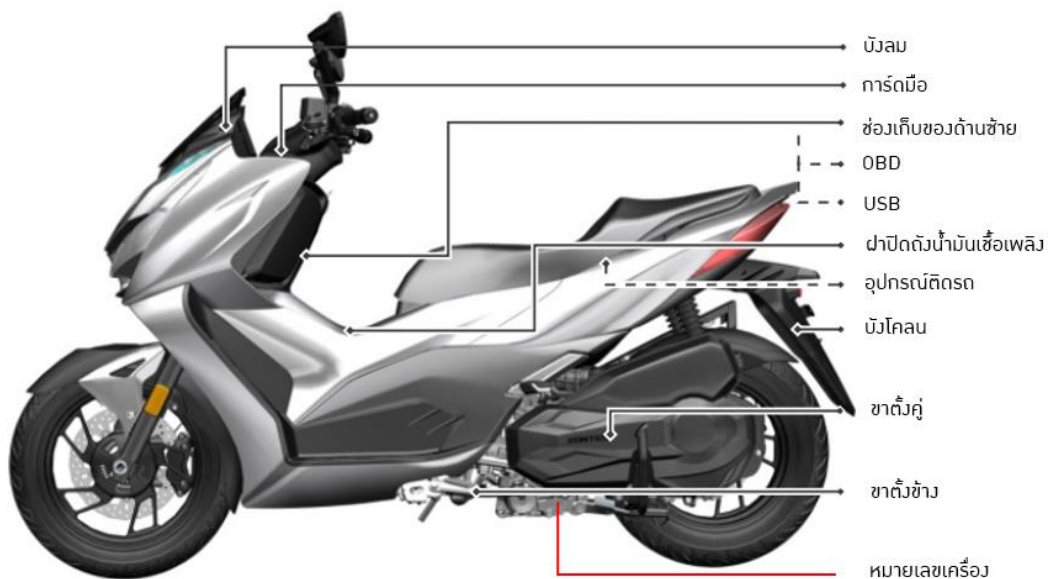
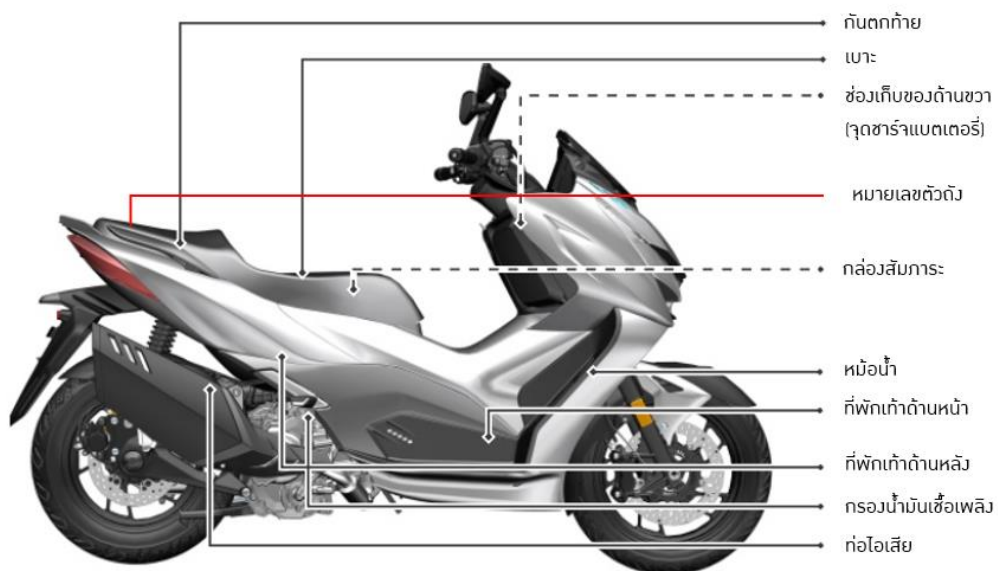
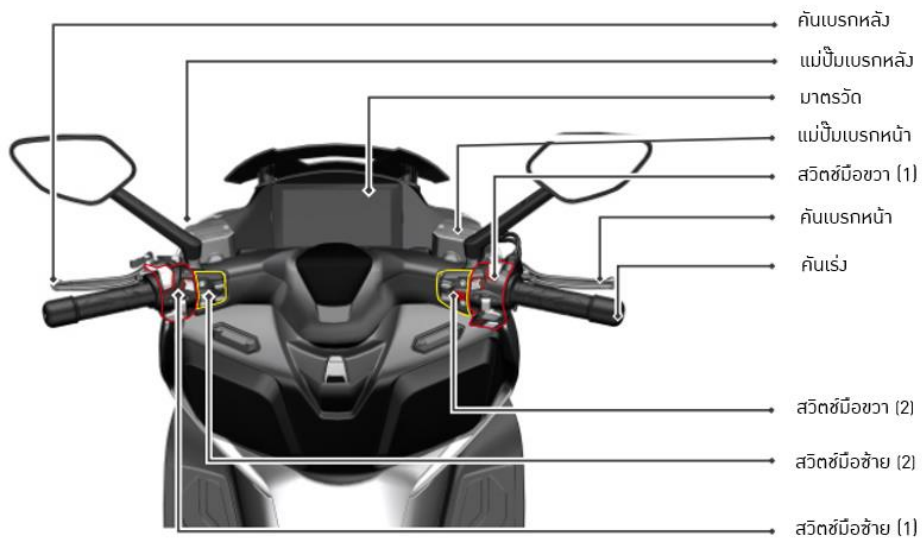
หลีกเลี่ยงการขับขี่โดยบิดคันเร่งค้างเป็นระยะเวลานาน

หลีกเลี่ยงการบิดคันเร่งอย่างเต็มกำลังเป็นระยะเวลานาน และห้ามใช้เครื่องยนต์หนักเกินไปในช่วง 1,600 km แรก เนื่องจากเครื่องยนต์ยังใหม่ ในระหว่าง run-in ชิ้นส่วนภายในเครื่องยนต์จะขัดและลับตัวเองเพื่อให้ได้ระยะห่างในการ run-in ที่ถูกต้อง ในช่วงนี้คุณควรหลีกเลี่ยงการใช้คันเร่งอย่างเต็มกำลังเป็นระยะเวลานานหรือสภาวะใด ๆ ที่ทำให้เครื่องยนต์ร้อนเกินไป

อุ่นเครื่องยนต์เพื่อให้ น้ำมันเครื่องหล่อลื่นชิ้นส่วน

ไม่ว่าเครื่องยนต์จะร้อนหรือเย็น ควรให้เครื่องยนต์ทำงานในรอบเดินเบาสักระยะ ก่อนที่จะเริ่มขับขี่ เพื่อให้ น้ำมันเครื่องไหลไปยังชิ้นส่วนที่ได้รับการหล่อลื่นทั้งหมด

ตำแหน่งอุปกรณ์



สวิตช์ฝาดังน้ำมัน

เมื่อไม่ได้สตาร์ทเครื่องยนต์ หากกดปุ่ม **FUEL** ฝาดังน้ำมันจะเปิดออกโดยอัตโนมัติ

สวิตช์อินเทอร์ล็อก

กดสั้น : เปิดระบบอินเทอร์ล็อกของ

รถจักรยานยนต์

กดค้าง : ปิดระบบอินเทอร์ล็อกของ

รถจักรยานยนต์

สวิตช์ OFF – RUN

- โดยปกติควรอยู่ในตำแหน่ง  เพื่อให้

รถจักรยานยนต์สามารถทำงานได้

- หากในกรณีฉุกเฉินให้สลับไปยังตำแหน่ง  เพื่อดับเครื่องยนต์

สวิตช์เปิดเบาะ

กดปุ่มนี้เพื่อเปิดเบาะ

สามารถเปิด - ปิด ระบบ TCS ได้ที่ปุ่มนี้

สวิตช์ ECO

เมื่อกดปุ่ม ECO หนึ่งครั้ง

ไฟแสดงสถานะ E :

เข้าสู่โหมดประหยัดพลังงาน

ไฟแสดงสถานะ S :

เข้าสู่โหมด Sport

สวิตช์ไฟส่องสว่าง

ตำแหน่ง  : เมื่อสตาร์ทเครื่องยนต์ สวิตช์มือซ้ายและขวาสว่างขึ้นพร้อมกัน รวมไปถึง ไฟเบรกโลก ไฟหน้า ไฟแสดงตำแหน่งด้านหน้า ไฟท้าย และไฟส่องป้าย

ตำแหน่ง  : ไฟแสดงตำแหน่งด้านหน้า ไฟแสดงตำแหน่งด้านหลัง และไฟส่องป้ายจะสว่างขึ้นพร้อมกัน



สวิตช์สตาร์ท

นำขาตั้งข้างขึ้น และตรวจสอบสวิตช์ OFF – RUN ว่าอยู่ในตำแหน่ง  หลังจากนั้นให้กำคันเบรกและกดสวิตช์สตาร์ทเพื่อทำการสตาร์ทเครื่องยนต์



คำเตือน :

- การกดสวิตช์สตาร์ทเครื่องยนต์ไม่ควรกดนานเกินครึ่งละ 5 วินาที เพราะการปล่อยประจุไฟฟ้าในปริมาณมากจะทำให้วงจรและมอเตอร์สตาร์ทร้อนขึ้นผิดปกติ หากยังสตาร์ทไม่ได้หลังจากพยายามกดสับหลายครั้ง คุณควรหยุดสตาร์ทเพื่อตรวจสอบระบบจ่ายน้ำมันและวงจรสตาร์ท



สวิตช์แคส

เมื่อกดสวิตช์เสียงแคสจะดังขึ้น

สวิตช์ไฟขอทาง

เมื่อกดปุ่มไฟขอทาง ไฟสูงจะสว่างขึ้นเพื่อส่งสัญญาณให้ผู้ขับขี่รถคันข้างหน้าทราบว่า คุณกำลังจะแซง ไฟสูงจะดับลงเมื่อปล่อยปุ่มไฟขอทาง

สวิตช์ไฟสูง/ต่ำ

☰ : ไฟสูง
☷ : ไฟต่ำ

สวิตช์ฉุกเฉิน

เมื่อกดสวิตช์ไฟฉุกเฉิน ไฟเลี้ยวทั้งหมดจะกะพริบเพื่อให้ ยานพาหนะโดยรอบระมัดระวัง

สวิตช์ไฟเลี้ยว

เมื่อกดสวิตช์ไฟเลี้ยวไปทางซ้ายหรือขวา สัญญาณไฟเลี้ยวที่เกี่ยวข้องจะกะพริบเปิดและปิด หากต้องการให้หยุดกะพริบให้ ดันสวิตช์กลับเข้าที่เดิม

ปุ่ม SET

เข้าสู่เมนูหลัก/เลือกตัวเลือกนั้น ๆ

ปุ่ม MODE

เลื่อนไปสู่ตัวเลือกถัดไป

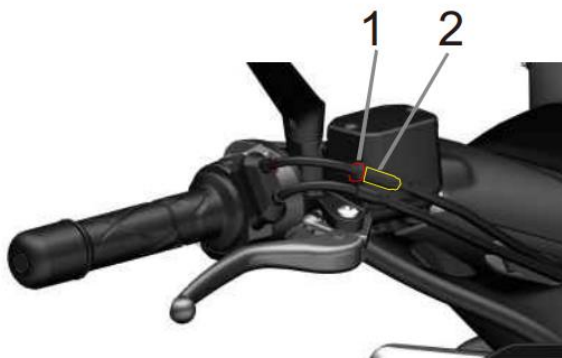
สวิตช์เลื่อนที่บังลม

เมื่อกดสวิตช์นี้บังลมจะเลื่อนขึ้น และกดอีกครั้งบังลมจะเลื่อนลง (อาจถูกติดตั้งสำหรับรถที่จำหน่ายในบางประเทศ)

Mode	Mode		SET	
	กดค้าง	กดหนึ่งครั้ง	กดค้าง	กดหนึ่งครั้ง
ในหน้าหลัก	รีเซ็ตค่า • Trip • อัตราสิ้นเปลืองน้ำมันโดยเฉลี่ย • ค่าความเร็วโดยเฉลี่ย	1. เปลี่ยนหน้าเนื้อหาต่าง ๆ เกี่ยวกับการขับขี่ 2. วางสายโทรศัพท์	เข้าสู่หน้าเมนู	1. รับสาย
ในหน้าเมนู	ออกจากหน้าเมนู	เลื่อนตัวเลือกต่าง ๆ	-	ยืนยัน/เข้าสู่เมนูที่สอง

การปรับตั้งระยะฟรีคันเร่ง

1. คลายนัทล็อก (1)
2. หมุนสกรู ปรับตั้ง (2) เพื่อปรับระยะฟรีของสายคันเร่งให้อยู่ในช่วง 2.0 – 4.0 mm
3. หลังจากปรับตั้งระยะฟรีเรียบร้อยแล้วให้ขันนัทล็อกกลับคืน



⚠ คำเตือน :

- ตรวจสอบว่าคันเร่งเคลื่อนที่อย่างราบรื่นตั้งแต่เปิดสุดจนถึงปิดและบิดไปมาได้
- ตรวจสอบว่ามีระยะฟรีคันเร่ง 5°~ 10° เมื่อหมุนคันเร่งไปมา

ตรวจสอบรอบเดินเบา

ตรวจสอบรอบเดินเบาของเครื่องยนต์ขณะที่ร้อนอยู่ โดยรอบเดินเบาจะอยู่ที่ 1,500 – 1,700 rpm

⚠ คำเตือน :

- หากรอบเดินเบาไม่เป็นไปตามค่าที่กำหนด โปรดนำรถจักรยานยนต์เข้ารับการตรวจสอบ

Passive keyless entry system (PKE)



คำแนะนำในการใช้ระบบ PKE

- เสออากาศส่งสัญญาณความถี่ต่ำ (รูปที่1)
- จุดชาร์จแบตเตอรี่ (รูปที่2)
- เสออากาศเหนี่ยวนำแบบไม่ใช้ไฟฟ้า (รูปที่3)
- กล่อง ECU PKE (รูปที่4)
- กุญแจ PKE (รูปที่5)



คำอธิบายอุปกรณ์เสริม PKE (ในรูปที่2)

- (1) จุดชาร์จแบตเตอรี่
- (2) พิวส์ที่ชาร์จแบตเตอรี่
- (3) พิวส์ PKE

วิธีใช้งานกุญแจ PKE (กุญแจอัจฉริยะ)

รถจักรยานยนต์มีกุญแจสองดอก โดยดอกหนึ่งควรเก็บไว้ในที่ปลอดภัยเพื่อใช้เป็นกุญแจสำรอง

กุญแจอัจฉริยะสองดอกจะมีสติ๊กเกอร์บาร์โค้ดติดไว้ ซึ่งตรงกับหมายเลขในสติ๊กเกอร์บาร์โค้ดกล่อง ECU PKE

ECU PKE จะตรวจรับกุญแจเหล่านี้นำ ที่เข้าใกล้รถจักรยานยนต์ โดยอัตโนมัติและไม่จำเป็นต้องเปิดใช้งานทุกครั้งที่ใช้งานจะมีกุญแจเหล่านี้นำการทำงานได้หนึ่งดอก



คำเตือน :

- กุญแจ PKE มีไฟ LED 2 ดวงซึ่งเป็นสีเขียวและสีแดงโดยไฟ LED จะกะพริบ เมื่อรถจักรยานยนต์ตรวจพบกุญแจ
- ไฟ LED จะกะพริบเป็นสีเขียวเมื่อกุญแจยังมีแบตเตอรี่อยู่และกะพริบเป็นสีแดงเมื่อแบตเตอรี่ต่ำ (ไฟสีแดงและสีเขียวของกุญแจ จะกะพริบหนึ่งครั้งพร้อมกันเมื่อติดตั้ง แบตเตอรี่กุญแจเป็นครั้งแรก)
- กุญแจใช้แบตเตอรี่ชนิด CR2032 มีอายุการใช้งานประมาณ 18 เดือน ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับการใช้งานของแต่ละบุคคล
- หากกุญแจอัจฉริยะไม่ตอบสนองหรือ ไฟแสดงสถานะของกุญแจอัจฉริยะกะพริบเป็นสีแดง ให้พิจารณาเปลี่ยนแบตเตอรี่ของกุญแจ

การเปิดฝาด้านน้ำมันและเปิดเบาะ

1. เมื่อระบบรถจักรยานยนต์ปิดอยู่ คุณไม่สามารถกดปุ่มเปิดฝาด้านน้ำมันได้
2. เมื่อระบบรถจักรยานยนต์ปิดอยู่ ไม่สามารถกดปุ่มเบาะเพื่อเปิดเบาะ

การปลดล็อกรถจักรยานยนต์เมื่อรีโมทคอนโทรลแบตเตอรี่หมด



เสาอากาศเหล่านี้นำแบบไม่ใช้ไฟฟ้า

เมื่อกุญแจ PKE แบตเตอรี่หมด คุณยังคงสามารถสตาร์ทรถจักรยานยนต์ได้อยู่โดยการใช้โหมดเหล่านี้นำที่ไม่ใช้ไฟฟ้า โดยขั้นตอนมีดังนี้

1. กดปุ่ม  ที่สวิตช์มือด้านขวาค้างไว้ ในขณะที่รถปิดอยู่ จนได้ยินเสียง บีบ แล้วปล่อยมือ
2. กดปุ่ม  ที่สวิตช์มือด้านขวาหนึ่งครั้ง ในขณะที่รถปิดอยู่ จนได้ยินเสียง บีบ 2 ครั้ง ให้นำกุญแจ PKE (รูปที่ 5) ไปวางชิดกับเสาอากาศเหล่านี้นำแบบไม่ใช้ไฟฟ้า (รูปที่ 3) เพื่อปลดล็อก

⚠ คำเตือน :

- คุณสามารถวาง กุญแจ PKE (รูปที่ 5) เข้าชิดกับเสาอากาศเหนี่ยวนำแบบไม่ใช้ไฟฟ้าก่อนได้ และจึงดำเนินการขั้นตอนต่อไปได้
- หลังจากคุณปลดล็อกรถจักรยานยนต์ด้วยระบบเหนี่ยวนำแบบไม่ใช้ไฟฟ้าแล้ว รถจักรยานยนต์จะไม่ตรวจจับสัญญาณรีโมทคอนโทรลอีก โปรดระวังในการดับเครื่องยนต์

การเปิด PKE

กดปุ่ม  หนึ่งครั้ง ที่สวิตช์มือขวา ไฟเลี้ยวจะกระพริบสองครั้ง และมีเสียง บีบ 2 ครั้ง ระบบจะปลดล็อก

⚠ คำเตือน :

- หากปลดล็อกคอรถจักรยานยนต์ไม่สำเร็จ อาจเป็นเพราะสลักล็อกคอ ถูกยึดอยู่กับแกนล็อกของคอรถจักรยานยนต์ ให้บิดแฮนด์บังคับเลี้ยวไปทางซ้ายเพื่อให้แกนล็อกขยับได้อย่างอิสระ หรืออาจเป็นเพราะแบตเตอรี่ต่ำเกินไปจนไม่สามารถปลดล็อกคอได้ โปรดตรวจสอบ แรงดันแบตเตอรี่

⚠ คำเตือน :

- เมื่อใช้การปลดล็อกแบบเหนี่ยวนำแบบไม่ใช้ไฟฟ้า หรือบลูทูธ เมื่อต้องการล็อกรถจักรยานยนต์ให้แฮนด์บังคับเลี้ยวไปทางซ้ายสุด และเมื่อปลดล็อก ควรตรวจสอบว่าแกนล็อกได้ปลดล็อกเรียบร้อยแล้ว ก่อนใช้งานรถจักรยานยนต์

⚠ คำเตือน :

- หลังจากตรวจสอบระดับแบตเตอรี่แล้วว่าปกติ หากกดปุ่ม  และไม่สามารถสตาร์ทเครื่องยนต์ได้ แต่มีสัญญาณเสียงดัง บีบ หนึ่งครั้ง โปรดตรวจสอบแรงดันแบตเตอรี่ของ กุญแจและลองใช้โหมดสตาร์ทแบบเหนี่ยวนำที่ไม่ใช้ไฟฟ้า (ดูคำอธิบายเกี่ยวกับโหมดสตาร์ทแบบเหนี่ยวนำที่ไม่ใช้ไฟฟ้าสำหรับการทำงานเฉพาะ)
- หากระดับแบตเตอรี่ปกติและไม่มีสัญญาณเสียงดัง บีบ โปรดตรวจสอบว่าฟิวส์หลัก ฟิวส์ระบบชาร์จ และฟิวส์ระบบ PKE (ภาพที่4) ของรถจักรยานยนต์ทำงานปกติหรือไม่ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้เปลี่ยนฟิวส์ ทั้งหมดด้วยฟิวส์ที่ตรงตามข้อมูลจำเพาะแล้ว
- เมื่อแบตเตอรี่หมด โปรดชาร์จให้เต็มและถอดเครื่องชาร์จออกก่อนที่จะสตาร์ท

การปิดPKE

หลังจากที่จอดรถจักรยานยนต์และดับเครื่องยนต์แล้วให้หันแฮนด์บังคับเลี้ยวไปทางซ้ายสุด แล้วกดปุ่ม  ค้างไว้ (กดค้างไว้ ≥ 2 วินาที แล้วปล่อย) ไฟเลี้ยวจะกระพริบสองครั้ง ระบบล็อกแฮนด์บังคับเลี้ยวจะทำงานโดยอัตโนมัติ และสัญญาณเสียงจะดัง หนึ่งครั้ง ซึ่งแสดงว่ารถจักรยานยนต์ล็อกสมบูรณ์แล้ว

⚠ คำเตือน :

- หลังจากดับเครื่องแล้วโปรดตรวจสอบสถานะของระบบล็อกแฮนด์บังคับเลี้ยว หากแฮนด์บังคับเลี้ยวยังไม่ล็อกให้หันแฮนด์บังคับเลี้ยวไปทางซ้ายสุด แล้วรถจักรยานยนต์จะล็อกโดยอัตโนมัติ หากไม่ได้หันแฮนด์บังคับเลี้ยวไปทางซ้ายสุดก่อนที่จะดับเครื่อง
- ห้ามดันหรือปล่อยให้รถจักรยานยนต์เคลื่อนที่ เพราะอาจทำให้แฮนด์แฮนด์บังคับเลี้ยวล็อกและเกิด อันตรายได้ เมื่อต้องดับรถจักรยานยนต์หรือเคลื่อนที่รถลงเนิน ตรวจสอบให้แน่ใจว่าเปิด PKE แล้ว (ปลดล็อกระบบล็อกแฮนด์บังคับเลี้ยว)

การแจ้งเตือนความผิดปกติของระบบ PKE

เมื่อระบบตรวจพบความผิดปกติในรถจักรยานยนต์ ระบบของรถจะเตือน ด้วยสัญญาณเสียงเตือนที่มีความยาวและสั้น โดยรหัสความผิดปกติแตกต่างกัน ซึ่งมีความหมายดังนี้

รายการ	เสียงสัญญาณ	รหัส ปัญหา	คำอธิบาย
ปั๊มสตาร์ทค้าง	เสียงยาว 1 ครั้ง เสียงสั้น 1 ครั้ง	8002	ถ้าตรวจพบว่าปั๊มสตาร์ทค้างหลังจากทำการสตาร์ท จะมีเสียงดัง 1 ครั้ง หลังจากผ่านไป 10 วินาที
ปั๊มลือกเบาะค้าง	เสียงยาว 2 ครั้ง	8005	- ถ้าตรวจพบว่าปั๊มค้างระหว่างทำการสตาร์ท จะมีเสียงดัง 1 ครั้ง หลังจากผ่านไป 10 วินาที
การรับสัญญาณความถี่สูง ผิดปกติ	เสียงยาว 2 ครั้ง เสียงสั้น 1 ครั้ง	8006	หากระบบตรวจพบว่าการรับสัญญาณความถี่สูงของ PKE ผิด ปกติในระหว่างการสตาร์ท เสียงเตือนจะดัง 1 ครั้ง (ดังเพียงครั้ง เดียวเท่านั้น โดยจะไม่มี การตรวจสอบรายการนี้ในกรณี ที่สตาร์ท แบบเหยี่ยวนำแบบไม่ใช้ไฟฟ้า หรือ ผ่านแอปพลิเคชัน)
ไม่มีรีโมทคอนโทรลที่จับคู่	เสียงยาว 2 ครั้ง เสียงสั้น 3 ครั้ง	8008	หากระบบตรวจพบว่ามีไม่มีการจับคู่ เมื่อกดปั๊มสตาร์ทสีแดงเสียง เตือนจะดัง 1 ครั้ง
รีโมทคอนโทรลแบตเตอรี่ต่ำ	เสียงยาว 3 ครั้ง	8009	หากระบบตรวจพบว่ามีสัญญาณจากแบตเตอรี่ของตัวรับส่ง สัญญาณผิดปกติในระหว่างการสตาร์ท เสียงเตือนจะดัง 1 ครั้ง (ดังเพียงครั้งเดียวเท่านั้น โดยจะไม่มี การตรวจสอบรายการนี้ใน กรณี ที่สตาร์ทแบบเหยี่ยวนำแบบไม่ใช้ไฟฟ้า หรือ ผ่านแอปพลิเคชัน)
การปลดล็อกแฮนด์บักับ เลี้ยวผิดปกติ	เสียงสั้น 5 ครั้ง	8010	หากระบบตรวจพบสัญญาณการปลดล็อกที่ผิดปกติในระหว่าง การสตาร์ท เสียงเตือนจะดัง 1 ครั้ง (ดังเพียงครั้งเดียวเท่านั้น)
การล็อกแฮนด์บักับเลี้ยว ผิดปกติ	เสียงสั้น 5 ครั้ง	8011	หากระบบตรวจพบสัญญาณการล็อกที่ผิดปกติในระหว่างการ สตาร์ท เสียงเตือนจะดัง 1 ครั้ง (ดังเพียงครั้งเดียวเท่านั้น)
ความผิดปกติของ เซาอากาศ ส่งสัญญาณความถี่ต่ำ	เสียงยาว 3 ครั้ง เสียงสั้น 1 ครั้ง	8012	เมื่อใดก็ตามที่ตรวจพบว่าเสาอากาศส่งสัญญาณความถี่ต่ำ ผิดปกติ ระหว่างการสตาร์ท เสียงเตือนจะดัง 1 ครั้ง (ดังเพียงครั้ง เดียวเท่านั้น โดยจะไม่มี การตรวจสอบรายการนี้ในกรณี ที่สตาร์ท แบบเหยี่ยวนำแบบไม่ใช้ไฟฟ้า หรือ ผ่านแอปพลิเคชัน)
รีโมทคอนโทรลออกนอกพื้นที่ ตรวจจับ	เสียงสั้น 8 ครั้ง	8014	หลังจากการสตาร์ท หาก PKE ไม่สามารถรับสัญญาณตอบรับ ของตัวรับส่งสัญญาณในขณะที่ทำงานได้ PKE จะส่งเสียงเตือน และดับไป (ดังเพียงครั้ง เดียวเท่านั้น โดยจะไม่มี การตรวจสอบ รายการนี้ในกรณี ที่สตาร์ทแบบเหยี่ยวนำแบบไม่ใช้ไฟฟ้า หรือ ผ่านแอปพลิเคชัน)

การเลือกหน้าจอแสดงผลของมาตรวัด

มาตรวัดของรถจักรยานยนต์คันนี้มีให้เลือกทั้งหมด 4 แบบ ได้แก่ City, Adventure , Sport และ Style โดยสามารถสลับใช้งานโหมดเหล่านี้ได้ ตามสถานการณ์การใช้งานตามสภาพแวดล้อม และความชอบส่วนบุคคล โดยปกติจากโรงงานจะให้โหมด Adventure เป็นค่าเริ่มต้น นอกจากนี้ยังมีแบบ Connection โดยแบบนี้จะต้องมีการเชื่อมต่อกับโทรศัพท์มือถือก่อน หากเข้าสู่หน้าการเลือกแล้ว ไม่ได้มีการปรับตั้ง ในเวลาประมาณ 30 วินาที ระบบจะกลับเข้าสู่หน้า Adventure โดยอัตโนมัติ



Adventure



City



Sport



Style



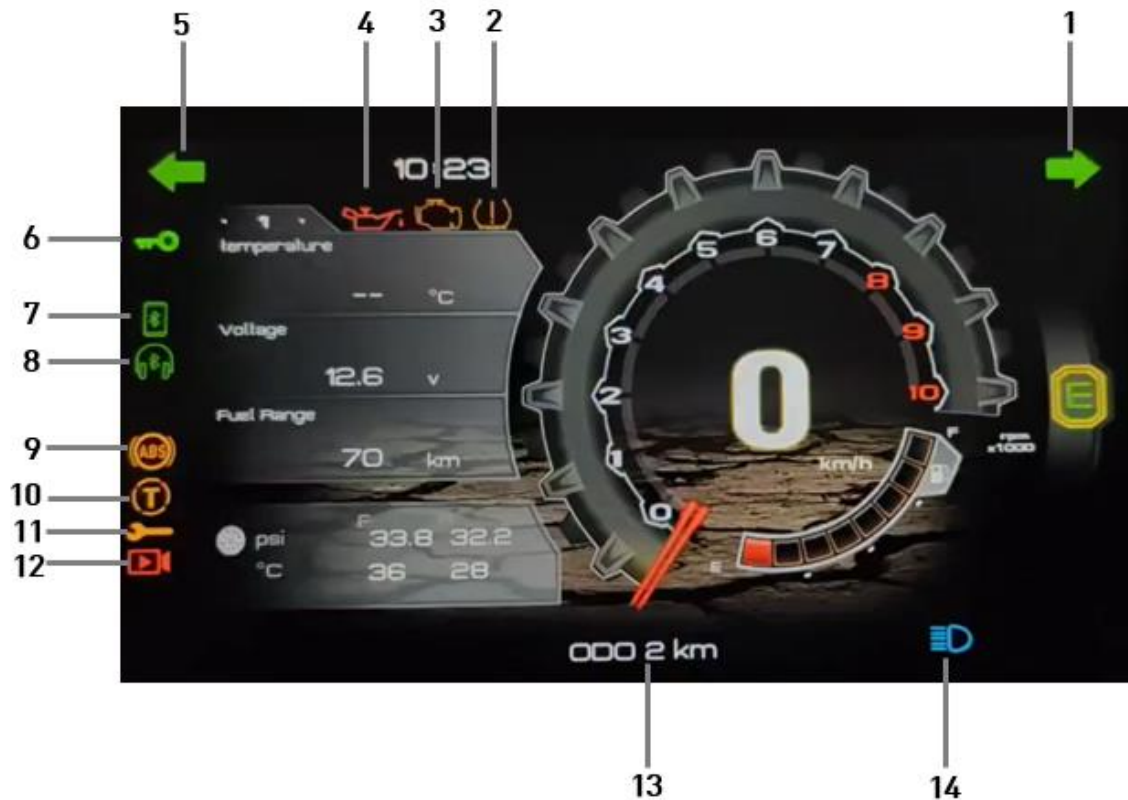
Connection



คำเตือน :

- เมื่อดับเครื่องยนต์แล้ว ห้ามปรับหรือเลือก ฟังก์ชันของมาตรวัดติดต่อกันเป็นเวลานาน เนื่องจากอาจทำให้แบตเตอรี่ หมดได้
- การทำงานพื้นฐาน: คุณสามารถใช้สวิตช์ บนแฮนด์ บั๊กคิลเลี้ยวด้านซ้ายเพื่อใช้งานและตั้งค่า ฟังก์ชันต่าง ๆ ของมาตรวัดได้

ไฟแสดงสถานะและไฟแจ้งเตือน



1. ไฟสถานะไฟเลี้ยวขวา "➡"
2. ไฟแจ้งเตือนแรงดันลมยาง "(!)"
3. ไฟแจ้งเตือน EFI ผิดปกติ "⚠"
4. ไฟแจ้งเตือนแรงดันน้ำมันเครื่อง "⚠"
5. ไฟสถานะไฟเลี้ยวซ้าย "⬅"
6. Key Number "🔑"
7. บลูกรูมือถือ "📶"
8. บลูกรูหุฟว "🌀"
9. ไฟแจ้งเตือนระบบ ABS "(ABS)"
10. ไฟแจ้งเตือนระบบ TCS "(T)"
11. ไฟแจ้งเตือนการบำรุงรักษา "🔧"
12. ไฟแสดงสถานะการทำงานของกล่อง "📺"
13. ODO "000 999999"
14. ไฟสถานะไฟสูง "☰"

ไฟสถานะไฟเลี้ยว "⬅" และ "➡"

เมื่อใช้งานสวิทช์ไฟเลี้ยว ไฟสถานะไฟเลี้ยวจะเริ่มกระพริบ

ไฟแจ้งเตือนแรงดันลมยาง "(!)"

เมื่อแรงดันลมยางหรืออุณหภูมิยางผิดปกติ ไฟแจ้งเตือนนี้จะกระพริบ เพื่อแจ้งเตือนให้เข้ารับการบำรุงรักษา

ไฟแจ้งเตือน EFI ผิดปกติ "⚠"

หลังจากเครื่องยนต์สตาร์ทและขับออกไปปกติ ไฟแจ้งเตือน EFI จะดับลง ถ้าไฟแจ้งเตือน EFI ไม่ดับหรือสว่างขึ้นระหว่าง การขับขี่ แสดงว่าระบบ EFI ทำงานผิดปกติ



คำเตือน :

- การขับขี่รถจักรยานยนต์ในขณะที่ระบบ EFI เตือนว่ามีความผิดปกติอาจทำให้รถจักรยานยนต์เกิดความเสียหายได้ โปรดนำรถจักรยานยนต์เข้าตรวจสอบระบบ EFI ที่ตัวแทนจำหน่ายหรือศูนย์บริการของ ZONTES

ไฟแจ้งเตือนแรงดันน้ำมันเครื่อง "🔧"

เมื่อสตาร์ทเครื่องยนต์ หากกระดับแรงดันน้ำมันเครื่องอยู่ต่ำถึงขั้นอันตราย ไฟแจ้งเตือนแรงดันน้ำมันเครื่องจะสว่างขึ้น ถ้าเปิดเครื่องและไม่ได้สตาร์ทเครื่องยนต์ไฟแจ้งเตือนแรงดันน้ำมันเครื่องจะสว่างขึ้นเช่นกัน

⚠ คำเตือน :

- เมื่อเร่งเครื่องอย่างรวดเร็ว, เข้าโค้งหักศอก หรือ ขับขึ้นทางชันในระยะทางยาว ไฟแจ้งเตือนแรงดันน้ำมันเครื่องจะสว่างขึ้นเช่นกัน
- โปรดตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่องเมื่อรถจักรยานยนต์อยู่ในสภาวะปกติ
- ตรวจสอบและเติมน้ำมันเครื่องให้ถึงระดับที่กำหนด

⚠ คำเตือน :

- หากใช้รถจักรยานยนต์ในขณะที่น้ำมันเครื่องไม่ได้อยู่ในระดับปกติ จะส่งผลให้เครื่องยนต์เกิดความเสียหายได้
- โปรดเติมน้ำมันเครื่องให้อยู่ในระดับที่เหมาะสมเสมอ

บลูทูธมือถือ "📱"

ไฟจะสว่างขึ้นเมื่อเชื่อมต่อมือถือผ่านบลูทูธ

บลูทูธหูฟัง "🎧"

ไฟจะสว่างขึ้นเมื่อเชื่อมต่อหูฟังผ่านบลูทูธ

ไฟแจ้งเตือนระบบ ABS "ABS"

เมื่อติดเครื่องยนต์ ไฟแจ้งเตือนระบบ ABS จะสว่างขึ้นและจะดับหลังจากรถขับออกไปที่ความเร็ว 5 km/h ถ้าไฟแจ้งเตือนไม่ดับหรือสว่างขึ้นระหว่างการขับขี่

โปรดดูรายละเอียดหน้า 1-4

⚠ คำเตือน :

- หากไฟเตือน ABS ไม่ดับลงหลังจากขับรถจักรยานยนต์ด้วยความเร็ว 5 km/h หรือ หากไฟสว่างขึ้นขณะขับขี่ โปรดขับช้าอย่างระมัดระวังเพื่อหลีกเลี่ยงล้อล็อกขณะที่เบรกกะทันหัน

⚠ คำเตือน :

- หากไฟแจ้งเตือนไม่ทำงานตามที่ได้อธิบายไว้ข้างต้น หรือไฟเตือนสว่างขึ้นในขณะที่ขับขี่อาจเป็นเพราะ ABS ทำงานล้มเหลวโปรดนำรถจักรยานยนต์เข้าตรวจสอบที่ศูนย์บริการของ Zontes

ไฟแจ้งเตือนการบำรุงรักษา "🔧"

โปรดดูที่ตารางบำรุงรักษา

⚠ คำเตือน :

- เมื่อไฟเตือนการบำรุงรักษาสว่างขึ้น หมายความว่ารถจักรยานยนต์ถูกใช้งานถึงระยะบำรุงรักษาแล้วและจำเป็นต้องเปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องเพื่อบำรุงรักษาเครื่องยนต์ การขับขี่รถจักรยานยนต์ต่อไปโดยไม่บำรุงรักษาจะทำให้เครื่องยนต์เสียหาย
- เมื่อไฟแสดงสถานะการบำรุงรักษาสว่างขึ้น ให้ นำรถจักรยานยนต์เข้าตรวจสอบที่ศูนย์บริการของ Zontes

ไฟสถานะกล้อง "📹"

โปรดติดตามในหัวข้อ DVR

(หมายเหตุ กล้อง DVR มีติดตั้งสำหรับรถที่จำหน่ายในบางประเทศ)

ในกรณีที่รถจักรยานยนต์ไม่ได้ติดตั้งกล้อง DVR หากพบ

ไฟแสดงสถานะกล้องสว่างขึ้นบนมาตรวัดนั้นไม่มีผลต่อฟังก์ชันการใช้งานใด ๆ

ไฟสถานะความร้อนของน้ำหล่อเย็น

ขึ้นอยู่กับทางเลือกใช้รูปแบบการแสดงผลของมาตรวัด

โดยอุณหภูมิของเครื่องยนต์ โดยจะแสดงค่าเมื่ออุณหภูมิ 60 C°

ขึ้นไป โดยก่อนอุณหภูมิจะถึง 60 C° จะแสดงเป็น " _ _ "

(ในรูปแบบมาตรวัดแบบ Adventure)

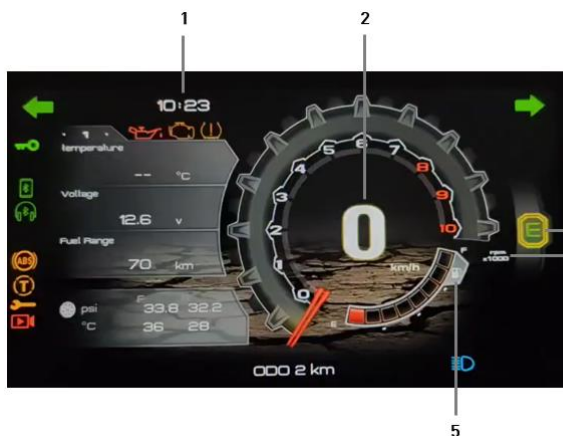
ODO "ODO:999999"

ระยะทางโดยรวมทั้งหมด

ไฟสถานะไฟสูง "H"

เมื่อใช้งานไฟสูง ไฟแสดงสถานะไฟสูงจะสว่างขึ้น

หน้าอมาตรวัด



1. นาฬิกา
2. มาตรวัดความเร็ว
3. โหมด Eco/Sport
4. มาตรวัดรอบเครื่องยนต์
5. มาตรวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง : หากชี้วัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิงแรกกะพริบ หมายถึงมีปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงเหลืออยู่ประมาณ 1.8 L และไฟแสดงสถานะน้ำมันเชื้อเพลิงต่ำจะสว่างขึ้นในเวลาเดียวกัน



1. Trip

แสดงระยะทางการเดินทาง

- ค่าแสดงระยะทางการเดินทางอยู่ที่ 0.0-999.9 km/h
- เมื่อเริ่มต้น,หลังรีเซ็ตค่าแสดงระยะทางการเดินทางจะแสดงผลเป็น "---"
- กดปุ่ม Mode ค้าง เพื่อรีเซ็ตระยะทางการเดินทาง

2. AVG: ค่าความเร็วเฉลี่ย

แสดงค่าความเร็วเฉลี่ยในการขับขี่

- ค่าการแสดงผลของความเร็วเฉลี่ยอยู่ที่ 0-199 km/h
- เมื่อเริ่มต้น,หลังรีเซ็ตหรือความเร็วเฉลี่ยน้อยกว่า 0.2 km/h จะแสดงผลเป็น "---"
- กดปุ่ม Mode ค้างเพื่อรีเซ็ตค่าความเร็วเฉลี่ย

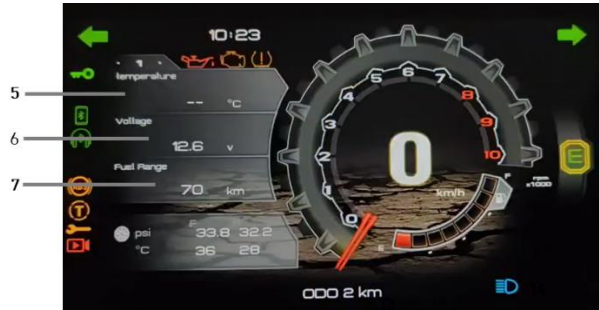
3. LPK (AVG): อัตราการสิ้นเปลืองเชื้อเพลิงโดยเฉลี่ย

แสดงอัตราการสิ้นเปลืองเชื้อเพลิงเฉลี่ย หลังการรีเซ็ตค่า Trip (อัตราการสิ้นเปลืองเชื้อเพลิงเฉลี่ยนั้นคำนวณมาจากค่า Trip)

- ค่าการแสดงผลอัตราการสิ้นเปลืองเชื้อเพลิงเฉลี่ยอยู่ที่ 0.0 – 9.9 L/100 km
- เมื่อทำการรีเซ็ตค่าTrip ค่าอัตราการสิ้นเปลืองเชื้อเพลิงเฉลี่ยจะถูกรีเซ็ตด้วย
- กดปุ่ม Mode ค้างเพื่อรีเซ็ตค่าอัตราการสิ้นเปลืองเชื้อเพลิงเฉลี่ย
- หลังการรีเซ็ตจะแสดงผลเป็น "---"

4. ช่องแสดงผลแรงดันลมยาง

แถบแสดงผลแรงดันลมยางและอุณหภูมิ



5. อุณหภูมิเครื่องยนต์

อุณหภูมิของเครื่องยนต์ โดยจะแสดงค่าเมื่ออุณหภูมิ 60 C° ขึ้นไป โดยก่อนอุณหภูมิจะถึง 60 C° จะแสดงเป็น “ _ _ ”

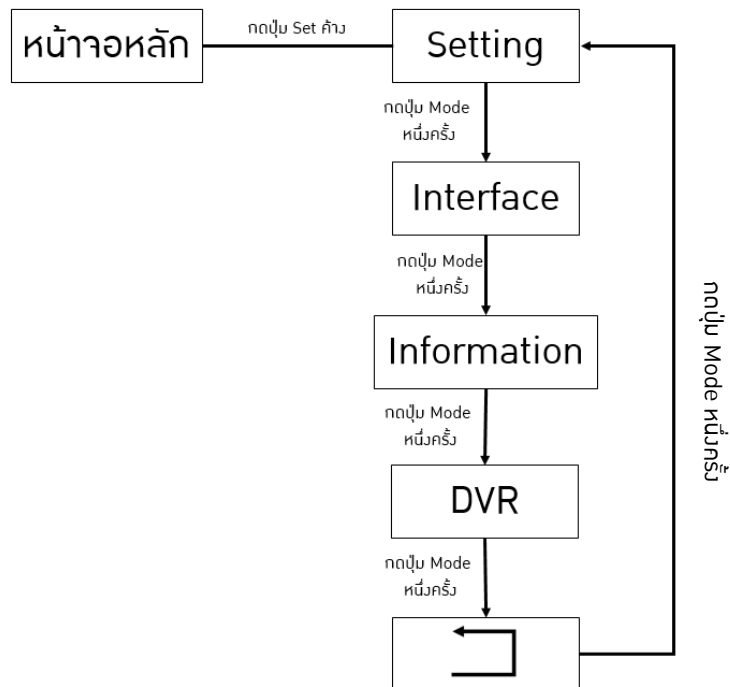
6. แรงดันไฟฟ้า

แสดงแรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่รถจักรยานยนต์ ณ ปัจจุบัน

7. ระยะทางที่สามารถขับซ้ำได้

แสดงระยะทางที่สามารถขับซ้ำได้ โดยคำนวณจากอัตราการสิ้นเปลืองเชื้อเพลิงโดยเฉลี่ย

โครงสร้างหน้าเมนู



สามารถเข้าหน้า Menu ได้โดยการกดปุ่ม Set ค้างไว้ที่หน้าจอหลัก หน้า Menu มีหัวข้อต่าง ๆ ดังนี้

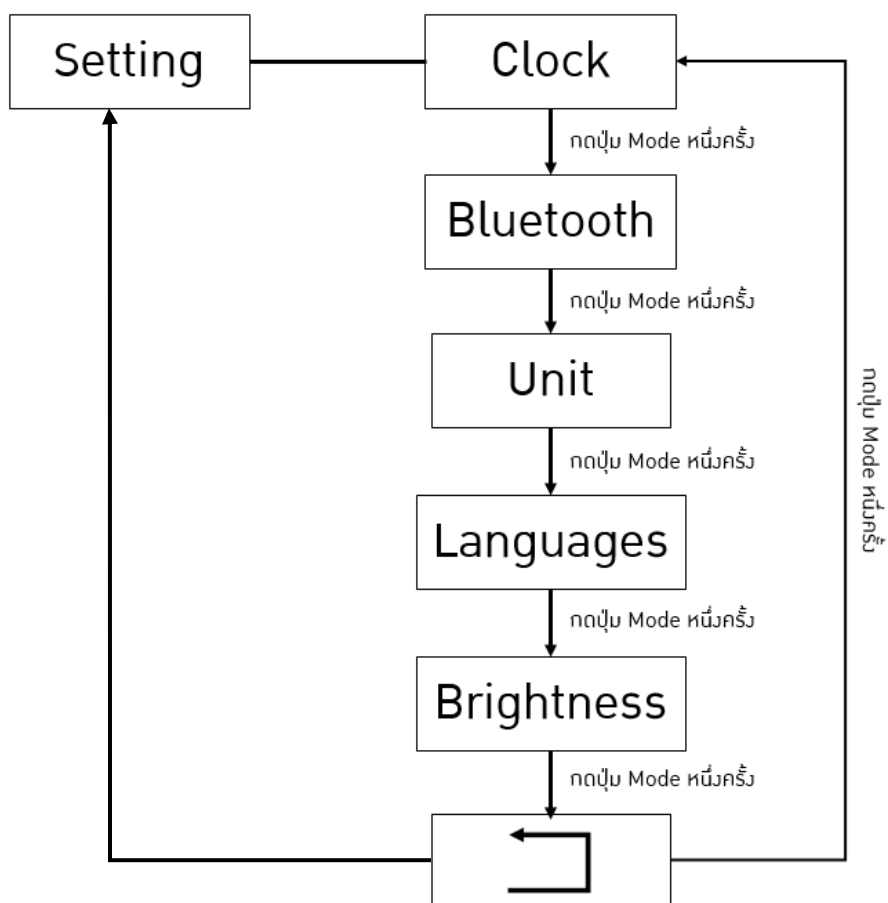
- Setting
- Interface
- Information
- DVR (การใช้งานจะต้องติดตั้งอุปกรณ์เสริมเพิ่มเติม)
- ย้อนกลับหน้าจอหลัก

กดปุ่ม Mode เพื่อเลื่อนไปยังหัวข้อที่ต้องการ สามารถกดปุ่ม Set เพื่อเลือกหัวข้อดังกล่าว

หัวข้อ **Setting** มีหัวข้อย่อยต่าง ๆ ดังนี้

- Clock
- Bluetooth
- Unit
- Languages
- Brightness
- ย้อนกลับหน้า Menu

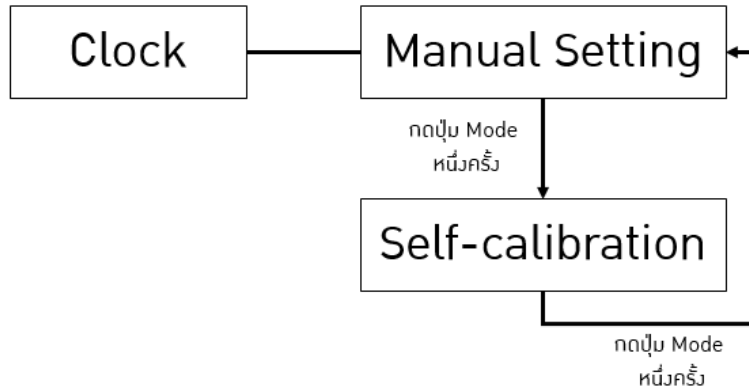
กดปุ่ม Mode เพื่อเลื่อนไปยังหัวข้อที่ต้องการ สามารถกดปุ่ม Set เพื่อเลือกหัวข้อย่อยดังกล่าว



Clock

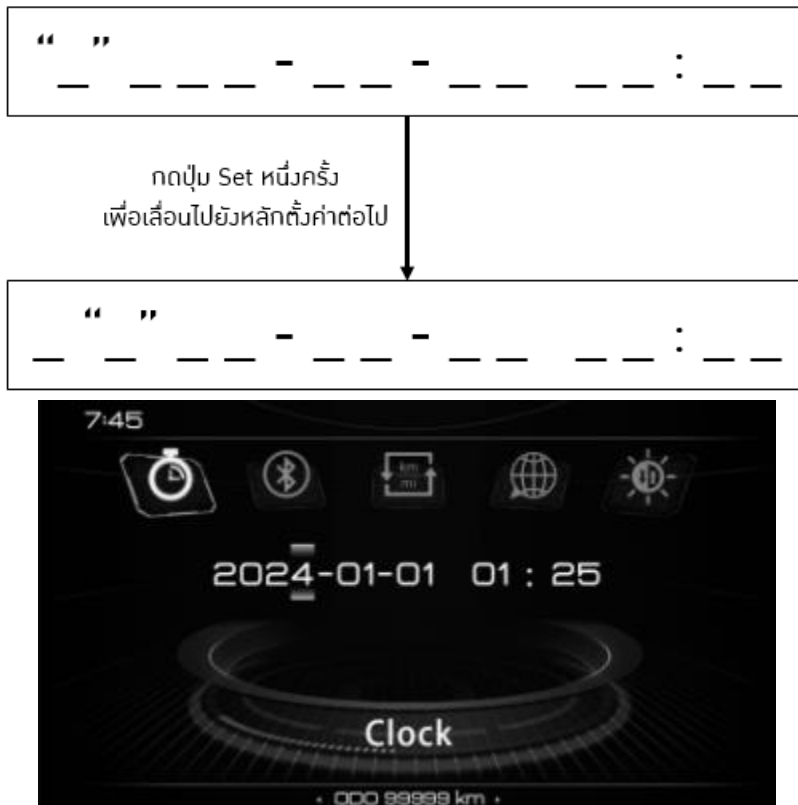
ให้หัวข้อ Clock มีตัวเลือกดังนี้

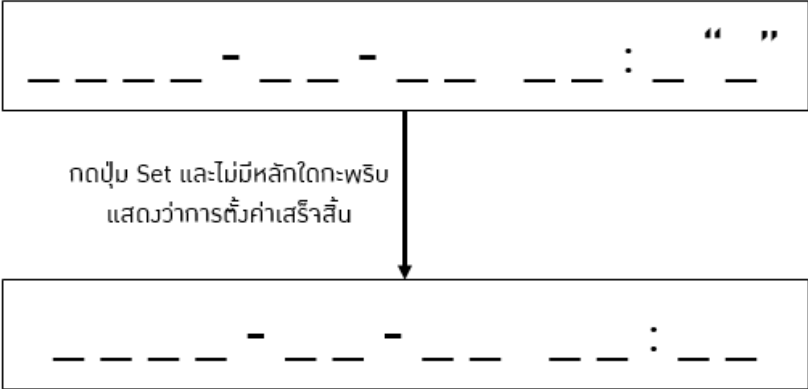
- Manual setting
- Self-calibration



ตัวเลือก **Manual setting** สามารถตั้งค่า ปี-เดือน-วันที่ ชม. : นาที. ได้

- โดยหน้าจอจะแสดง หลักที่ตั้งค่าได้จะกะพริบ และตั้งค่าโดยการกดปุ่ม Mode เมื่อได้ค่าที่ต้องการสามารถกดปุ่ม Set เพื่อเลื่อนไปยัง หลักที่ตั้งค่าต่อไป
- เมื่อเลื่อนหลักการตั้งค่าถึง นาทีหลักหน่วย และกดปุ่ม Set อีกครั้ง จะไม่มีหลักใดกะพริบถือว่า การตั้งค่าเสร็จสิ้น
- ตัวอย่าง





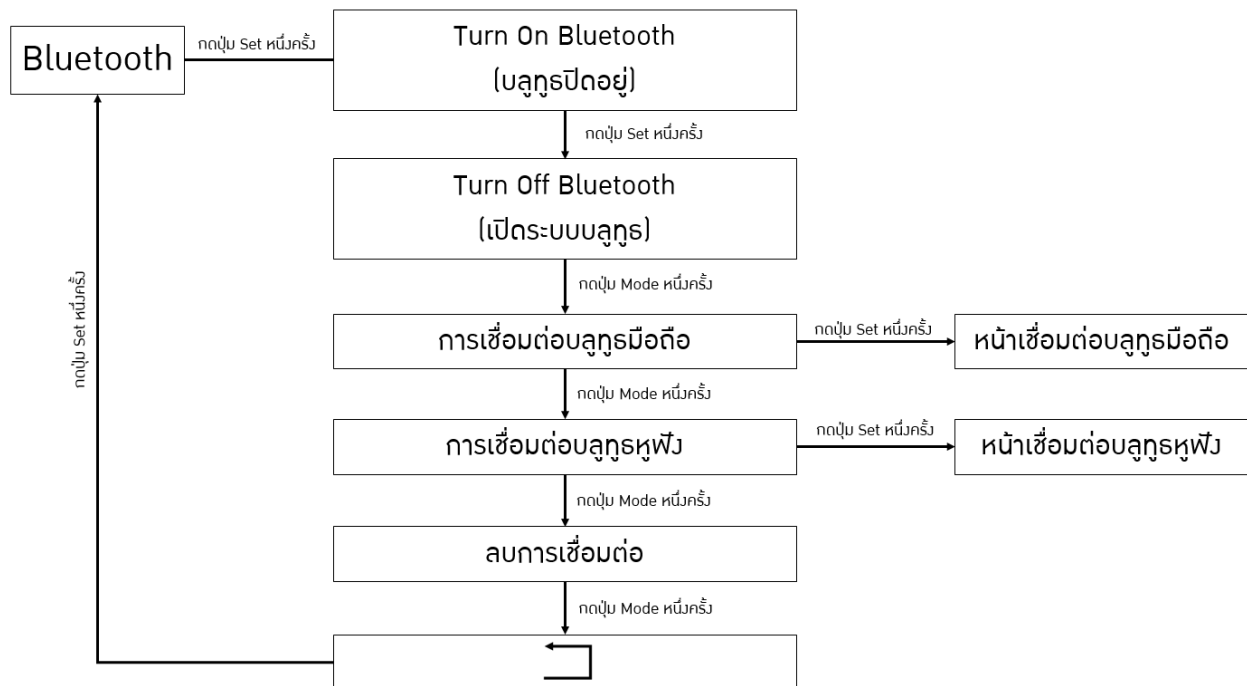
ตัวเลือก Self-calibration จะตั้งค่าเวลาให้สอดคล้องกับเวลาของระบบ GPS อัตโนมัติทุกครั้งที่เปิดระบบไฟฟ้า



Bluetooth

ให้หัวข้อ Bluetooth มีตัวเลือกดังนี้

- Turn on Bluetooth (กดเพื่อเปิดระบบ บลูทูธ)
- Turn off Bluetooth (กดเพื่อปิดระบบ บลูทูธ)
 - การเชื่อมต่อบลูทูธมือถือ
 - การเชื่อมต่อบลูทูธหูฟัง
 - ลบการเชื่อมต่อ
 - ย้อนกลับสู่หัวข้อย่อย



การเชื่อมต่อบลูทูธมือถือ และ การเชื่อมต่อบลูทูธหูฟัง

เนื่องจากทั้งสองตัวเลือกมีการทำงานที่ใกล้เคียงกัน จึงขอยกตัวอย่างมาเพียงหนึ่งอย่างเท่านั้น



หน้าจอการจับคู่สัญญาณ

การจับคู่: ก่อนการเชื่อมต่อในครั้งแรกต้องทำการจับคู่สัญญาณของมือถือ, หูฟัง และรถจักรยานยนต์ก่อน โดยหลังการเชื่อมต่อครั้งแรกแล้วไม่ต้องทำการจับคู่ใหม่ในครั้งถัดไป

ขั้นตอนการกดจับคู่: หลังจากกดตัวเลือกการเชื่อมต่อบลูทูธมือถือหรือการเชื่อมต่อบลูทูธหูฟังตัวรถจักรยานยนต์จะปล่อยสัญญาณบลูทูธ ให้ทำการจับคู่สัญญาณที่มือถือ



คำเตือน :

การจับคู่ด้วยระบบ บลูทูธนี้จะเปิดระบบอยู่ ซึ่งหมายถึงอุปกรณ์อื่น ๆ จะสามารถตรวจหาได้เช่นเดียวกัน

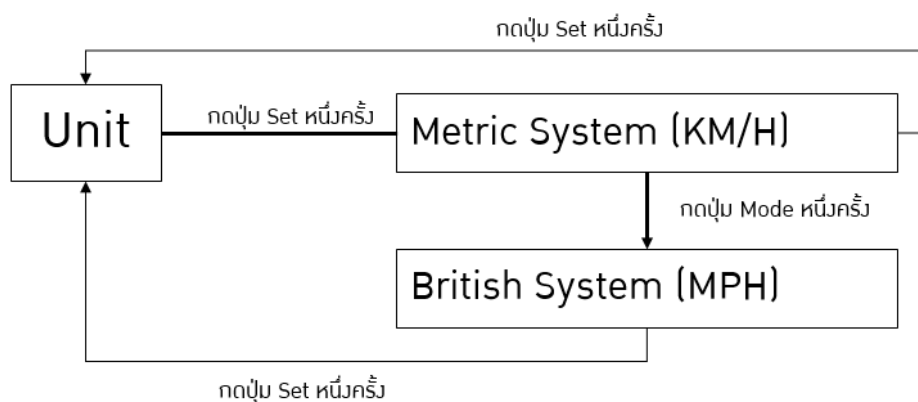
ลบการเชื่อมต่อ : ลบการเชื่อมต่อทั้งหมดในรถจักรยานยนต์คันนี้

Unit

ให้หัวข้อ Unit เป็นหัวข้อในการเปลี่ยนหน่วยวัดความเร็วของรถจักรยานยนต์

- Metric System (KM/H)
- British System (MPH)

โดยเมื่อกดเลือกตัวเลือกแล้วจะกลับสู่หน้าหัวข้อย่อยโดยอัตโนมัติ

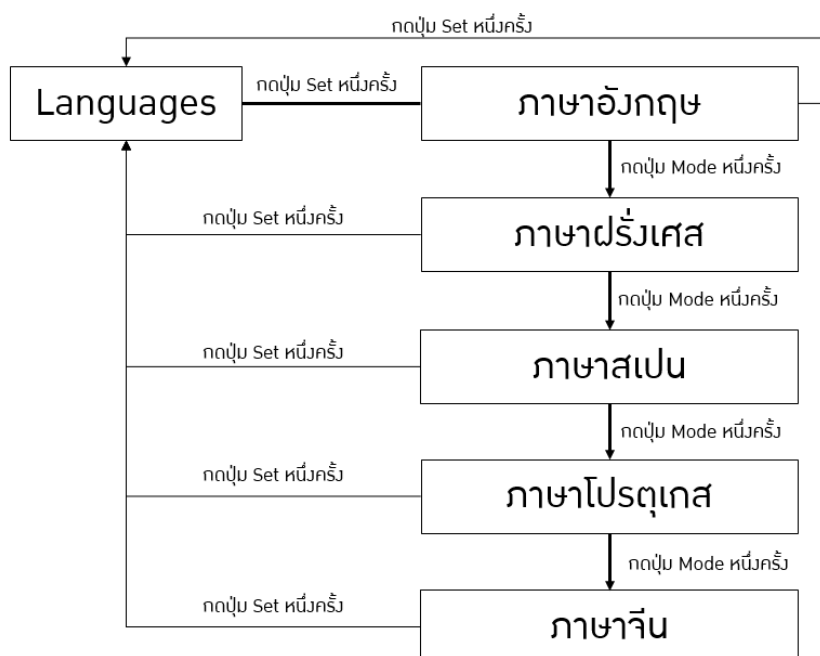


Language

ให้หัวข้อ Language เป็นหัวข้อในการเปลี่ยนภาษาของรถจักรยานยนต์

- ภาษาอังกฤษ
- ภาษาฝรั่งเศส
- ภาษาสเปน
- ภาษาโปรตุเกส
- ภาษาจีน

โดยเมื่อกดเลือกตัวเลือกแล้วจะกลับสู่หน้าหัวข้อย่อยโดยอัตโนมัติ

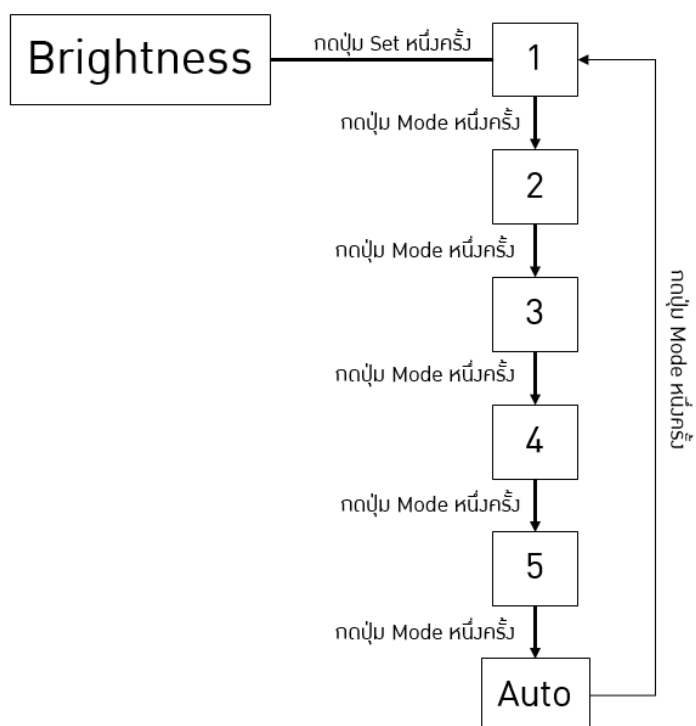


Brightness

ให้หัวข้อ Brightness เป็นหัวข้อในการปรับค่าความสว่างของหน้าจอรถจักรยานยนต์

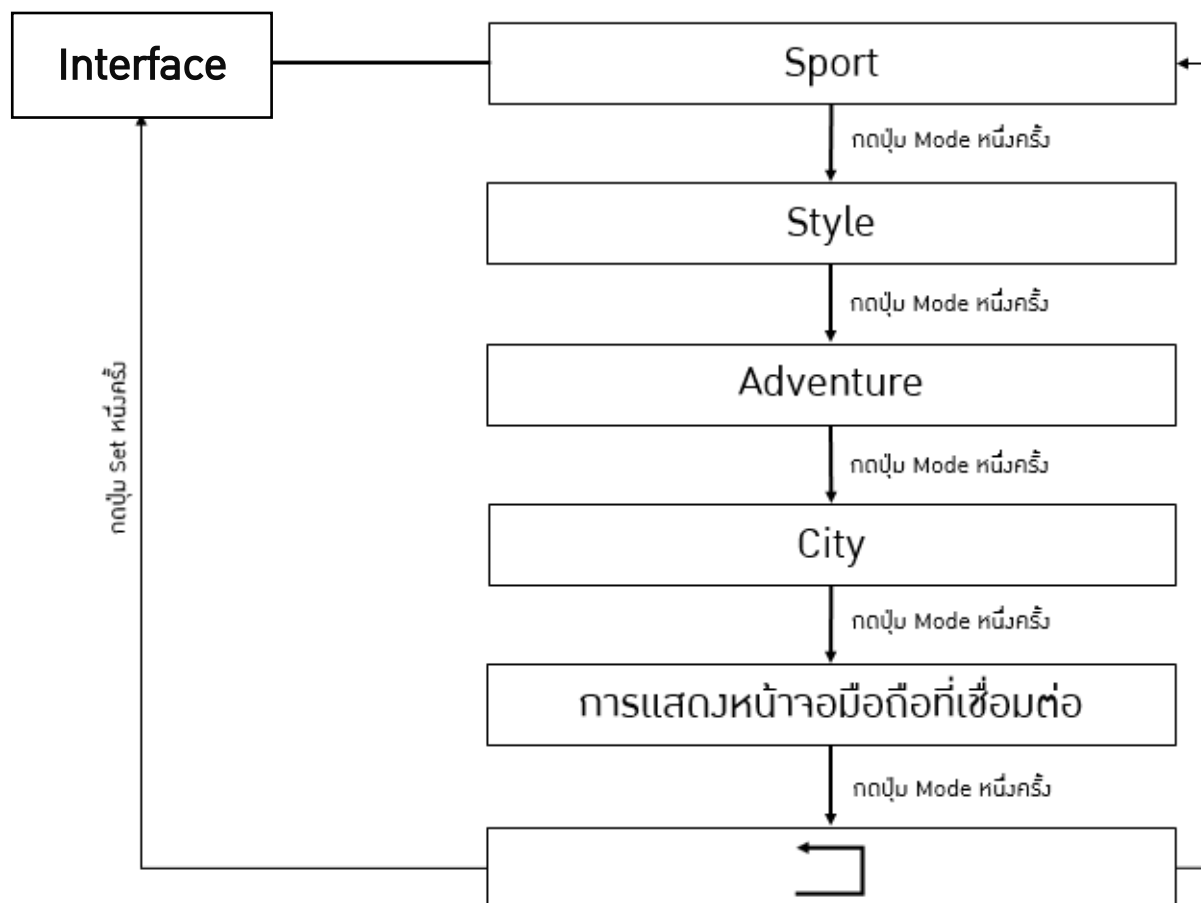
- 1 – 5 (โดยที่ 5 สว่างที่สุด)
- Auto (ปรับแสงสว่างอัตโนมัติ)

โดยเมื่อกดเลือกตัวเลขแล้วจะกลับสู่หน้าหัวข้อย่อยโดยอัตโนมัติ



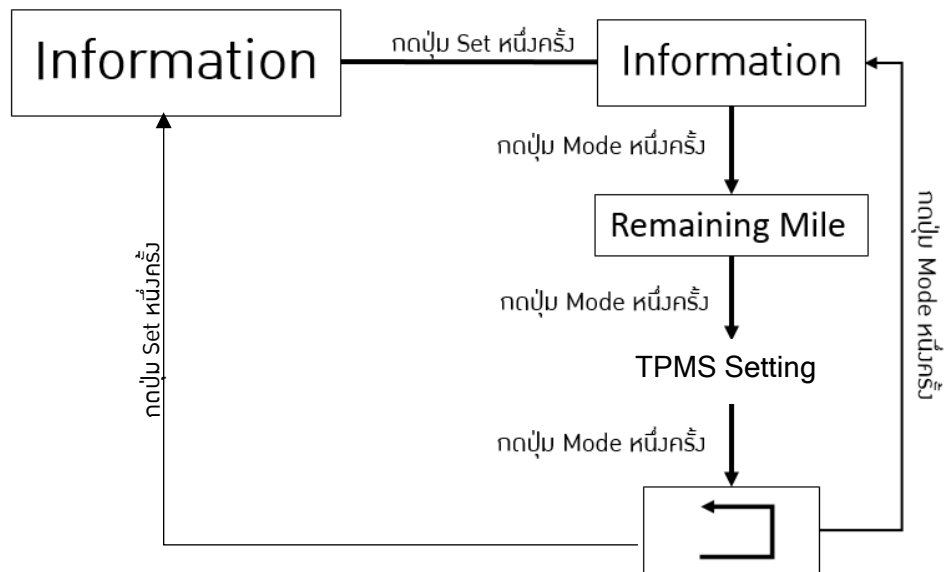
หัวข้อ **Interface** เป็นหัวข้อที่ใช้เรื่องรูปแบบของหน้าจอหลัก โดยรถจักรยานยนต์คันนี้สามารถเลือกได้ทั้งหมด 5 แบบได้แก่

- Sport
- Style
- Adventure
- City
- การแสดงหน้าจอมือถือที่เชื่อมต่อ



หัวข้อ **Information** เป็นหัวข้อที่แจ้งข้อมูลต่าง ๆ ของรถจักรยานยนต์แก่ผู้ใช้งานโดยข้อมูลมีดังนี้

- Information
- Remaining Mile
- TPMS Setting
- ย้อนกลับหน้า Menu



Information

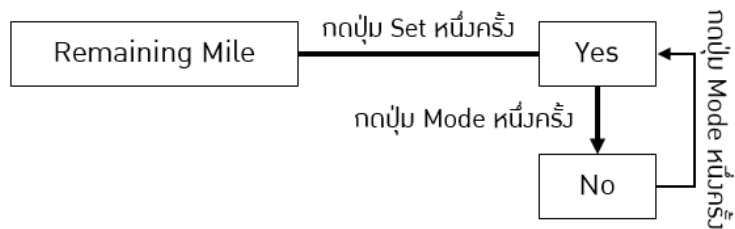
ให้หัวข้อ **Information** เป็นหัวข้อที่แสดงข้อมูล ECU,PKE,ABS รวมถึงไฟเตือนแรงดันลมยางป้าจุบันและเลขระยะทางการบำรุงรักษาที่เหลืออยู่ หมายเลขเวอร์ชันและข้อมูลอื่น ๆ



หมายเลขกุญแจ “**πO**” หมายถึงหมายเลขกุญแจที่ใช้จำนวนอยู่ในขณะนี้ซึ่งสอดคล้องกับรหัสกุญแจในแอปพลิเคชันอัจฉริยะของ Zontes ตัวอย่างเช่น กุญแจหมายเลข (1) สอดคล้องกับรหัสกุญแจ (0) ในแอป ส่วนกุญแจหมายเลข 2 สอดคล้องกับรหัสกุญแจ (1) ในแอปพลิเคชัน ฯลฯ ทั้งนี้รถจักรยานยนต์แต่ละคันสามารถมีกุญแจได้สูงสุด 2 ดอก

Remaining Mile

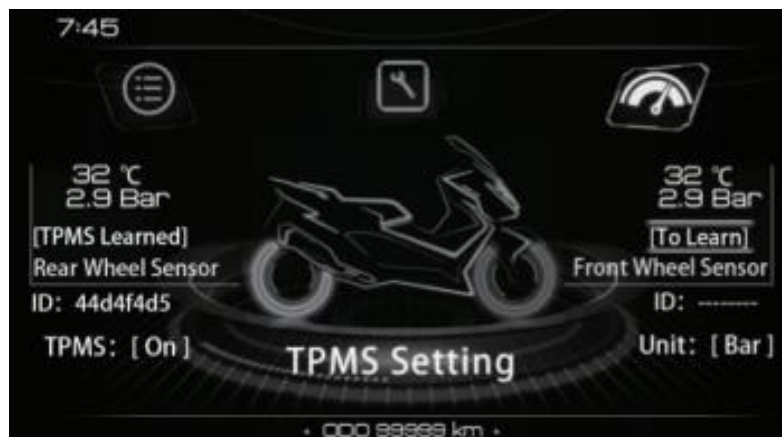
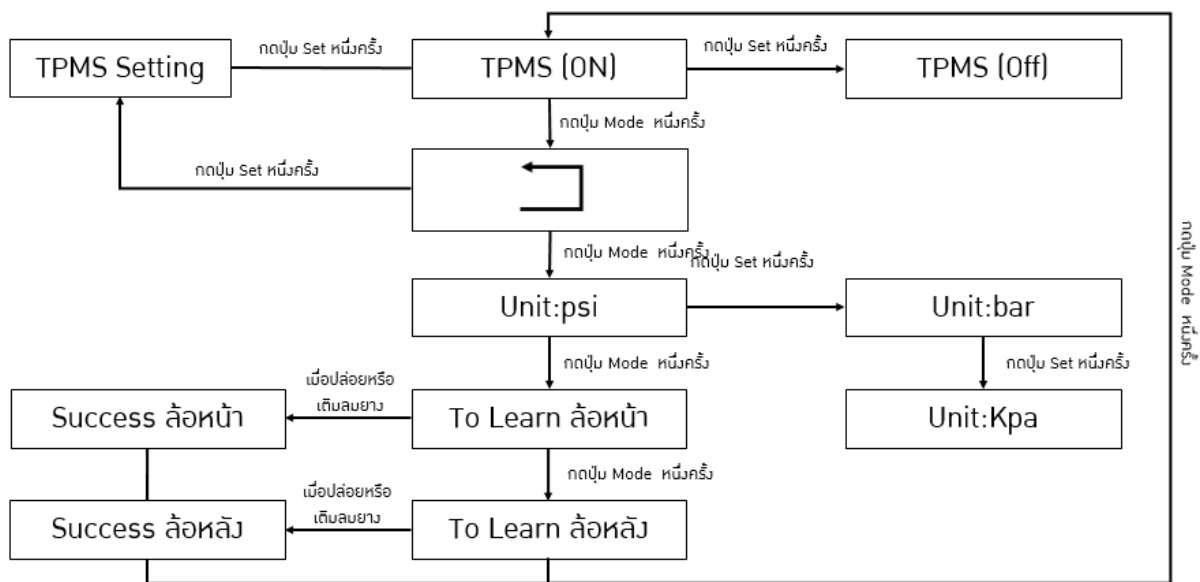
ให้หัวข้อ Remaining Mile แสดงให้เห็นระยะทางที่เหลืออยู่ก่อนนำรถเข้ารับการบำรุงรักษา โดยสามารถกดรีเซ็ตค่าได้ด้วยนี้



TPMS Setting

ให้หัวข้อ TPMS Setting แสดงให้ค่าต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับยางดังนี้

- TPMS
- ย้อนกลับหน้า Menu
- Unit
- Success ล้อหน้า
- Success ล้อหลัง



TPMS

ให้หัวข้อ TPMS (ON) แสดงให้เห็นข้อมูลของแรงดันลมยางและอุณหภูมิของยาง โดยจะแสดงข้อมูลหลังจากความเร็วเกิน 30 km/h หากกดปุ่ม Set หนึ่งครั้ง จะเปลี่ยนเป็น TPMS (Off) ซึ่งจะปิดไม่แสดงค่าขึ้นที่หน้าจอ



คำเตือน :
หาก TPMS (Off) จะไม่แจ้งเตือนสถานะของยางไปที่หน้าจอหลัก โปรดตรวจสอบยางก่อนขับขี่

Unit

ให้หัวข้อ Unit คือหน่วยของการวัดแรงดันลมยาง โดยมีหน่วยต่าง ๆ ดังนี้ psi, bar และ Kpa โดยสามารถกดปุ่ม Set เพื่อเปลี่ยนหน่วยวัดแรงดันลมยางได้ในหัวข้อนี้

Success ล้อหน้าและหลัง

ให้หัวข้อ Success จะเป็นการจับคู่เซ็นเซอร์วัดลมยางปัจจุบันที่ใช้อยู่ โดยหากมีการเปลี่ยนเซ็นเซอร์วัดลมยางจากปัจจุบัน หรือมีการเปลี่ยนแปลงของลมยาง ข้อความจาก Success จะเปลี่ยนเป็น To Learn และจะแสดงเป็นสัญลักษณ์วงล้อสีแดงที่หน้า TPMS ให้ทำการกดปุ่ม Set หนึ่งครั้ง ระบบจะจับคู่เซ็นเซอร์ใหม่หรือเมื่อแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นแล้ว หากเสร็จสิ้นข้อความจาก To Learn จะเปลี่ยนเป็น Success และ สัญลักษณ์วงล้อจะเปลี่ยนเป็นสีเขียวที่หน้า TPMS



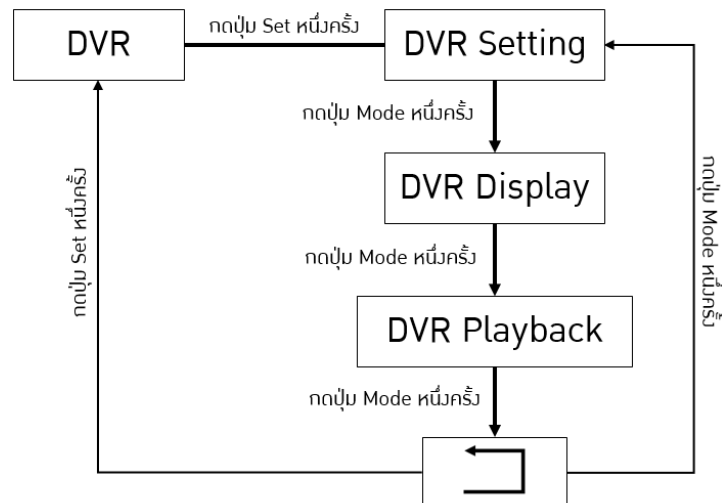
คำเตือน :
ให้ทำการจับคู่เซ็นเซอร์วัดลมยางทีละล้อ ไม่แนะนำให้ทำการพร้อมกัน

DVR (การใช้งานจำเป็นต้องติดตั้งอุปกรณ์เสริมเพิ่มเติม)

ในหน้าจอหลักหากกดปุ่ม Set จะเป็นการถ่ายรูป โดยสามารถสลับได้จากสัญลักษณ์  และสามารถดูรูป VDO ได้ใน DVR Playback โดยความจุอยู่ที่ 128G และไม่สามารถเพิ่มการัดหน่วยความจำได้ โดยความยาวของ VDO หนึ่งไฟล์จะมีความยาว 1 นาที ทั้งนี้ไฟล์ VDO เค้าจะถูกเขียนทับในกรณีที่หน่วยความจำเต็ม สามารถใช้กล้องหน้าและหลังเพื่อดูภาพแบบเรียลไทม์ได้และสามารถเปรียบเทียบ รูปภาพจากกล้องได้

เปิดแอปพลิเคชันอัจฉริยะของ ZONTES จากนั้นสแกน คิวอาร์โค้ดของอินเทอร์เน็ตเพื่การแสดงผลภาพ และเชื่อมต่อกับเรือนโมสให้เสร็จสิ้น โดยคุณ สามารถดาวน์โหลดไฟล์วิดีโอ และภาพถ่ายที่ต้องการได้ โดยหัวข้อ DVR มีหัวข้อย่อยดังนี้

- DVR Setting
- DVR Display
- DVR Playback
- ย้อนกลับหน้า Menu

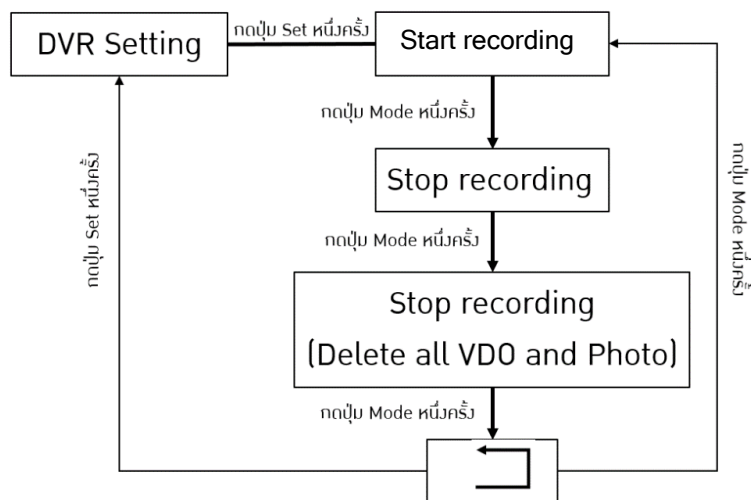


DVR Setting

ให้หัวข้อ DVR Setting เป็นหัวข้อเกี่ยวกับการบันทึก VDO ของรถจักรยานยนต์

- Start recording
- Stop recording
- Stop recording (Delete all VDO and Photo)
- กลับสู่หัวข้อย่อย

โดยเมื่อกดเลือกตัวเลือกแล้วจะกลับสู่หน้าหัวข้อย่อยโดยอัตโนมัติ



Start recording: เมื่อเลือกตัวเลือกนี้ ระบบของรถจักรยานยนต์จะเริ่มต้นการบันทึก VDO ในครั้งแรก หลังจากนั้นเมื่อเปิดระบบไฟฟ้า รถจะเริ่มบันทึก VDO อัตโนมัติ

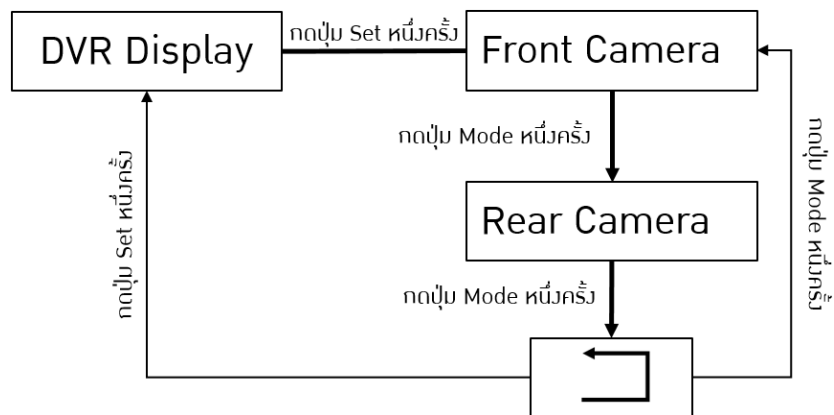
Stop recording: เมื่อเลือกตัวเลือกนี้ ระบบของรถจักรยานยนต์จะหยุดการบันทึก VDO ทันที

Stop recording (Delete all VDO and Photo): เมื่อเลือกตัวเลือกนี้ ระบบของรถจักรยานยนต์จะหยุดการบันทึก VDO ทันที และลบ VDO และรูปทั้งหมด จะทำการฟอร์แมตและเก็บข้อมูลใหม่ ซึ่งจะทำให้สูญหายทั้งวิดีโอและภาพทั้งหมด และไม่สามารถย้อนกลับได้

DVR Display

ให้หัวข้อ DVR Display เป็นหัวข้อเกี่ยวกับการตรวจสอบกล้องของรถจักรยานยนต์

- Front Camera
- Rear Camera
- กลับสู่หัวข้อย่อย



Front Camera: เปิดภาพกล้องหน้า

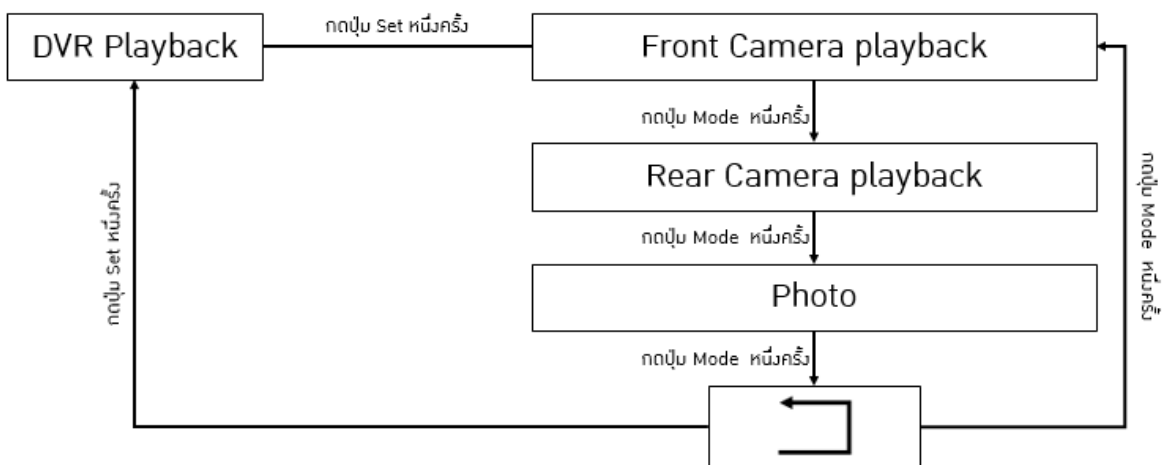
Rear Camera: เปิดภาพกล้องหลัง

- กลับสู่หัวข้อย่อย

DVR Playback

ให้หัวข้อ DVR Playback เป็นหัวข้อเกี่ยวกับการเล่น VDO และภาพที่บันทึกไว้ในรถจักรยานยนต์

- Front Camera playback
- Rear Camera playback
- Photo
- กลับสู่หัวข้อย่อย





Front Camera playback: เปิด VDO ที่บันทึกไว้ของกล้องหน้าโดยการกดปุ่ม Mode เพื่อเลื่อนลง และปุ่ม Set เพื่อเลื่อนขึ้น ไปยัง VDO ที่ต้องการและกดปุ่ม Set ค้างไว้เพื่อทดลองเล่น VDO ไฟล์นั้น และกดปุ่ม Mode ค้างเพื่อยกเลิกการเล่น โดยไฟล์ VDO ลำสุดท้ายจะอยู่ด้านบนเสมอ

Rear Camera playback: เปิด VDO ที่บันทึกไว้ของกล้องหลังโดยการกดปุ่ม Mode เพื่อเลื่อนลง และปุ่ม Set เพื่อเลื่อนขึ้น ไปยัง VDO ที่ต้องการและกดปุ่ม Set ค้างไว้เพื่อทดลองเล่น VDO ไฟล์นั้น และกดปุ่ม Mode ค้างเพื่อยกเลิกการเล่น โดยไฟล์ VDO ลำสุดท้ายจะอยู่ด้านบนเสมอ

Photo: เปิดภาพที่ถ่ายไว้ของกล้องหน้าและหลัง โดยการกดปุ่ม Mode เพื่อเลื่อนลง และปุ่ม Set เพื่อเลื่อนขึ้น ไปยังไฟล์ภาพที่ต้องการและกดปุ่ม Set ค้างไว้เพื่อแสดงภาพไฟล์นั้น และกดปุ่ม Mode ค้างเพื่อยกเลิก โดยไฟล์ภาพล่าสุดจะอยู่ด้านบนเสมอ

- กลับสู่หัวข้อย่อย



	กดหนึ่งครั้ง	กดค้าง
Set	เลื่อนขึ้น	เล่นไฟล์ VDO หรือภาพถ่าย
Mode	เลื่อนลง	ยกเลิกการเล่น / ย้อนกลับ

มาตรวัด

การทำงาน	สถานะ DVR	การแสดงผล ไอคอน	ความถี่ใน การกะพริบ	ไอคอน
เริ่มบันทึกภาพ	การบันทึกภาพปกติ	ไฟไม่ติด	-	
	ไม่มีการบันทึกภาพ	ไฟสีแดงกะพริบ	1Hz	
ปิดเฉพาะการบันทึกภาพ	ปิดการบันทึกภาพ	ไฟติด	-	
ปิดการบันทึกภาพ (ลบวิดีโอและภาพถ่ายทั้งหมด)	ปิดการบันทึกภาพ	ไฟติด	-	
ถ่ายภาพ	ถ่ายภาพด้านหน้าและด้านหลัง	กะพริบหนึ่งครั้ง	-	

รหัสปัญหา DVR

หมายเลข	รหัสความผิดปกติ	คำอธิบายรหัสข้อผิดพลาด
1	1001	การจ่ายไฟไปยังกล้องหน้าผิดปกติ
2	1002	การจ่ายไฟไปยังกล้องหลังผิดปกติ
3	1003	สัญญาณกล้องหน้าผิดปกติ
4	1004	สัญญาณกล้องหลังผิดปกติ
5	1005	ไม่มีพื้นที่จัดเก็บข้อมูล

หมายเหตุ

ในกรณีที่รถจักรยานยนต์ไม่ได้ติดตัวกล้อง DVR หากพบ

ไฟแสดงสถานะ  สว่างขึ้นบนมาตรวัดถือเป็นเรื่องปกติ ซึ่ง

ไม่มีผลต่อฟังก์ชันการใช้งานใด ๆ

การเข้ารับการบำรุงรักษาครั้งแรก

การบำรุงรักษาช่วง 1,000 km แรกเป็นสิ่งที่จะต้องปฏิบัติตามเพื่อให้รถอยู่ในสภาพที่ปลอดภัยและมีประสิทธิภาพสูงสุด เจ้าของ/ผู้ขับขี่มีหน้าที่รับผิดชอบในการดูรถจักรยานยนต์ของท่าน

⚠ คำเตือน :

- การไม่ดำเนินการบำรุงรักษาตามปกติหรือแก้ไขปัญหายอย่างเหมาะสมก่อนขับขี่ อาจนำไปสู่การบาดเจ็บร้ายแรงหรืออุบัติเหตุถึงแก่ชีวิตได้
- โปรดปฏิบัติตามคำแนะนำในการตรวจสอบ การบำรุงรักษา และตารางการบำรุงรักษาตามระยะทางที่ระบุไว้ในคู่มือผู้ใช้ อย่างเคร่งครัด
- หากท่านไม่มีความคุ้นเคยกับการบำรุงรักษารถจักรยานยนต์ โปรดมอบหมายให้ตัวแทนจำหน่ายหรือศูนย์บริการ ZONTES เป็นผู้ดูแลแทน

ความปลอดภัยในการบำรุงรักษา

โปรดอ่านคำแนะนำการให้บริการก่อนดำเนินการทุกครั้ง เพื่อให้แน่ใจว่าท่านมีเครื่องมือ ชิ้นส่วน และทักษะที่จำเป็น เราไม่สามารถแจ้งเตือนถึงอันตรายทั้งหมดที่อาจเกิดขึ้นระหว่างการบำรุงรักษาได้ ดังนั้น ท่านเป็นผู้ตัดสินใจเองว่าควรดำเนินการซ่อมบำรุงหรือไม่

โปรดปฏิบัติตามแนวทางเหล่านี้ในการบำรุงรักษา:

- ดับเครื่องยนต์และปิดระบบอินเทอร์ล็อก
- จอดรถจักรยานยนต์บนพื้นเรียบและมั่นคง โดยใช้ขาตั้งข้างหรือขาตั้งคู่
- รอให้เครื่องยนต์ ท่อไอเสีย ระบบเบรก และชิ้นส่วนที่มีอุณหภูมิสูงอื่น ๆ เย็นลงก่อนดำเนินการ มิฉะนั้น อาจเกิดการบาดเจ็บจากความร้อนได้
- สตาร์ทเครื่องยนต์เฉพาะในสถานการณ์ที่กำหนด และต้องอยู่ในบริเวณที่มีอากาศถ่ายเทสะดวก

⚠ คำเตือน :

- งานเบรก คาลิปเปอร์ และผ้าเบรกอาจมีอุณหภูมิสูงมากขณะใช้งาน เพื่อป้องกันอันตรายจากความร้อน ควรรอให้ชิ้นส่วนเบรกเย็นลงก่อนสัมผัส
- อย่าเสาดน้ำใส่ที่ดิสเบรก เมื่อดิสเบรกร้อนจัดเพื่อลดอุณหภูมิ เพราะอาจทำให้ดิสเบรก เสียหายได้

ความสำคัญของการเข้ารับการบำรุงรักษาครั้งแรก

การบำรุงรักษาที่ระยะ 1,000 km เป็นงานที่สำคัญมาก ในระยะเวลานี้ ชิ้นส่วนทั้งหมดของเครื่องยนต์จะได้รับการใช้งานและสึกหรอไปแล้ว ดังนั้นในการตรวจเช็คครั้งนี้ ควรปรับตั้งชิ้นส่วนใหม่ ให้แน่ใจว่าชิ้นส่วนต่าง ๆ ถูกขันให้แน่น และเปลี่ยนน้ำมันที่ปนเปื้อนด้วยเศษวัสดุจากการสึกหรอของชิ้นส่วน

การบำรุงรักษาครั้งแรกที่ระยะ 1,000 km อย่างเหมาะสมช่วยให้จักรยานยนต์ของคุณทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพและยืดอายุการใช้งานได้ยาวนานขึ้น

⚠ คำเตือน :

- โปรดใส่ใจในการตรวจสอบให้แน่ใจว่าการบำรุงรักษาทุกครั้งนั้นดำเนินการตามคำแนะนำในคู่มือนี้อย่างครบถ้วนและทำอย่างรอบคอบ การบำรุงรักษาครั้งแรกที่ระยะ 1,000 km ควรดำเนินการตามวิธีการที่อธิบายไว้ในส่วนนี้ของคู่มือ ควรให้ความสนใจเป็นพิเศษกับ "อันตราย" และ "คำเตือน" ในส่วนนี้ของคู่มือ การเปลี่ยนชิ้นส่วนที่ไม่เหมาะสมอาจทำให้เกิดการสึกหรอและความเสียหายที่รวดเร็วกับจักรยานยนต์ และอาจทำให้อายุการใช้งานของจักรยานยนต์สั้นลง เมื่อถึงเวลาที่ต้องเปลี่ยนชิ้นส่วนสำหรับจักรยานยนต์ของท่าน ควรเลือกใช้ชิ้นส่วนแท้จากเราเท่านั้น
- ของเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการบำรุงรักษา เช่น สารทำความสะอาด น้ำมันเครื่องที่ใช้แล้ว เป็นต้น ควรได้รับการกำจัดอย่างถูกวิธีและไม่ควรก่อให้เกิดมลพิษต่อสิ่งแวดล้อม
- การบำรุงรักษาพื้นฐานที่จำเป็นจะถูกระบุไว้ในตารางการบำรุงรักษา หากจักรยานยนต์ของคุณถูกใช้งานในสภาพแวดล้อมที่รุดตองใช้งานหนักกว่าปกติ ควรทำการบำรุงรักษาเร็วกว่าที่ระบุในตาราง และหากคุณมีคำถามเกี่ยวกับระยะเวลาการบำรุงรักษา โปรดปรึกษาหน่วยซ่อมบำรุงที่มีความเชี่ยวชาญ

รายการ	ระยะทาง ➡					การตรวจ เช็คประจำปี	การเปลี่ยน ตามระยะเวลา
	1,000 km	4,000 km	8,000 km	12,000 km	16,000 km		
	600 Mile	2,500 Mile	5,000 Mile	7,500 Mile	10,000 Mile		
แผ่นกันความร้อนท่อไอเสีย		I	I	I	I		
กรองอากาศ (ไส้กรอง)		I	R	I	R		
บูชแท่นเครื่อง			I		I	I	
หัวเทียน		I	R	I	R		
น้ำมันเครื่อง (1)	R	R	R	R	R	I	Note 1
กรองน้ำมันเครื่อง	R		R		R	I	
ไฟสปอตไลท์	I		I				
ตัวรัดสายน้ำมัน		I	I	I	I		
รอบเดินเบา		I	I	I	I	I	
ท่อขยายหม้อน้ำ		I	I	I	I		
ท่อน้ำมันเชื้อเพลิง		I					
สายพานขับ	เปลี่ยนทุก 28,000 km					I	เปลี่ยนทุก 2 ปี
เบรก		I	I	I	I		
ท่อน้ำมันเบรก		I					เปลี่ยนทุก 4 ปี
น้ำมันเบรก		I				I	
ยาง (1)		I	I	I	I	I	
ใช้คัพหน้า			I		I	I	
ใช้คัพหลัง			I		I	I	
น้ำมันเฟืองท้าย	R		R		R		
น้ำยาหล่อเย็น	I	I	I	I	I		เปลี่ยนทุก 3 ปี หรือ 30,000 km.
โบลท์และนัต ท่อไอเสีย	T		T	T	T		
โบลท์และนัต ระบบแฮนด์บักคัมเลี้ยว	T	T	T	T	T		
ลูกปืนคอ		I	I	I	I	I	
กลไก ระบบล็อก อีเล็กทรอนิกส์ (อินเทอร์ล็อก)		I	I	I	I	I	ตรวจสอบและหล่อ ลื่นทุก 10,000 km.
โบลท์ นัต สกรู กั้วกั๊กกัน	T	T	I	T	I	I	
ท่อระบายไอ	I	I	I	I	I		
วาล์ว			I		I		Note 2-3
ระยะห่างวาล์ว (ตรวจสอบเมื่อเครื่องเย็น) ไอดี : 0.08-0.12 mm ไอเสีย : 0.18-0.22 mm	ตรวจทุก ๆ 20,000 km						

I = เช็ค (ทำความสะอาด, หล่อลื่น, ปรับตั้ง หรือ เปลี่ยนใหม่หากจำเป็น)

R = เปลี่ยนใหม่

T = ชันให้แน่น

1 = ตรวจสอบก่อนขับ

Note = คำอธิบายเพิ่มเติม

Note 1: การบำรุงรักษาครั้งแรกจะดำเนินการทุก ๆ 1,000 km หรือ 3 เดือน (แล้วแต่อย่างใดจะถึงก่อน) การบำรุงรักษาครั้งถัดไปจะดำเนินการเมื่อระยะทางวิ่งบนมาตรวัดถึง 4,000 km หลังจากนั้นการบำรุงรักษาตามปกติจะดำเนินการทุก ๆ 4,000 km หรือ 15 เดือน (แล้วแต่อย่างใดจะถึงก่อน)

Note 2: (1) ขอแนะนำให้ใช้จาระบี ทนแรงดันสูง Shell Gadus S3 V220 C2 หรือจาระบี ทนอุณหภูมิสูง No. 2 ที่มีความหนืดเท่ากันในการบำรุงรักษาและหล่อลื่นล้อขับเคลื่อนและบูชล้อขับเคลื่อนทุก ๆ 10,000 km เพื่อให้ขับเคลื่อนได้ดียิ่งขึ้น

(2) ระบบส่งกำลัง: หากพบว่าความเร็วในการขับเคลื่อนลดลงอย่างมาก ขอแนะนำให้บำรุงรักษาและตรวจสอบระบบส่งกำลัง CVT ทุกครั้ง และเปลี่ยนใหม่ล่วงหน้าหากจำเป็น

Note 3: ความล้มเหลวของระบบ CVT ที่เกิดจากปัญหาด้านคุณภาพของชิ้นส่วนจะได้รับการรับประกัน 1 ปีหรือ 6,000 km หากเกินเงื่อนไขข้อใดข้อหนึ่งข้างต้น การรับประกันจะถือเป็นโมฆะ การสึกหรอตามปกติของชิ้นส่วนระหว่างการใช้นารถยนต์จะไม่ได้รับการคุ้มครองจากการรับประกัน และปรากฏการณ์ทางประสาสมันส์ที่ไม่มีผลต่อคุณสมบัติเชิงกล เช่น เสียงและการสั่นสะเทือนจะไม่ได้รับการคุ้มครองจากการรับประกัน

การตรวจสอบก่อนการขับขี่

หากคุณไม่ตรวจสอบรถจักรยานยนต์ให้ดีก่อนขับขี่ และไม่ได้บำรุงรักษาอย่างถูกต้อง โอกาสที่จะเกิดอุบัติเหตุและทำให้รถจักรยานยนต์เสียหายจะเพิ่มมากขึ้น ทั้งนี้ให้ตรวจสอบรถจักรยานยนต์ก่อนใช้งานอยู่เสมอเพื่อให้แน่ใจว่าจะขับขี่ได้อย่างปลอดภัย โปรดดูส่วนการบำรุงรักษาของคู่มือฉบับนี้

โปรดตรวจสอบรายการต่อไปนี้ก่อนที่จะขับขี่รถจักรยานยนต์

ระบบบังคับเลี้ยว

- แชนด์บังคับเลี้ยวต้องหมุนได้อย่างถูกต้อง
- ไม่มีอุปสรรคต่อการเคลื่อนไหว
- ไม่มีอาการหลวม หรือช่องว่างที่ผิดปกติ

คันเร่ง

- ระยะห่างของสายคันเร่งถูกต้อง
- การทำงานราบรื่น และคันเร่งกลับตำแหน่งเดิมได้อย่างสมบูรณ์

ระบบเบรก

- คันเบรกกางานได้ตามปกติ
- ระดับน้ำมันเบรกต้องสูงกว่าขีด "Lower" ของแม่ปั๊มเบรก
- ไม่มีอาการเบรกกะทันหัน (ความรู้สึกกำแล้วคันเบรกยุบ) ซึ่งอาจบ่งบอกถึงปัญหาเบรก
- ไม่มีอาการเบรกติดหรือหน่วงขณะขับขี่
- ไม่มีกลิ่นรั่วไหลของน้ำมันเบรก
- การสึกหรอของจานเบรก/ผ้าเบรกต้องไม่เกินค่าที่กำหนด

โช๊คอัพ

- ไม่มีสิ่งแปลกปลอมติดอยู่บนพื้นผิว
- ไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันโช๊คอัพ
- การทำงานราบรื่น ไม่มีสะดุด

เชือกเฟือง

- มีน้ำมันเชือกเฟืองเพียงพอสำหรับระยะทางที่วางแผนไว้

น้ำมันเครื่อง

- ตรวจสอบว่าระดับน้ำมันเครื่องอยู่ในระดับที่กำหนด
- ปฏิบัติตาม ในหน้าที่ 6-14

ไฟส่องสว่าง

- ไฟหน้า, ไฟท้าย/ไฟเบรก, ไฟมาตรวัด, ไฟเลี้ยว, ไฟโดยไลท์, และไฟส่องป้ายทะเบียน ต้องสามารถติดสว่างได้ตามปกติ

ไฟแสดงสถานะ

- ไฟสูง และไฟเลี้ยวต้องสามารถติดสว่างได้ตามปกติ

แตร

- ทำงานได้ตามปกติ

สวิตช์เบรก

- ทำงานได้ตามปกติ

สวิตช์ OFF - RUN

- ทำงานได้ตามปกติ

ช่วงตั้งข้าง/สวิตช์อินเทอร์ล็อก

- ทำงานได้ตามปกติ

⚠ ข้อควรทราบ :

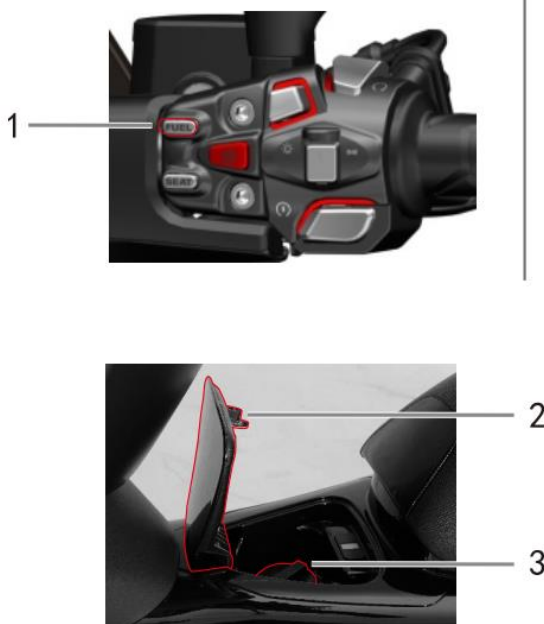
- หากไม่ทำความเข้าใจเกี่ยวกับอุปกรณ์บังคับต่าง ๆ อาจก่อให้เกิดการเสียการควบคุมรถจักรยานยนต์ได้ ซึ่งทำให้เกิดอุบัติเหตุหรือการบาดเจ็บส่วนบุคคลได้
- โปรดอ่านคู่มือผู้ใช้โดยละเอียดเพื่อทำความเข้าใจกับส่วนประกอบในการควบคุมทั้งหมด หรือ โปรดติดต่อตัวแทนจำหน่ายของ ZONTES หากมีส่วนประกอบในการควบคุมหรือฟังก์ชันที่คุณไม่เข้าใจ

⚠ คำเตือน :

- การติดตั้งชิ้นส่วนที่ไม่ใช่ของแท้จาก ZONTES อาจทำให้รถจักรยานยนต์ของคุณไม่มีความปลอดภัย ซึ่งอาจส่งผลให้เกิดอุบัติเหตุ, รับการบาดเจ็บหรือเสียชีวิตได้
- ควรใช้ชิ้นส่วน แท้ดั้งเดิมจาก ZONTES หรือ ชิ้นส่วนทดแทนที่ออกแบบและรับรองสำหรับรถจักรยานยนต์ของคุณเสมอ

ขั้นตอนการเติมน้ำมันเชื้อเพลิง

ถังน้ำมันตั้งอยู่ด้านล่างกึ่งกลางของฝาครอบถังน้ำมัน ก่อนเปิดฝาคครอบถังน้ำมันให้ตรวจสอบว่าได้ปิดสวิตช์เครื่องยนต์แล้ว กดปุ่มเปิดฝาคครอบถังน้ำมันหมายเลข 1 จากนั้นฝาคครอบถังน้ำมันด้านนอกหมายเลข 2 จะเปิดโดยอัตโนมัติ แล้วจึงหมุนฝาคปิดถังน้ำมันหมายเลข 3 ทวนเข็มนาฬิกา เมื่อต้องการปิดให้ทำตามขั้นตอนย้อนกลับ



เครื่องมือประจำรถ

เครื่องมือประจำรถ: เปิดเบาะจะพบเครื่องมือประจำรถ สำหรับใช้งานยามฉุกเฉิน



⚠ คำเตือน :

- อย่าเติมน้ำมันเกินระดับที่กำหนด เพื่อป้องกันไม่ให้น้ำมันไหลไปยังเครื่องยนต์ที่ร้อน ระดับน้ำมันไม่ควรเกินขอบพอร์ตของถังน้ำมัน มิฉะนั้นน้ำมันจะล้นเมื่อมีอุณหภูมิสูงและขยายตัว ซึ่งอาจทำให้ชิ้นส่วนของรถจักรยานยนต์เสียหายได้
- ดับเครื่องยนต์ ขณะเติมน้ำมัน ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสวิตช์ OFF-RUN อยู่ในตำแหน่งปิด และอยู่ห่างจากประกายไฟ
- อย่าเสียบหัวจ่ายน้ำมัน สลักเกินไปในถังน้ำมัน เพื่อหลีกเลี่ยงความเสียหายต่อเซนเซอร์น้ำมัน
- มีข้อควรระวังในการเติมน้ำมัน หากไม่ปฏิบัติตามอาจก่อให้เกิดไฟไหม้หรือสุดตมโอระเหย่น้ำมัน ควรเติมในที่อากาศถ่ายเท ดับเครื่องยนต์ หลีกเลี่ยงการหกของน้ำมัน ห้ามใช้เปลวไฟ และตรวจสอบว่ามีแหล่งความร้อนหรือประกายไฟอยู่ใกล้ หลีกเลี่ยงการสูดโอระเหย่น้ำมัน ควรนำเด็กเล็กและสัตว์เลี้ยงให้ห่างจากบริเวณขณะเติมน้ำมัน
- ห้ามใช้น้ำแรงดันสูงฉีดล้างฝาคถังน้ำมัน เนื่องจากอาจทำให้น้ำเข้าไปในถังน้ำมันได้

การถอดแบตเตอรี่



แบตเตอรี่อยู่ใต้เบาะที่นั่ง

- ดับเครื่องยนต์และปิดระบบอินเทอร์ล็อก
- เปิดเบาะและถอดสายรัดแบตเตอรี่
- ถอดสายสีดำ(ขั้วลบ)
- ถอดสายสีแดง(ขั้วบวก)
- ถอดแบตเตอรี่



ข้อควรระวัง :

เมื่อติดตั้งแบตเตอรี่ใหม่ หากพบว่าในขณะสตาร์ทหรือขับขี่ รถดับเอง แบตเตอรี่อยู่ในโหมดพักเครื่อง รอบเดินเบาคิดปกติ หรือมีอาการเสียบและถอดระบบความปลอดภัย ควรรีเซ็ต ECU ตามขั้นตอนดังนี้:

- เปิดสวิตช์อินเทอร์ล็อกและสวิตช์ดับเครื่องยนต์
- ตั้งขาตั้งหลักและบีบเบรก
- สตาร์ทเครื่องยนต์และเร่งเครื่องให้เกิน 3,000 rpm
- ปลดคันเร่ง จากนั้นปิดสวิตช์ดับเครื่องยนต์และสวิตช์อินเทอร์ล็อก
- เปิดสวิตช์อินเทอร์ล็อกอีกครั้งหลังจากผ่านไป 5 วินาที

ข้อควรระวังในการเปลี่ยนแบตเตอรี่:

- เมื่อเปลี่ยนแบตเตอรี่ ควรตรวจสอบและยืนยันว่าแบตเตอรี่รุ่นใหม่มีรุ่นตรงกับแบตเตอรี่เดิม สเปกของแบตเตอรี่ได้รับการออกแบบให้เหมาะสมกับตัวรถจักรยานยนต์ หากเปลี่ยนไปใช้แบตเตอรี่คนละรุ่น อาจส่งผลกระทบต่อ สมรรถนะและอายุการใช้งานของรถ และอาจทำให้ ระบบวงจรไฟฟ้าขัดข้องได้



ข้อควรระวัง :

- หากไม่ได้ใช้งานรถจักรยานยนต์เป็นเวลานาน ควรถอดแบตเตอรี่ออกมาเก็บไว้ และทำการชาร์จอย่างน้อยเดือนละครั้ง
- ควรตรวจสอบแรงดันไฟของแบตเตอรี่อย่างสม่ำเสมอ หากแรงดันต่ำกว่า 11.9 V แนะนำให้ชาร์จแบตเตอรี่ทันที
- ห้ามชาร์จแบตเตอรี่เกิน เพราะจะทำให้อายุการใช้งานแบตเตอรี่สั้นลง
- เพื่อความปลอดภัยของแบตเตอรี่ลิเทียม ควรใช้ที่ชาร์จเฉพาะรุ่นที่เหมาะสม และแรงดันขณะชาร์จต้องไม่เกิน 15 V
- กรุณาทิ้งแบตเตอรี่ที่หมดอายุอย่างถูกวิธี ไม่ทิ้งลงถังขยะหรือบนพื้น ควรนำไปที่ศูนย์รีไซเคิลใกล้บ้าน
- กรุณาซื้อและใช้ที่ชาร์จเฉพาะที่แนะนำโดยบริษัท ฯ เพื่อยืดอายุการใช้งานแบตเตอรี่ มีที่ชาร์จแบตเตอรี่รถจักรยานยนต์จำหน่ายที่ Zontes Mall ผู้ใช้งานสามารถเลือกซื้อให้ตรงกับรุ่นกับแบตเตอรี่ที่ติดตั้งอยู่
- ห้ามใช้ที่ชาร์จที่ไม่ได้ผ่านการทดสอบ กับแบตเตอรี่เดิมเด็ดขาด



ข้อควรระวัง :

- เมื่อติดตั้งแบตเตอรี่หลังจากถอดออกแล้ว ควรจัดระเบียบสายไฟรอบ ๆ ให้เรียบร้อย โดยเฉพาะตำแหน่งขั้วบวกของแบตเตอรี่และสายไฟสีแดงอื่น ๆ เพื่อหลีกเลี่ยงการสัมผัสกับโครงรถ แบตเตอรี่ หรือโลหะอื่น ๆ จากนั้นติดตั้งแบตเตอรี่ให้แน่นในกล่องแบตเตอรี่
- เมื่อติดตั้งแบตเตอรี่ใหม่ หากพบว่าในขณะสตาร์ทหรือขับขี่ รถดับเอง แบตเตอรี่อยู่ในโหมดพักเครื่อง รอบเดินเบาคิดปกติ หรือมีอาการเสียบและถอดระบบความปลอดภัย ควรรีเซ็ต ECU ตามขั้นตอนดังนี้:
- ปิดระบบไฟฟ้าและเปิดสวิตช์ Off-run
- บีบคันเบรกหลังแล้วสตาร์ทเครื่องยนต์
- หลังจาก 10 วินาที ให้ปิดสวิตช์ Off-run
- หลังจาก 10 วินาที ให้เปิดสวิตช์ Off-run อีกครั้ง และทำซ้ำขั้นตอนนี้สองครั้ง

การติดตั้งแบตเตอรี่

1. ตรวจสอบความเสียหายของแบตเตอรี่ก่อนการติดตั้ง
 2. ตัดขั้วสายสีแดง(ขั้วบวก)ก่อน แล้วจึงตัดขั้วสายสีดำ(ขั้วลบ)
- Note:** อย่าเชื่อมต่อสายพร้อมกัน เพราะจะทำให้วงจรเสียหายได้
3. หลังจากเชื่อมต่อขั้วแบตเตอรี่เรียบร้อยแล้วให้ทำการทากาวอะมีนที่ขั้วแบตเตอรี่, โปลท์ และนิต เพื่อป้องกันการเกิดสนิม
 4. ติดตั้งแบตเตอรี่เข้ากับช่องใส่แบตเตอรี่และติดตั้งสายรัดแบตเตอรี่ ตรวจสอบว่าหลวมหรือไม่

การทำความสะอาดแบตเตอรี่

1. ถอดแบตเตอรี่
2. ถ้าขั้วแบตเตอรี่มีการกัดกร่อนหรือมีสนิมให้ทำความสะอาดด้วยน้ำอุ่นและแปรงทองเหลือง
3. โปรดสวมแว่นกันภัยในการทำทำความสะอาดขั้วแบตเตอรี่ที่มีการถูกกัดกร่อนหรือมีสนิม

การเปลี่ยนแบตเตอรี่

เมื่อเปลี่ยนแบตเตอรี่คุณควรยืนยันรุ่นแบตเตอรี่และตรวจสอบว่าตรงกับรุ่นแบตเตอรี่เดิมหรือไม่ หากใช้แบตเตอรี่ประเภทอื่น ประสิทธิภาพและอายุการใช้งานของรถจักรยานยนต์อาจได้รับผลกระทบและอาจทำให้วงจรต่าง ๆ ล้มเหลวได้

การใช้งานและการบำรุงรักษา

1. การสตาร์ทเครื่องยนต์แต่ละครั้ง ไม่ควรกดสตาร์ทเกินครั้งละ 5 วินาที
- หากสตาร์ทไม่ติดโปรดตรวจสอบระบบเชื้อเพลิงและระบบสตาร์ท
2. สถานการณ์ต่อไปนี้จะทำให้แบตเตอรี่ถูกปล่อยประจุมากเกินไปหรือชาร์จไม่เพียงพอ ส่งผลให้แบตเตอรี่มีอายุการใช้งานสั้นลง:
 - การสตาร์ทด้วยไฟฟ้าบ่อยครั้ง
 - ระยะเวลาขับขี่สั้นและระยะทางขับขี่สั้น
 - ไม่ได้สตาร์ทเครื่องยนต์นาน
 - เพิ่มเติมอุปกรณ์ไฟฟ้า เช่น ไฟสปอตไลท์กำลังสูง, เครื่องเสียง, GPS และอุปกรณ์ไฟฟ้าอื่น ๆ
 3. เมื่อแบตเตอรี่อ่อน ไฟจะสว่างน้อยกว่าปกติ เสียงแตร จะเบาลง และหน้าจอมอเตอร์ไซด์สตาร์ท ควรชาร์จแบตเตอรี่ทันที
 4. เมื่อไม่ได้ใช้รถจักรยานยนต์เป็นเวลานานแนะนำให้ถอดแบตเตอรี่ออกและเก็บไว้ในที่ที่เหมาะสม หรือ ถอดขั้วแบตเตอรี่ออก ควรชาร์จแบตเตอรี่ให้เต็มก่อนเลิกใช้งาน และ ชาร์จทุก 3 เดือน
 5. ข้อควรระวังในการชาร์จ:
 - เมื่อชาร์จ โปรดใช้เครื่องชาร์จพิเศษที่ทาง บริษัท ฯ กำหนดไว้สำหรับการชาร์จ สามารถนำรถมาชาร์จได้โดยตรง หรือถอดแบตเตอรี่ออกชาร์จเพียงอย่างเดียวก็ได้เช่นกัน
 - ห้ามชาร์จแบตเตอรี่เกิน เพราะจะทำให้แบตเตอรี่ร้อน มี การบวมหรือแตกร้าว และอาจเกิดอันตรายได้หลาย



ข้อควรทราบ :

- 1. ห้ามพยายามเปิดและดัดแปลงแบตเตอรี่ด้วยวิธีใด ๆ
- 2. หลีกเลี่ยงการใช้หรือจัดเก็บแบตเตอรี่ ใกล้ อุณหภูมิสูงและมีประกายไฟ มิฉะนั้นแบตเตอรี่และรถจักรยานยนต์อาจเสียหายได้
- 3. ห้ามติดตั้งขั้วบวกและขั้วลบพร้อมกัน มิฉะนั้น อาจทำให้แบตเตอรี่และยานพาหนะเสียหายได้
- 4. โปรดขันสกรูและนิต ที่รองรับเพื่อยึดขั้วแบตเตอรี่ให้แน่น มิฉะนั้นแบตเตอรี่และรถจักรยานยนต์อาจเสียหายได้
- 5. ในระหว่างการใช้งานหรือการชาร์จ หากพบว่าแบตเตอรี่ มีกลิ่น และสภาพผิดปกติอื่น ๆ ทั้งหมดโปรดหยุดใช้งานและถอดแบตเตอรี่ออกจากรถจักรยานยนต์ทันที
- 6. แบตเตอรี่เป็นอุปกรณ์มาตรฐานสำหรับยานพาหนะ ห้ามใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่น นอกเหนือจากการสตาร์ทรถจักรยานยนต์
- 7. ติดตั้งอุปกรณ์ภายนอก เช่น อุปกรณ์ป้องกันการโจรกรรม GPS ไฟตัดหมอก ฯลฯ บนแบตเตอรี่และวงจรของรถจักรยานยนต์ โดยใช้ผลิตภัณฑ์ของแบรนด์ที่มีคุณภาพ และเชื่อมต่อกับอินเทอร์เฟซที่สวนไว้ในบริษัท ฯ ของเรา อย่าเปลี่ยนสายไฟโดยไม่ได้รับอนุญาต มิฉะนั้น จะทำให้เกิดความเป็นไปได้ที่ไม่ดีต่อการทำงานของระบบวงจรของรถจักรยานยนต์ของเรา และในขณะเดียวกันก็ทำให้แบตเตอรี่หมด
- 8. อย่าทำลายแบตเตอรี่ อิเล็กโทรไลต์ในแบตเตอรี่เป็นอันตรายต่อผิวหนังและดวงตาของมนุษย์ และควรหลีกเลี่ยงการกระเด็นโดน ผิวหนัง ดวงตา และเสื้อผ้า เมื่อสัมผัสกับผิวหนังและดวงตา ให้ล้างด้วยน้ำปริมาณมากทันทีและไป พบแพทย์เพื่อรับการรักษา

จุดชาร์จแบตเตอรี่

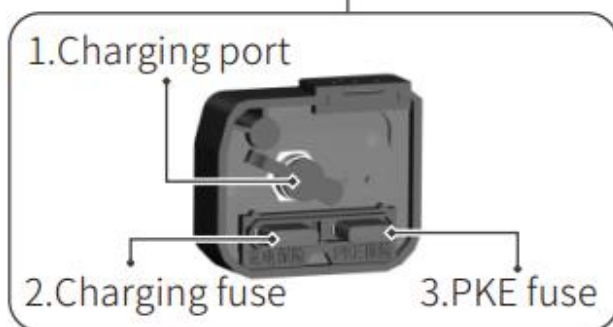
คำแนะนำการใช้งานเครื่องชาร์จแบตเตอรี่

เมื่อรถไม่ได้ใช้งานเป็นเวลานานหรือด้วยสาเหตุอื่น ๆ ที่ทำให้แบตเตอรี่หมดและไม่สามารถสตาร์ทได้ โปรดปฏิบัติตามขั้นตอนต่อไปนี้ เพื่อชาร์จแบตเตอรี่:



รูปที่ 1

1. กดปุ่มเปิดช่องเก็บของด้านหน้าด้านขวา ตามรูปที่ 1 ถอดฝาครอบกล่องอุปกรณ์ไฟฟ้า ตามรูปที่ 2



รูปที่ 2

2. เสียบที่ชาร์จแบตเตอรี่เข้ากับช่องชาร์จโดยเครื่องจะแปลงไฟฟ้าบ้าน AC 100-220 V เป็นไฟ DC เข้ารถจักรยานยนต์ เมื่อชาร์จแบตเตอรี่เสร็จสิ้นเครื่องชาร์จจะแสดงไฟเป็นสีเขียว หลังจากนั้นให้ถอดปลั๊กได้



Motorcycle starting battery charger

ไฟแสดงสถานะแบตเตอรี่

สีแดง	กำลังชาร์จ
สีเขียว	แบตเตอรี่เต็ม

โปรดใช้เครื่องชาร์จของ Zontes ในการชาร์จแบตเตอรี่ ห้ามใช้เครื่องชาร์จอื่นที่ไม่ได้ผ่านการตรวจสอบและไม่มีคุณสมบัติเหมาะสมในการชาร์จแบตเตอรี่



พอร์ต USB (พารามิเตอร์ของพอร์ต USB สำหรับชาร์จโทรศัพท์มือถือ)

แรงดันและกระแสไฟฟ้า:

- แรงดันไฟฟ้าขาเข้า: 12V-24 V
- แรงดันไฟฟ้าขาออก: 3V-12 V (ปรับอัตโนมัติตามโปรโตคอลการชาร์จเร็ว)
- กระแสไฟฟ้าขาออก: 1.5 A-3 A (ปรับอัตโนมัติตามโปรโตคอลการชาร์จเร็ว)

คุณสมบัติ:

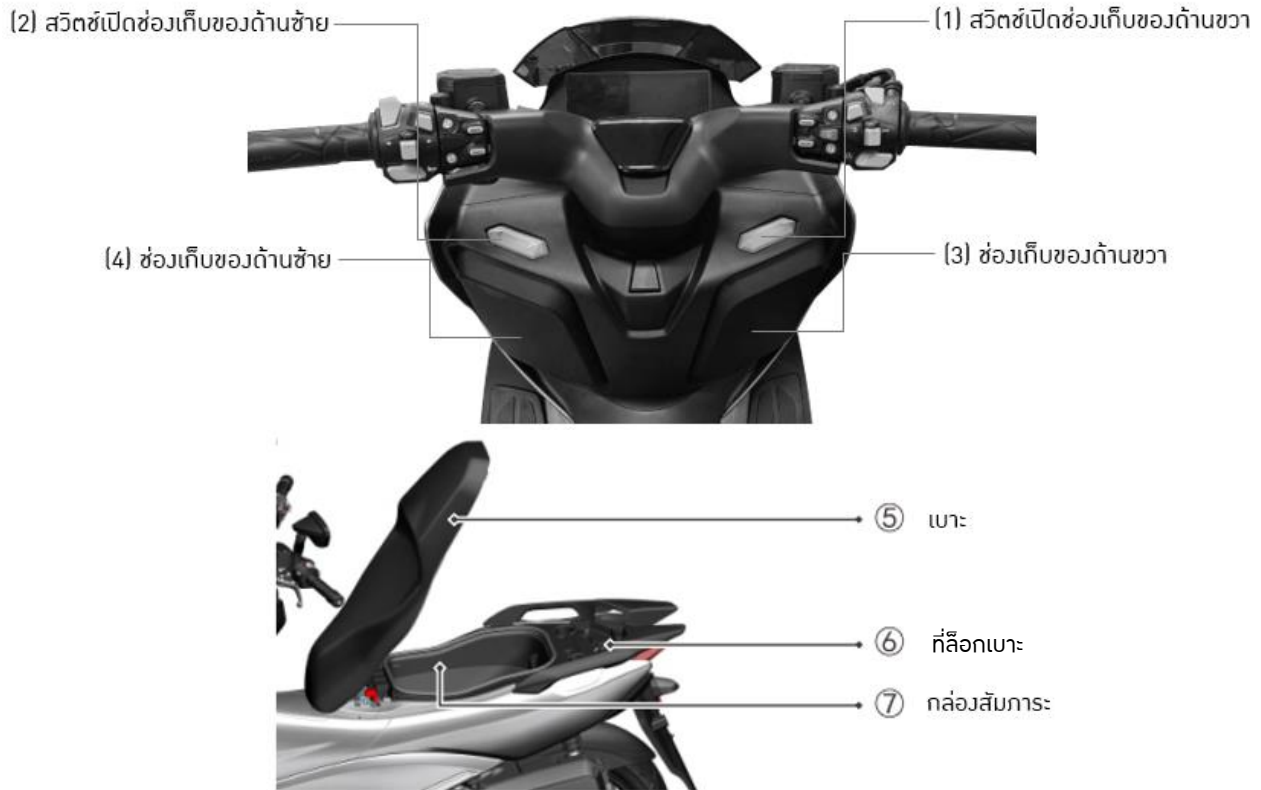
1. ฝาครอบกันน้ำและฝุ่น – ช่วยป้องกันน้ำและฝุ่น ยึดอายุการใช้งานของที่ชาร์จ
2. ระบบ ICอัจฉริยะ – ปรับความเร็วในการชาร์จโดยอัตโนมัติตามระดับแบตเตอรี่และประเภทของอุปกรณ์
3. ระบบป้องกันแรงดันและกระแสไฟฟ้าเกิน – เพื่อความปลอดภัยขณะชาร์จ



ข้อควรทราบ :

- ฝาปิด USB ควรปิดเสมอ เมื่อต้องขับขี่ท่ามกลางฝน ล้างรถจักรยานยนต์ หรือไม่ได้ใช้งาน เพื่อป้องกันน้ำเข้า หากน้ำเข้าไปภายใน อาจทำให้ส่วนประกอบภายในเสียหายได้ หากมีน้ำเข้าให้ลองใช้ไดร์เป่าผมเป่าให้แห้งก่อนใช้งานอีกครั้ง
- ห้ามใช้พอร์ต USB เมื่อแบตเตอรี่ของรถอยู่ในระดับต่ำ

คำแนะนำการใช้งานช่องเก็บของด้านหน้าและกล่องสัมภาระ



ช่องเก็บของด้านซ้าย

การเปิด: หลังจากเปิดระบบอินเทอร์ล็อก สามารถกดปุ่ม (2) จะสามารถเปิดช่องเก็บของด้านซ้ายได้

การปิด: ดันฝาช่องเก็บของด้านซ้ายเพื่อปิด

ช่องเก็บของด้านขวา

การเปิด: สามารถกดปุ่ม (1) เพื่อเปิดช่องเก็บของด้านขวาได้ โดยไม่ต้องเปิดระบบอินเทอร์ล็อก

การปิด: ดันฝาช่องเก็บของด้านขวาเพื่อปิด



ข้อควรทราบ :

- ฟิวส์PKE, จุกซาร์จแบตเตอรี่อยู่ที่ช่องเก็บของด้านขวา
- จุกเชื่อมต่อ OBD อยู่ที่ช่องเก็บของด้านซ้าย



คำเตือน :

ช่องเก็บของสามารถรับน้ำหนักได้สูงสุด 1.5 kg ทั้งด้านซ้ายและขวา โปรดอย่าบรรทุกน้ำหนักเกินกำหนด

กล่องสัมภาระใต้เบาะนั่ง

การเปิดเบาะ: หลังจากเปิดระบบอินเทอร์ล็อก สามารถกดปุ่ม SEAT ที่สวิตช์มือขวาของแฮนด์บักับเลี้ยวได้



ข้อควรทราบ :

- (1) ต้องปิดเบาะก่อนการขับขี่
- (2) กล่องเก็บของด้านท้ายอยู่ใกล้กับเครื่องยนต์ ซึ่งอาจทำให้อุณหภูมิในช่องเก็บของเพิ่มขึ้น อย่าใส่สิ่งของที่ติดไฟหรือระเบิดได้ หรือสิ่งของที่ไม่ทนต่ออุณหภูมิสูง ไว้ในกล่องเก็บของด้านท้าย
- (3) เพื่อป้องกันความชื้นไม่ให้แพร่กระจาย ในกล่องสัมภาระ ให้ห่อสิ่งของเปียกด้วยถุงพลาสติกก่อนใส่ลงไป
- (4) เมื่อล้างรถจักรยานยนต์น้ำอาจเข้าไปในกล่องสัมภาระได้ ดังนั้น โปรดห่อสิ่งของในกล่องด้วยถุงพลาสติกหรือเอาออกล่วงหน้า
- (5) อย่าวางสิ่งของมีค่าหรือเปราะบาง ไว้ในกล่องเก็บสัมภาระ
- (6) อาจมีหมวกกันน็อกบางขนาดที่ไม่พอดีกับช่องเก็บสัมภาระด้านท้ายรถเนื่องจาก ขนาดและรูปร่างของหมวกกันน็อก

ท่อไอเสีย

การดูแลรักษาท่อไอเสีย

ท่อไอเสียของรถคันนี้ติดตั้งCatalytic Converter ซึ่งสามารถลดการปล่อยสารอันตรายสู่ชั้นบรรยากาศได้อย่างมีประสิทธิภาพระหว่างการทำงานของรถจักรยานยนต์ เพื่อให้ระบบนี้ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ โปรดอ้างอิงตารางการตรวจสอบตามระยะในส่วน "การบำรุงรักษา" นอกจากนี้ เพื่อยืดอายุการใช้งานของท่อไอเสียและหลีกเลี่ยงปัญหาต่าง ๆ เช่น การเกิดสนิมของท่อไอเสียหรือประสิทธิภาพในการเปลี่ยนก๊าซของตัวเร่งปฏิกิริยาลดลง จากการใช้งานและการดูแลรักษาที่ไม่เหมาะสม

โปรดปฏิบัติตามต่อไปนี้

- ห้ามเร่งคันเร่งที่ความเร็วสูงเป็นเวลานาน
- ห้ามขับด้วยความเร็วต่ำในขณะที่บรรทุกของหนักเป็นเวลานาน
- ห้ามเติมน้ำมันกันสนิมหรือน้ำมันเครื่องลงในท่อไอเสีย
- ห้ามใช้น้ำเย็นล้างท่อไอเสียโดยตรงในขณะที่รถจักรยานยนต์ยังร้อนอยู่
- ห้ามปล่อยให้รถไหลโดยการดับเครื่องยนต์
- ห้ามใช้น้ำมันเครื่องคุณภาพต่ำ
- ควรใช้น้ำมันเบนซินไร้สารตะกั่ว
- ทำความสะอาดสิ่งสกปรกบนพื้นผิวและปลายท่อไอเสียเป็นประจำ
- รักษาสภาพเครื่องยนต์ให้อยู่ในสภาพการทำงานที่ดี และดำเนินการบำรุงรักษาและตรวจสอบเป็นประจำ หลีกเลี่ยงการเผาไหม้ที่ไม่สมบูรณ์ของเครื่องยนต์ ซึ่งอาจทำให้เกิดการเผาไหม้ซ้ำของไอเสียในท่อไอเสียและCatalytic Converter เสียหาย
- เมื่อติดตั้งท่อไอเสีย ต้องติดตั้งปะเก็นของท่อไอเสียให้ถูกต้อง
- เมื่อติดตั้งฝาครอบตกแต่งท่อไอเสีย ต้องติดตั้งแผ่นกันความร้อนที่จุดยึดสกรูแต่ละจุด เพื่อป้องกันความร้อนสูงจากท่อไอเสียที่อาจทำให้ฝาครอบตกแต่งไหม้ หรือเกิดอันตรายจากไฟไหม้

โช๊คอัพหลัง

สปริงโช๊คอัพหลัง

ความสามารถในการปรับตั้งค่าพรีโหลดของโช๊คอัพหลัง สามารถปรับได้ตามความต้องการของผู้ขับขี่ สภาพบรรทุก สไตล์การขับขี่ และสภาพถนน มีทั้งหมด 5 ระดับ

วิธีการปรับ:

1. ใช้ขาตั้งหลักเพื่อพยุงรถจักรยานยนต์ให้อยู่ในตำแหน่งที่มั่นคง
2. ใช้เครื่องมือที่เหมาะสมเพื่อหมุนตัวปรับพรีโหลดไปยังตำแหน่งที่ต้องการ
3. หมุนตัวปรับตามเข็มนาฬิกาเพื่อทำให้ระบบกันสะเทือนแข็งขึ้น
4. หมุนตัวปรับทวนเข็มนาฬิกาเพื่อทำให้ระบบกันสะเทือนนุ่มลง



หัวเทียน

การตรวจสอบหัวเทียน

หัวเทียนเป็นส่วนที่สำคัญและควรตรวจสอบเป็นประจำตามตารางการบำรุงรักษา สภาพของหัวเทียนสามารถบ่งบอกถึงสภาพของเครื่องยนต์ได้

วิธีตรวจสอบ:

- ฉนวนเซรามิก รอบขั้วไฟฟ้ากลางของหัวเทียนควรมีสีน้ำตาลอ่อน ซึ่งเป็นสีที่เหมาะสมสำหรับการขับขี่ปกติ
- หากหัวเทียนมีสีที่แตกต่างไปอย่างเห็นได้ชัด อาจเกิดจากการทำงานที่ผิดปกติของเครื่องยนต์ หากขั้วหัวเทียนเกิดการกัดกร่อน มีคราบเขม่า หรือสิ่งสกปรกสะสมมากเกินไป ควรเปลี่ยนใหม่โดยเร็วที่สุด

ขั้นตอนการตรวจสอบและทำความสะอาด:

1. ใช้ลวดแข็งหรือเข็มเหล็กขูดคราบเขม่าที่เกาะอยู่บนหัวเทียนออกจากนั้นปรับระยะห่างของขั้วหัวเทียนให้อยู่ในค่ามาตรฐาน
2. ในขณะที่ทำความสะอาดคราบเขม่า ให้สังเกตสีของปลายฉนวนเซรามิกของหัวเทียนด้วย

- หากบริเวณจุด จุดประกายไฟของหัวเทียนที่ใช้วานปกติเป็น สีน้ำตาลอ่อน แสดงว่าหัวเทียนยังเหมาะสม
- หากฉนวนเซรามิกกลายเป็น สีขาวซีด หรือขั้วไฟฟ้ามีการหลอมละลาย ควรเปลี่ยนไปใช้หัวเทียนแบบเย็น (Cold-type Spark Plug) เพื่อให้เหมาะสมกับการใช้งาน

ZONTES specified spark plug:

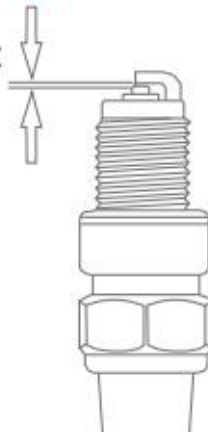
NGK/LMAR8A-9

การเปลี่ยนหัวเทียน

1. ถอดปลั๊กหัวเทียน
2. ใช้ประแจหัวเทียนถอดหัวเทียนออก
3. ตรวจสอบหัวเทียน



Spark plug gap:
0.8~0.9mm



ระยะห่างหัวเทียน: 0.8 – 0.9 mm

การติดตั้งหัวเทียน

ทำความสะอาดพื้นผิวและพื้นผิวสัมผัส ของแหวนรองหัวเทียน และเช็คสิ่งสกปรกออกจากเกลียวหัวเทียน หากมีเขม่ามาก ให้ใช้ลวดแข็งหรือเข็มเหล็กเพื่อขจัดเขม่าที่ติดอยู่กับหัวเทียนออก

ค่าแรงขันหัวเทียน: 14 N.m



คำเตือน :

- การติดตั้งหัวเทียนที่ไม่ถูกต้องอาจทำให้ฝาสูบของเครื่องยนต์เสียหายได้
- การติดตั้งหัวเทียนด้วยแรงบิดมากเกินไปหรือทำให้เกลียวบิดเบี้ยวอาจทำให้ฝาสูบของเครื่องยนต์เสียหายได้ ดังนั้นควรติดตั้งหัวเทียนอย่างระมัดระวัง
- หากคุณไม่มีประแจวัดแรงบิดเมื่อติดตั้งหรือเปลี่ยนหัวเทียนใหม่ ให้ขันหัวเทียนให้แน่น 3/8 รอบ (135°) หลังจากขันจนมีแรงต้าน หากคุณใช้หัวเทียนเก่า ให้ขันหัวเทียนให้แน่น 1/12 รอบ (30°) หลังจากขันจนมีแรงต้าน แต่ควรขันหัวเทียนให้แน่นตามแรงบิดที่กำหนดมากที่สุดเท่าที่จะทำได้

ระบบจุดระเบิด

การตรวจสอบระบบจุดระเบิดของหัวเทียน

- ถอดหัวเทียนออกพร้อมปลั๊กหัวเทียน
- นำหัวเทียนแตะกับเครื่องยนต์ จากนั้นเปิดสวิตช์ อินเทอร์ล็อก เปิดสวิตช์ Off-Run ให้อยู่ในตำแหน่งเปิด ยกขาตั้งข้างขึ้น และทำกินเบรกให้แน่น
- กดปุ่มสตาร์ท หากระบบจุดระเบิดทำงานปกติ ขั้วหัวเทียนจะปล่อยประกายไฟสีฟ้า
- หากไม่มีประกายไฟ กรุณาติดต่อศูนย์บริการของ Zontes เพื่อทำการซ่อมแซม



อันตราย :

- ห้ามทำการทดสอบนี้ที่รู้หัวเทียน เนื่องจากโอระเหยของน้ำมันเชื้อเพลิงในกระบอกสูบระเหยออกมาและอาจติดไฟได้จากประกายไฟ
- เพื่อลดความเสี่ยงในการเกิดไฟฟ้าช็อต ควรตัดชิ้นส่วนโลหะของปลอกหัวเทียนเข้ากับชิ้นส่วนโลหะของตัวรถจักรยานยนต์
- เพื่อหลีกเลี่ยงความเสี่ยงในการเกิดไฟฟ้าช็อต ผู้ที่ป่วยด้วยโรคหัวใจหรือผู้ที่สวมเครื่องกระตุ้นหัวใจควรหลีกเลี่ยงการทดสอบนี้

น้ำมันเครื่อง

น้ำมันเครื่องเป็นหัวใจสำคัญของเครื่องยนต์ หากเลือกใช้น้ำมันเครื่องที่มีคุณภาพและเปลี่ยนถ่ายตามระยะเวลาที่เหมาะสม จะช่วยให้เครื่องยนต์ทำงานได้เต็มประสิทธิภาพและยืดอายุการใช้งานได้ยาวนานขึ้น

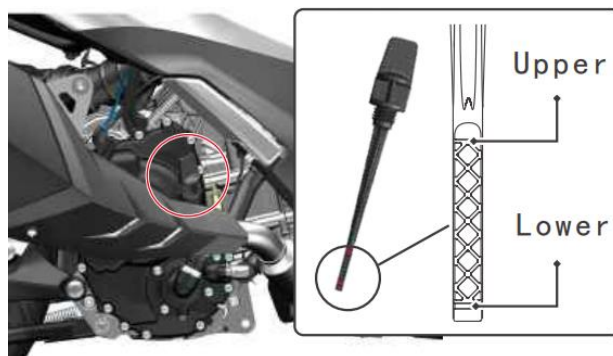
เคล็ดลับการดูแลน้ำมันเครื่อง:

- ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่องเป็นประจำ
- ใช้ น้ำมันเครื่องที่ตรงกับมาตรฐานที่ผู้ผลิตกำหนด
- เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องตามระยะเวลาที่กำหนด
- หากพบว่าน้ำมันเครื่องข้นเกินไปหรือมีสิ่งสกปรกปนเปื้อน ควรเปลี่ยนถ่ายทันที

การตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง

ทำตามขั้นตอนเหล่านี้เพื่อตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่องของคุณ

1. จอดรถจักรยานยนต์บนพื้นราบและตั้งขาตั้งข้างเพื่อให้อยู่ในตำแหน่งตั้งตรง
2. สตาร์ทเครื่องยนต์และปล่อยเดินเบาเป็นเวลา 3~5 นาที (เมื่ออุณหภูมิต่ำกว่า 10°C เวลาที่อุ่นเครื่องยนต์เดินเบาจะต้องนานกว่าปกติ ตามความเหมาะสม)
3. ดับเครื่องยนต์และรอ 3~5 นาที
4. ปิดก้านวัดระดับน้ำมันออกทวนเข็มนาฬิกา เช็ดให้สะอาดด้วยผ้าแห้ง ที่ไม่ทึบขุย แล้วใส่เข้าที่ (อย่าขันเข้าไป) จากนั้นนำ ก้านวัดระดับน้ำมันออกเพื่อดูปริมาณน้ำมัน ระดับน้ำมันควรอยู่ระหว่างเครื่องหมายระดับน้ำมันต่ำสุดและสูงสุด
5. หากระดับน้ำมันต่ำกว่าระดับต่ำสุด แนะนำให้เติมน้ำมันเครื่องให้ถึงระดับที่ถูกต้อง



อันตราย :

- ควรเปลี่ยนน้ำมันเครื่องที่ศูนย์บริการหรือร้านซ่อมที่ได้รับอนุญาต หรือภายใต้คำแนะนำของช่างผู้เชี่ยวชาญ
- กรุณาทิ้งน้ำมันเครื่องเก่าอย่างถูกวิธี และ อย่าทำลายสิ่งแวดล้อม เราแนะนำให้ นำของเสียไปยังศูนย์รีไซเคิล ในขณะปิดสนิท ห้ามทิ้งลงถังขยะ หรือเทลงพื้นโดยตรง

การเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง

เปลี่ยนน้ำมันเครื่องเมื่อสิ้นสุดรอบการบำรุงรักษาแต่ละรอบ ควรเปลี่ยนน้ำมันเครื่องในขณะที่เครื่องยนต์ยังความร้อนอยู่ เพื่อให้สามารถระบายน้ำมันเครื่องเก่าออกได้หมด

ขั้นตอนมีดังนี้:

1. สตาร์ทเครื่องยนต์และเดินเบา เป็นเวลา 3 ถึง 5 นาที
2. วางอ่างน้ำมันไว้ใต้ตัวถ่ายน้ำมันเครื่อง เพื่อรองรับน้ำมันเครื่องที่ทำการถ่าย
3. ถอดก้านน้ำมันเครื่องออก จากนั้นถอดตัวถ่ายน้ำมันเครื่อง และแหวนรองตัวถ่ายน้ำมันเครื่องออก แล้วระบายน้ำมันออก
4. ตรวจสอบว่าโอริงได้รับความเสียหายหรือไม่ หากชำรุดหรือเสียหายให้ทำการเปลี่ยน



5. ติดตัวโบลต์ตัวถ่ายน้ำมันเครื่องและแหวนรอง จากนั้นขันโบลต์ให้แน่นตามแรงบิดที่กำหนด

แรงขันที่แนะนำ: 25 N.m

6. เติมน้ำมันเครื่องสำหรับรถจักรยานยนต์ 4 จังหวะใหม่ ปริมาณ 1.55 L (หรือ 1.75 L หากมีการเปลี่ยนไส้กรองน้ำมันเครื่อง) โดยใช้ น้ำมันที่มีคุณภาพหนืดระดับ SAE 5W-40 / 10W-50 / 10W-40 และมีมาตรฐาน API SN หรือสูงกว่า จากนั้นติดตั้งก้านวัดน้ำมันเครื่องและโอริง แล้วขันให้แน่น



อันตราย :

หากใช้น้ำมันเครื่องผิดประเภท จะทำให้เครื่องยนต์เกิดความเสียหายได้

7. สตาร์ทเครื่องยนต์และปล่อยให้เดินเบาเป็นเวลา 2-3 นาทีเพื่อตรวจสอบว่ามีการรั่วซึมที่จุดที่ถอดหรือไม่

หากพบว่ามีน้ำมันรั่ว ให้ดับเครื่องยนต์ทันที และตรวจสอบหาสาเหตุ

8. ปล่อยให้เครื่องยนต์เดินเบา 5 นาที จากนั้นดับเครื่อง 3 นาที ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่องผ่านก้านวัดระดับน้ำมัน และเติมน้ำมันเครื่องเพิ่มหากระดับไม่ได้ตามกำหนด



อันตราย :

- ขณะเครื่องยนต์กำลังทำงาน ห้ามเปิดฝาเติมน้ำมันเครื่อง เพื่อป้องกันไม่ให้น้ำมันร้อนกระเด็นออกมาและทำให้เกิดอันตรายต่อผู้ใช้งาน



อันตราย :

- โปรดใช้น้ำมันเครื่องจากตัวแทนจำหน่ายหรือศูนย์ที่ได้รับอนุญาต หรือภายใต้คำแนะนำของผู้เชี่ยวชาญ
- โปรดทวน้ำมันเครื่องที่ใช้แล้วอย่างถูกต้องและอย่าทำให้สิ่งแวดล้อมเป็นมลพิษ
- เราแนะนำให้คุณนำน้ำมันเครื่องที่ใช้แล้วไปที่ศูนย์รีไซเคิล ในพื้นที่ของคุณในภาชนะที่ปิดสนิทอย่าทิ้งลงในถังขยะหรือทิ้งลงบนพื้นโดยตรง

ค่าแรงขันตัวถ่ายน้ำมันเครื่อง : 25 N.m

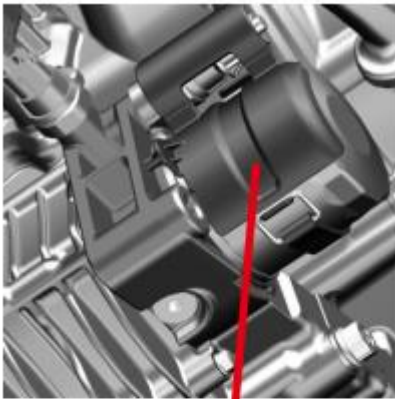
การเปลี่ยนกรองน้ำมันเครื่อง

(โปรดตรวจสอบว่าได้ รัวโซเกิล และกำจัดน้ำมันและกรองน้ำมันที่ใช้แล้วอย่างถูกต้อง)

1. วางอ่างน้ำมันไว้ใต้กรองน้ำมันเครื่อง ซึ่งอยู่ที่ห้องข้อเหวี่ยง ด้านซ้าย
2. คลายสายรัดและถอด ฝาครอบป้องกันกรองน้ำมันออก
3. ใช้ประแจถอดกรองน้ำมันถอดกรองน้ำมันออก
4. เช็ดคราบน้ำมันและสิ่งสกปรกที่เหลืออกด้วยกระดาษเช็ดมือที่สะอาด

การติดตั้งไส้กรองน้ำมันเครื่องใหม่:

1. ทาชั้นน้ำมันเครื่องย่นต์บาง ๆ บนซิลก่อนติดตั้ง
2. ชันกรองน้ำมันให้แน่นด้วยแรงขัน 20 N.m
3. หลังจากติดตั้งแล้วให้สตาร์ทเครื่องยนต์และตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมันเครื่อง



1.Oil filter seal ring



อันตราย :

- ก่อนติดตั้งกรองน้ำมันโปรดตรวจสอบอย่างละเอียดว่า ได้ติดตั้งซิลในร่องอย่างถูกต้องหรือไม่
- ตรวจสอบซิลว่าได้รับความเสียหายหรือไม่ หากพบความชำรุดเสียหาย ควรเปลี่ยนทันที มิฉะนั้นอาจทำให้เกิดการรั่วไหลของน้ำมันเครื่อง

น้ำมันเครื่องที่แนะนำ : ZONTES OIL (SN5W-40/1L)

ปริมาตรการเปลี่ยนถ่าย

เปลี่ยนถ่ายปกติ: 1.55 L

เปลี่ยนถ่ายพร้อมกรอง: 1.75 L

ค่าแรงขันตัวถ่ายน้ำมันเครื่อง : 25 N.m

ค่าแรงขันกรองน้ำมันเครื่อง : 20 N.m

น้ำมันเฟืองท้าย

การเปลี่ยนน้ำมันเฟืองท้าย (Gearbox Oil Replacement)

ตรวจสอบก่อนขับ

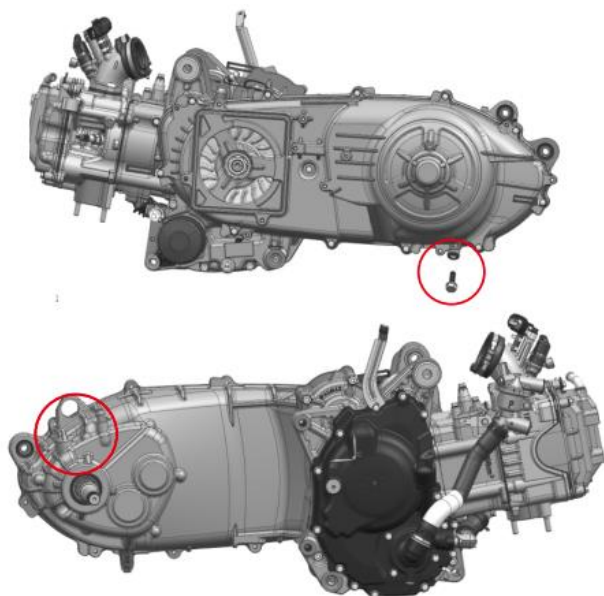
- ตรวจสอบว่ามีรอยรั่วซึมของน้ำมันเฟืองท้ายหรือไม่
- หากพบการรั่วซึม ควรนำรถเข้าเช็คที่ศูนย์บริการหรือตัวแทนจำหน่าย

เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเฟืองท้ายตามระยะ

- เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเฟืองท้ายตามระยะเวลาที่กำหนดในตารางบำรุงรักษา
- ใช้น้ำมันเฟืองท้ายที่ตรงกับมาตรฐานที่ผู้ผลิตกำหนด

ข้อดีของการดูแลน้ำมันเฟืองท้าย:

- ป้องกันการสึกหรอของชิ้นส่วนภายในเฟืองท้าย
- ลดการเสียดสี เพิ่มความสื่นไหลให้กับระบบส่งกำลัง
- ยืดอายุการใช้งานของเฟืองท้าย



ขั้นตอนการเปลี่ยนน้ำมันเฟืองท้าย

1. ตั้งขาตั้งคู่เพื่อให้รถตั้งตรงในพื้นที่ราบ
 2. สตาร์ทเครื่องยนต์ ทิ้งไว้เป็นเวลา 2-3 นาทีเพื่อให้อุณหภูมิเฟืองท้ายสูงขึ้นจากนั้นดับเครื่องยนต์
 3. วางภาชนะรองรับน้ำมันเก่าไว้ใต้ตัวถ่ายน้ำมันเฟืองท้าย
 4. ถอดก้านตัวเติมน้ำมันเฟืองท้ายออก
 5. ถอดและคลายตัวถ่ายน้ำมันเฟืองท้าย พร้อมแหวนรองเพื่อให้ น้ำมันเฟืองท้ายไหลออก
 6. ถัดตัวถ่ายน้ำมันเฟืองท้ายและแหวนรองกลับเข้าที่ จากนั้นให้ขันแน่นตามแรงขันที่กำหนด (แรงขันที่กำหนด: 20 N.m)
 7. เติมน้ำมันเฟืองท้ายที่แนะนำในปริมาณที่กำหนด (ปริมาณที่กำหนด: 200 mL)
 - น้ำมันเฟืองท้ายที่แนะนำ: GL – 5 SAE 80W – 90
- คำเตือน: ระมัดระวังอย่าให้มีสิ่งแปลกปลอมเข้าไปในชุดเฟืองท้าย และตรวจสอบว่าไม่มีน้ำมันติดอยู่ที่ ยางหรือวงล้อ
8. ถัดตัวก้านตัวเติมน้ำมันเฟืองท้ายและโอริงกลับเข้าที่
 9. ตรวจสอบว่ามีการรั่วซึมของน้ำมันเฟืองท้ายหรือไม่ หากพบการรั่วซึมให้ตรวจสอบหาสาเหตุ

ค่าแรงขันตัวถ่ายน้ำมันเฟืองท้าย : 20 N.m

น้ำมันเฟืองท้าย: GL – 5 SAE 80W – 90

น้ำยาหล่อเย็น

น้ำยาหล่อเย็นที่แนะนำ : TOTAL antifreeze

ปริมาณน้ำหล่อเย็นรวม: 1.44 L

(รวมถังพักน้ำ 200 mL)



ข้อควรทราบ :

- โปรดเลือกน้ำยาหล่อเย็นที่มีความสามารถป้องกันการแข็งตัวได้ต่ำกว่าอุณหภูมิที่ใช้รถจักรยานยนต์

ตัวไล่อากาศ



ฝาหม้อน้ำ



ข้อควรทราบ :

- ควรรักษาระดับของเหลวของน้ำหล่อเย็นในถังพักน้ำให้อยู่ระหว่างเส้น H และ L เสมอ
- หากระดับของน้ำยาหล่อเย็นอยู่ต่ำกว่าเส้น L ให้ปฏิบัติตามขั้นตอนด้านล่างเพื่อเติมน้ำหล่อเย็น
- ขอแนะนำให้เปลี่ยนน้ำยาหล่อเย็น (สารป้องกันการแข็งตัว) ทุก ๆ 3 ปีหรือ 30,000 km

การตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น (Coolant)

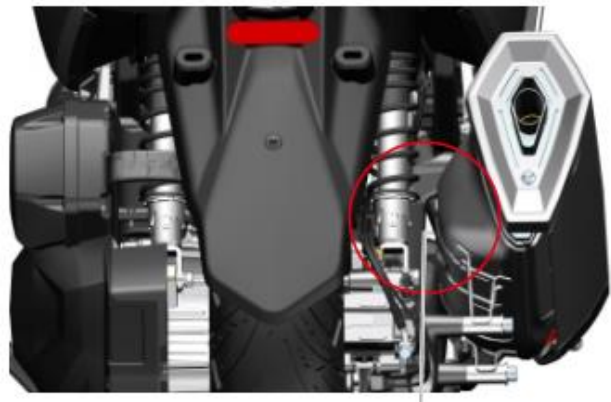
1. ขณะเครื่องยนต์เย็น ให้ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็นในถังพักน้ำ

2. ขั้นตอนการตรวจสอบและบำรุงรักษา:

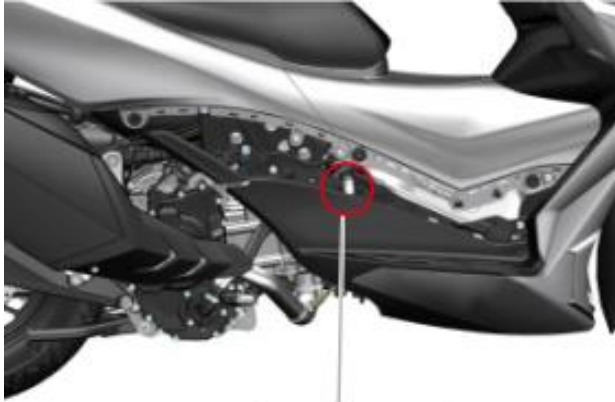
- จอดรถจักรยานยนต์บนพื้นราบที่มั่นคง
- ตั้งขาตั้งคู่
- ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็นในถังพักน้ำ ว่าอยู่ระหว่างขีดบน (Upper Limit) และ ขีดล่าง (Lower Limit)

3. ตรวจสอบว่าระดับน้ำหล่อเย็นในถังพักน้ำอยู่ระหว่าง

เครื่องหมายระดับขีดจำกัดบนและล่าง



จุดตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อเย็น



ฝาหม้อพักน้ำ



ฝาหม้อน้ำ

การเติมน้ำหล่อเย็น (Coolant)

ขั้นตอนการตรวจสอบและเติมน้ำหล่อเย็น

ขณะเครื่องยนต์เย็นอยู่ ให้ทำตามขั้นตอนดังนี้:

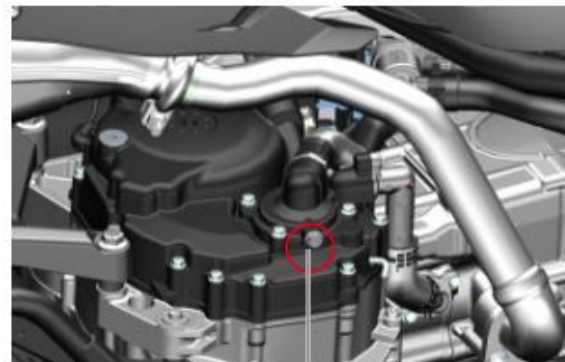
1. จอดรถจักรยานยนต์บนพื้นราบที่มั่นคง และใช้ขาตั้งคู่เพื่อให้รถตั้งตรง
2. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็นในถังพักน้ำ ว่าอยู่ระหว่างขีดบน (Upper Limit) และ ขีดล่าง (Lower Limit)
3. คลาย สกรูไล่อากาศที่ตัวเทอร์โมสแตท (ด้านขวาของเครื่องยนต์) ประมาณ 4-5 รอบ (อย่าถอดออกทั้งหมด)
4. เปิดฝาช่องเติมน้ำหล่อเย็น (อาจต้องคลายสกรูยึดท่อ)
5. ค่อย ๆ เติมน้ำหล่อเย็นลงไป โดยสามารถยกช่องเติมน้ำขึ้นเพื่อให้ไหลเข้าเร็วขึ้น
6. เมื่อสังเกตเห็นน้ำหล่อเย็นไหลออกจาก สกรูไล่อากาศ ให้ขันสกรูไล่อากาศ ด้วยแรงขัน (8-10 N.m)
7. สตาร์ทรถและเดินเบา จากนั้นเร่งเครื่องยนต์เล็กน้อย
8. เมื่ออุณหภูมิภายในขึ้นประมาณ 2 ชัด (มากกว่า 60°C)
(ขึ้นอยู่กับค่าหน้า Interface) ให้เร่งรอบไปที่ 4,000-5,000 rpm เป็นเวลา 10 วินาที

9. หากน้ำหล่อเย็นไหลออกจากสกรูไล่อากาศอีก ให้ขันสกรูกลับให้แน่น (8-10 N.m) แล้วทำซ้ำ 2-3 ครั้ง

10. ตรวจสอบหม้อน้ำด้านหน้าด้วยการสัมผัส หากอุณหภูมิสูงขึ้นอย่างเห็นได้ชัด แสดงว่าระบบทำงานปกติหรือพัดลมระบายความร้อนทำงาน

หมายเหตุ:

- ห้ามเติมน้ำหล่อเย็นขณะเครื่องยนต์ร้อนเพื่อลดความเสี่ยงจากแรงดันสูง
- ใช้น้ำหล่อเย็นที่แนะนำจากผู้ผลิตเพื่อประสิทธิภาพที่ดีที่สุด



โบลท์ตัวถ่ายน้ำหล่อเย็น



ตัวไล่อากาศ

การถ่ายน้ำหล่อเย็น (Coolant)

1. เตรียมเครื่องมือที่จำเป็น
2. ถอดโบลท์ระบายน้ำ ที่อยู่ใต้ปั๊มน้ำพร้อมกับวางภาชนะรองรับน้ำหล่อเย็น
3. เปิดฝาถังพักน้ำ เพื่อให้ น้ำหล่อเย็นไหลออกได้สะดวก รวดเร็วกว่าน้ำหล่อเย็นจะไหลออกหมด
4. ขันโบลท์ระบายน้ำกลับเข้าที่ โดยใช้แรงขัน 8-10 N.m

น้ำหล่อเย็น (Coolant/Antifreeze) สำหรับเครื่องยนต์

เหมาะสำหรับหม้อน้ำอะลูมิเนียม

- น้ำหล่อเย็น (Antifreeze) ประกอบด้วยสารเข้มข้นที่ผสมกับ น้ำกลั่น ในอัตราส่วนที่เหมาะสม
- สามารถใช้ได้ หากอุณหภูมิภายนอกไม่ต่ำกว่าจุดเยือกแข็งของน้ำหล่อเย็น
- เมื่อต้องการเติมหรือเปลี่ยนน้ำหล่อเย็น ควรใช้ น้ำหล่อเย็นชนิด Glycol-Based ที่ออกแบบมาสำหรับ หม้อน้ำอะลูมิเนียม

⚠ ข้อควรระวัง:

- ห้ามใช้น้ำเปล่า เพราะอาจเกิดสนิมหรือการกัดกร่อนในระบบระบายความร้อน
- ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็นเป็นประจำ และเปลี่ยนตามระยะที่กำหนด

⚠ อันตราย :

- การสูดดมน้ำหล่อเย็น อาจเป็นอันตรายต่อร่างกายมนุษย์ได้ หลังจากใช้งานทุกครั้งให้ล้างผิวหนังที่สัมผัสสารให้สะอาด เช่น มือและใบหน้า หากกลืนน้ำยาหล่อเย็น ควรพบแพทย์ทันที หากสูดดมเข้าไป ให้รีบไปพบแพทย์หากมีอาการแพ้หรือมีอาการอื่น ๆ หากเข้าตาให้ล้างตาด้วยน้ำปริมาณมากทันทีและไปพบแพทย์ทันที

⚠ ข้อควรทราบ :

- เพื่อให้สามารถตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็นได้อย่างแม่นยำ จำเป็นต้องให้เครื่องยนต์เย็นเสียก่อน
- หากถึงพักน้ำว่างเปล่า ควรซ่อมแซมระบบระบายความร้อนทันที และควรซ่อมแซมระบบระบายความร้อนก่อนจะเติมน้ำหล่อเย็น

การเปลี่ยนน้ำหล่อเย็น (Coolant)

ควรเปลี่ยนน้ำหล่อเย็นเป็นประจำตามตารางการบำรุงรักษาในคู่มือผู้ใช้ สำหรับงานนี้ โปรดมอบหมายให้ตัวแทนจำหน่ายหรือศูนย์บริการ ZONTES เป็นผู้เปลี่ยนน้ำหล่อเย็น

กรองอากาศและไส้กรองอากาศ

- ตัวกรองอากาศและไส้กรองอากาศอยู่ทางด้านซ้ายของล้อหลัง
- หากไส้กรองอากาศถูกฝุ่นอุดตัน อากาศจะเข้าสู่ไอต์ได้น้อยลงส่งผลให้กำลังเครื่องยนต์ลดลง
- หากตัวกรองอากาศถูกฝุ่นอุดตัน อากาศที่ใช้ระบายความร้อนของสายพานจะลดลง และส่งผลต่ออายุการใช้งานของสายพาน โปรดตรวจสอบตัวกรองอากาศและไส้กรองอากาศเข้า ตามขั้นตอนต่อไปนี้

⚠ คำเตือน :

การเปลี่ยนและดูแลไส้กรองอากาศ

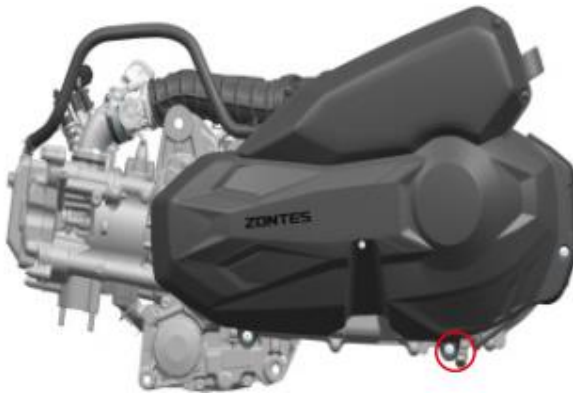
- เปลี่ยนไส้กรองอากาศทุก ๆ 8,000 km
- ตรวจสอบและทำความสะอาดทุก 4,000 km
- ทำความสะอาดไส้กรองอากาศเป็นประจำ ตามตารางบำรุงรักษา
- หากขยับขึ้นในพื้นที่ชื้นหรือมีฝุ่นมาก ควรทำความสะอาดหรือเปลี่ยนไส้กรองอากาศบ่อยขึ้น
- ตรวจสอบท่อระบายไอ ของไส้กรองอากาศ เป็นประจำ

ข้อควรระวัง

⚠ ห้ามติดเครื่องยนต์โดยไม่มีไส้กรองอากาศ

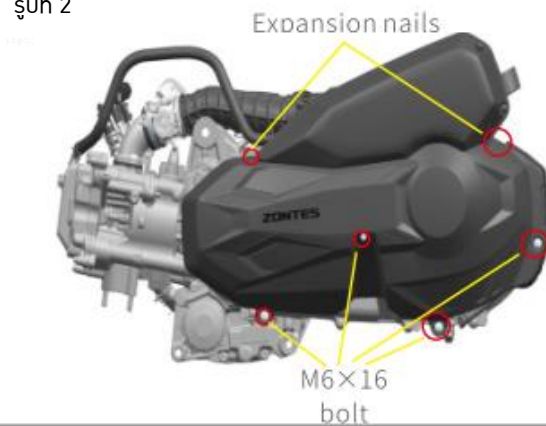
- อาจทำให้ไฟย้อนกลับเข้าสู่ห้องกรองอากาศ และทำให้เครื่องยนต์เสียหาย
- ฝุ่นละอองอาจเข้าสู่เครื่องยนต์และทำให้เกิดการสึกหรอเร็วขึ้น

รูปที่ 1

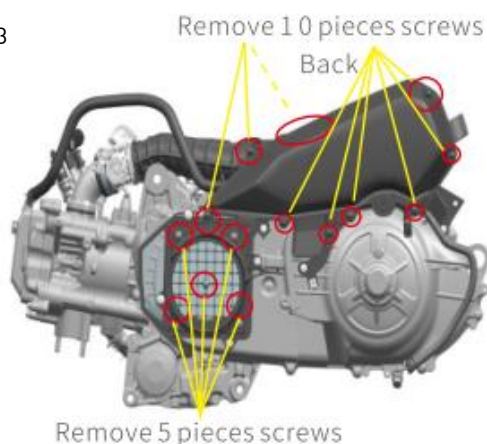


ดังแสดงในรูปที่ 1 ให้ตรวจสอบว่าท่อระบายของตัวกรองอากาศ มีสิ่งสกปรกหรือน้ำสะสมอยู่หรือไม่ หากพบสิ่งสกปรกหรือน้ำ ให้ดึงฝาปิดสัปดาห์ออก หลังจากระบายน้ำมันหรือน้ำเสียออกแล้ว ติดตั้งกลับที่เดิม

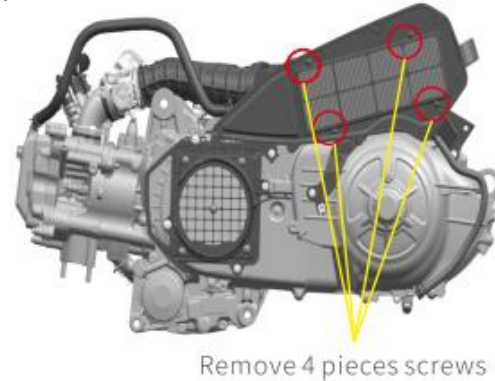
รูปที่ 2



รูปที่ 3



รูปที่ 4



การทำความสะอาดหรือเปลี่ยนไส้กรองอากาศ

1. ตามที่แสดงในรูปที่ 2 ให้ถอดหมุด 2 ตัว ถอดสกรู 4 ตัว และถอดฝาครอบออก
2. ตามที่แสดงในรูปที่ 3 ให้ถอดสกรู 5 ตัว ถอดไส้กรองอากาศเข้าเครื่องยนต์และเปลี่ยนใหม่ ถอดสกรู 10 ตัวและถอดฝาครอบไส้กรองอากาศออก
3. ตามที่แสดงในรูปที่ 4 ให้ถอดสกรู 4 ตัว ถอดไส้กรองออก และใช้ปืนลมแรงดันสูงเป่าฝุ่นออกจากด้านที่ทำความสะอาด
4. ตรวจสอบว่าไส้กรองอากาศได้รับความเสียหายหรือไม่ และเปลี่ยนใหม่หากจำเป็น
5. เปลี่ยนชิ้นส่วนที่เกี่ยวข้อง และประกอบย้อนลำดับการถอด

⚠ คำเตือน :

- ถ้าท่อระบายมีสิ่งสกปรก น้ำ หรือน้ำมันมากเกินไป โปรดตรวจสอบตัวกรองอากาศว่ามีการชำรุดเสียหายหรือไม่
- หากไม่ได้ติดตั้งไส้กรองอากาศในตำแหน่งที่ถูกต้อง ฝุ่นจะเข้าไปในเครื่องยนต์ รอบ ๆ ไส้กรองอากาศและทำให้เครื่องยนต์เสียหายได้ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ติดตั้งไส้กรองอากาศในตำแหน่งที่ถูกต้อง
- เมื่อล้างรถจักรยานยนต์ อย่าให้น้ำเข้าไปในกรองอากาศ หากมีน้ำเข้าไปในกรองอากาศ ให้ระบายน้ำออกโดยดึงท่อระบายออก ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีน้ำอยู่ในกรองอากาศก่อนใช้รถจักรยานยนต์
- เมื่อพบว่าไส้กรองอากาศสกปรกมาก ห้ามล้างไส้กรองอากาศโดยเด็ดขาดและควรเปลี่ยนใหม่ทันที

การตรวจสอบรอบเดินเบา

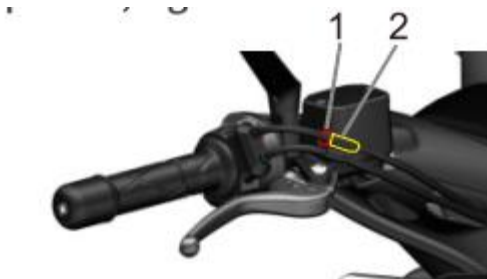
ตรวจสอบความเร็วรอบเดินเบาของเครื่องยนต์ หากจำเป็นโปรดไปที่ตัวแทนจำหน่ายหรือศูนย์บริการของ ZONTES เพื่อตรวจสอบและแก้ไข

รอบเดินเบา : $1,600 \pm 100$ rpm

การตรวจสอบระยะฟรีคันเร่ง

ขั้นตอนการปรับตั้ง:

- (1) คลายน๊อตล็อก หมายเลข 1
- (2) หมุนสกรูปรับ หมายเลข 2 เพื่อปรับระยะห่างของสายคันเร่งให้อยู่ในช่วง 2.0 – 4.0 mm
- (3) เมื่อปรับระยะเสร็จแล้ว ให้ขันน๊อตล็อกกลับให้แน่น



ระยะฟรีคันเร่ง: 2.0 - 4.0 mm



คำเตือน :

- หลังจากปรับระยะห่างของสายคันเร่งแล้ว ต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่า มือบิดสามารถกลับสู่ตำแหน่งปิดได้เองโดยอัตโนมัติ และรอบเดินเบาของเครื่องยนต์จะต่ำ ไม่เพิ่มขึ้นเนื่องจากการปรับสาย
- ในขณะเดียวกัน หลังการปรับแล้ว รอบเดินเบาจะต้องคงที่ เมื่อโยกคันบังคับเลี้ยว ซ้าย - ขวา

การตรวจสอบขาตั้งข้าง



ขาตั้งข้าง (Side Parking Rack)

- เมื่อเอาขาตั้งข้างลง เช่น เซอร์ของขาตั้งข้างจะส่งสัญญาณไปที่ตัวควบคุม
- ตัวควบคุมจะสั่งให้ เครื่องยนต์ดับ โดยอัตโนมัติ
- หากกดปุ่มสตาร์ทในขณะที่ไม่ได้เอาขาตั้งข้างขึ้น เครื่องยนต์จะไม่ทำงาน

วิธีสตาร์ทเครื่องยนต์:

- เก็บขาตั้งข้างขึ้นก่อน
- จากนั้นจึงกดปุ่มสตาร์ทเครื่องยนต์

ข้อควรระวัง:

- ห้ามขับขี่รถโดยที่ขาตั้งข้างยังไม่ได้เก็บ อาจทำให้เกิดอุบัติเหตุได้
- หากเครื่องยนต์ไม่ติด เช็คว่าขาตั้งข้างก่อนเสมอ



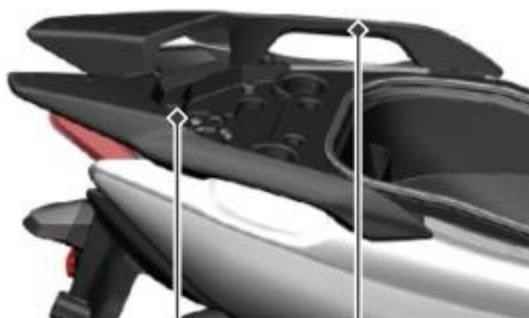
คำเตือน :

- ตรวจสอบว่าขาตั้งข้างสามารถใช้งานได้อย่างอิสระหรือไม่
- หากขาตั้งข้างทำงานผิดปกติหรือมีเสียงดังเอี๊ยดอ๊าด ให้ทำความสะอาดบริเวณแกนหมุนและหล่อลื่นโบลท์แกนหมุนด้วยน้ำมันหล่อลื่นที่สะอาด
- ตรวจสอบว่าสปริงมีความเสียหายหรือสูญเสียความยืดหยุ่นหรือไม่

กันตก (ที่จับท้าย)

ห้ามบรรทุกเกินขีดจำกัด

น้ำหนักบรรทุกสูงสุด: 10 Kg



Rear armrest (rear shelf)

368D

ฝาดังน้ำมัน

ตำแหน่ง:

- ฝาดังน้ำมันอยู่ด้านล่างของฝาครอบกลาง

ขั้นตอนการเปิดฝาดังน้ำมัน:

- ตรวจสอบว่าเครื่องยนต์ดับสนิท และสวิตช์ Off-Run อยู่ในตำแหน่ง OFF
- กดปุ่มเปิดฝาดังน้ำมัน (1)
- ฝาครอบฝาดังน้ำมันด้านนอกจะเปิดอัตโนมัติ (2)
- หมุนฝาดังน้ำมันด้านใน (3) ทวนเข็มนาฬิกาเพื่อเปิด

การปิดฝาดังน้ำมัน:

- ปิดฝาดังน้ำมันด้านใน หมุนตามเข็มนาฬิกาให้แน่น
- ปิดฝาครอบฝาดังน้ำมันด้านนอกให้เรียบร้อย

ข้อควรระวัง:

- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าปิดฝาดังน้ำมันแน่นดีแล้ว เพื่อป้องกันน้ำมันรั่วไหล
- ห้ามเติมน้ำมันจนเต็มล้นถัง เพื่อป้องกันการรั่วซึมขณะขับขี่



ประเภทเชื้อเพลิง: น้ำมันเบนซินไร้สารตะกั่วเท่านั้น

ค่าออกเทน: รถจักรยานยนต์ของคุณได้รับการออกแบบมาให้ใช้ค่าออกเทน (RON) 95 ขึ้นไป

ความจุถังน้ำมัน: 12 L

(อัตราการสิ้นเปลือง 3.5 L / 100 km)



คำเตือน :

- ขณะเติมน้ำมันให้ทำการดับเครื่องยนต์
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่ได้อยู่ใกล้เปลวไฟขณะเติมน้ำมันเชื้อเพลิง
- ห้ามใช้เชื้อเพลิงที่มีส่วนผสมของ แอลกอฮอล์มากกว่า E10 เช่น E20 หรือ E85 โดยเด็ดขาด



คำเตือน :

- เมื่อล้างรถอย่าใช้น้ำแรงดันสูงล้างฝาถังเชื้อเพลิง เพื่อป้องกันไม่ให้น้ำเข้าไปในถังเชื้อเพลิง
- หากฝาถังเชื้อเพลิงติดขัดและไม่สามารถเปิดได้ ให้กดฝาถังเชื้อเพลิงลงแล้วพยายามเปิดใหม่อีกครั้ง



คำเตือน :

- ห้ามเติมน้ำมันมากเกินไปเพื่อป้องกันไม่ให้น้ำมันที่หกไหลเข้าไปในเครื่องยนต์ที่มีอุณหภูมิสูง และชิ้นส่วนรถจักรยานยนต์จะเสียหาย
- เติมน้ำมันในที่ ที่มีอากาศถ่ายเทได้สะดวก ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ดับเครื่องยนต์แล้ว หลีกเลี่ยงการสูบบุหรี่ของน้ำมัน ห้ามจุดไฟ และต้องแน่ใจว่ามีแหล่งความร้อนหรือประกายไฟอยู่บริเวณใกล้เคียง
- หลีกเลี่ยงการสูดดมไอระเหยของน้ำมัน

น้ำมันเชื้อเพลิง (Fuel)

ประเภทน้ำมันที่ควรใช้:

- ควรใช้น้ำมันเบนซินไร้สารตะกั่ว 95 # ขึ้นไป
- น้ำมันเบนซินไร้สารตะกั่ว 91 # สามารถใช้ได้เฉพาะในกรณีฉุกเฉินเท่านั้น ห้ามใช้ต่อเนื่องเพราะอาจทำให้อายุการใช้งานของเครื่องยนต์สั้นลง



กรณีมีเสียง "เคาะ" หรือเสียงผิดปกติจากเครื่องยนต์

หากมีเสียงเคาะ (Knocking Sound) จากเครื่องยนต์ อาจเกิดจากคุณภาพของน้ำมันเชื้อเพลิง

- แนะนำให้ลองเปลี่ยนไปใช้ น้ำมันที่มีค่าออกเทนสูงขึ้น
- หรือ เปลี่ยนแหล่งซื้อน้ำมัน เนื่องจากคุณภาพของน้ำมันอาจแตกต่างกัน



ข้อควรระวัง:

- หลีกเลี่ยงการเติมน้ำมันที่มีสารเติมแต่งหรือคุณภาพต่ำ เพราะอาจส่งผลเสียต่อเครื่องยนต์
- ควรเติมน้ำมันจาก สถานีบริการที่เชื่อถือได้ เพื่อให้แน่ใจว่าน้ำมันมีคุณภาพดีและสะอาด

การประหยัดน้ำมันเชื้อเพลิง

การใช้น้ำมันเชื้อเพลิงอย่างมีประสิทธิภาพ โดยการขับขี่ด้วยความเร็วที่เหมาะสม ซึ่งช่วยให้รถจักรยานยนต์ใช้น้ำมันน้อยที่สุดในขณะที่ยังคงสมรรถนะที่ดี



คำเตือน :

- น้ำมันเบนซินไร้สารตะกั่ว น้ำมันเชื้อเพลิงคุณภาพต่ำ และน้ำมันเครื่องที่ไม่ได้คุณภาพ อาจสร้างความเสียหายต่อชิ้นส่วนของระบบ EFI และทำให้ Catalytic Converter หัวเทียนและท่อไอเสียมีอายุการใช้งานสั้นลง น้ำมันเชื้อเพลิงที่ไม่สะอาดจะอุดตันวาล์วน้ำมัน ทำให้เครื่องยนต์ทำงานผิดปกติ ดังนั้นอย่าใช้น้ำมันเชื้อเพลิงเหล่านี้
- น้ำมันเบนซินไร้สารตะกั่วที่มีส่วนผสมของ แอลกอฮอล์ที่มีค่ามากกว่า E10 เช่น E20 หรือ E85 จะส่งผลให้ระบบการจ่ายเชื้อเพลิงได้รับความเสียหาย

สายพาน

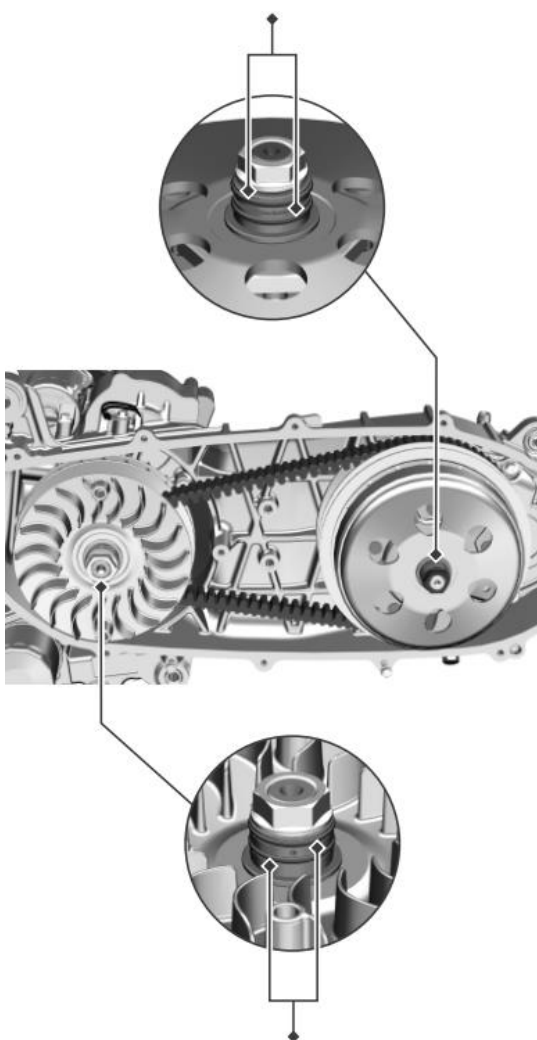
โปรดติดต่อตัวแทนจำหน่ายหรือศูนย์บริการ เพื่อขอรับการตรวจสอบและเปลี่ยนอะไหล่ตาม ตารางการบำรุงรักษา



คำเตือน :

- ก่อนติดตั้งฝาครอบห้องสายพาน ขอแนะนำให้ทำการสระบี กนความร้อนบาง ๆ บนโอริงทั้งสองตัว เพื่อให้ ติดตัวฝาครอบห้องสายพานได้ง่ายยิ่งขึ้น (หากใช้น้ำมันหรือทามากเกินไป โปรดเช็ดส่วนเกินออกด้วยผ้าแห้งเพื่อ ป้องกันไม่ให้กระเด็นไปที่สายพาน และทำให้ สายพานลื่น)

การสระบี กนความร้อนบาง ๆ



การสระบี กนความร้อนบาง ๆ

จุดที่ต้องได้รับการหล่อลื่น

เพื่อความปลอดภัยในการขับขี่ จำเป็นต้องรักษาชิ้นส่วนที่ใช้งานให้ได้รับการหล่อลื่นอย่างดี เพื่อให้การทำงานราบรื่นและยืดอายุการใช้งานได้ จุดหล่อลื่นเฉพาะมีดังนี้:



1. คันเบรกล้อหลัง และสลัก ข้อต่อก้านเบรกล้อหลัง

- ใช้: จาระบี GZ High Vacuum Silicone Grease
- ช่วยลดการเสียดสีและยืดอายุการใช้งาน

2. แกนขาตั้งข้าง และตะขอเกี่ยวล็อกขาตั้งข้าง

- ใช้: จาระบี G Grease
- ป้องกันสนิมและการกัดกร่อนเมื่อต้องวางหรือพับขาตั้ง

3. แกนกดเบรคหน้า และสลักข้อต่อก้านเบรคหน้า

- ใช้: จาระบี GZ High Vacuum Silicone Grease
- ลดแรงเสียดทาน ให้การทำงานของเบรคหน้าไม่ติดขัด



คำเตือน :

- การหล่อลื่นสวิตซ์อาจส่งผลให้สวิตซ์เสียหายได้
- ห้ามหล่อลื่นสวิตซ์ด้วยจาระบี หรือน้ำมัน

ยาง (การตรวจสอบและการเปลี่ยน)

⚠ คำเตือน :

หากเลยข้อแนะนำต่อไปนี้ อาจทำให้เกิดอุบัติเหตุจากความล้มเหลวของยางได้ ยางมีความสำคัญอย่างยิ่งในการเชื่อมต่อรถจักรยานยนต์กับพื้นถนน โปรดปฏิบัติตามกฎต่อไปนี้:

- ตรวจสอบสภาพของยางและแรงดันลมยาง และปรับแรงดันลมให้เหมาะสมก่อนใช้งานทุกครั้ง เพื่อหลีกเลี่ยงการรับน้ำหนักเกิน
- เปลี่ยนยางเมื่อยางสึกจนถึงขีดจำกัด หรือเมื่อมีรอยแตกและบาดแผลบนหน้ายาง ควรใช้ยางที่มีขนาดและสเปกตามี่ระบุในคู่มือนี้เท่านั้น
- อ่านส่วนนี้ของคู่มือให้ละเอียด หากยางยังไม่ผ่านการ run-in อย่างถูกต้อง อาจทำให้ยางสั่นและควบคุมรถไม่ได้ เมื่อใช้ยางใหม่ ต้องขับด้วยความระมัดระวังเป็นพิเศษ
- run-in ยางตามคำแนะนำ และหลีกเลี่ยงการเร่งหรือเบรกกะทันหัน รวมถึงการเข้าโค้งด้วยความเร็วสูงในระยะ 150 km แรกหลังเปลี่ยนยาง

ตรวจสอบแรงดันลมยาง และการรับน้ำหนัก

แรงดันลมยางและการรับน้ำหนักที่เหมาะสมเป็นปัจจัยสำคัญ การบรรทุกเกินอาจทำให้ยางเสียหายและรถจักรยานยนต์สูญเสียการควบคุมได้

ควรตรวจสอบแรงดันลมยางก่อนใช้งานรถจักรยานยนต์ทุกครั้ง เพื่อดูว่าแรงดันอยู่ในระดับที่เหมาะสมหรือไม่ ควรตรวจสอบและปรับแรงดันลมก่อนขับ เพราะเมื่อขับไปยางจะร้อนขึ้นและแรงดันจะเพิ่มขึ้น

แรงดันลมยางต่ำเกินไปอาจทำให้เข้าโค้งได้ยาก และทำให้ยางสึกหรือเร็วขึ้น ในทางกลับกัน หากแรงดันสูงเกินไป พื้นที่สัมผัสระหว่างยางกับพื้นถนนจะลดลง ทำให้สั่นและควบคุมได้ยาก

แรงดันลมยางที่แนะนำขณะอุณหภูมิห้อง: ล้อหน้า 240 kPa และล้อหลัง 260 kPa

แรงดันลมยางที่แนะนำ:

ล้อหน้า: 240kPa / 35 psi

ล้อหลัง: 260kPa / 38 psi

⚠ คำเตือน :

- ตรวจสอบแรงดันลมยางเป็นประจำ และรักษาให้อยู่ในช่วงที่แนะนำ
- หากรู้สึกว่ายางอ่อนแรงลง ให้ตรวจสอบว่ามีตะปู รูลึก ๆ หรือตำแหน่งขอบล้อเสียหายหรือไม่ ยางแบบไม่มียางใน จะค่อย ๆ รั่วเมื่อยางรั่วเล็กน้อย

การจัดเก็บยาง

เมื่อไม่ได้ใช้รถจักรยานยนต์เป็นระยะเวลานาน ควรปรับแรงดันลมยางให้เหมาะสมตามที่กำหนด ยางผลิตจากยางสูตรหลอมครั้งร้อน ซึ่งไม่เหมาะกับการเก็บกลางแจ้งในอากาศเย็นจัด มิฉะนั้นจะทำให้ยางแข็งตัวและแตกร้าว ควรจัดเก็บในที่อุณหภูมิพอเหมาะหรือในอาคาร

สภาพยางและขนาดยางที่เหมาะสม

สภาพยางที่ไม่เหมาะสมและการใช้ขนาดยางผิด สามารถส่งผลต่อประสิทธิภาพของรถจักรยานยนต์ ยางที่มีรอยแตกหรือเสียหาย อาจทำให้เกิดปัญหาและทำให้รถเสียการควบคุมได้ ยางที่สึกมากเกินไปอาจทำให้เกิดการระเบิดและควบคุมรถไม่ได้ การสึกของยางยังส่งผลต่อรูปทรงของยาง ซึ่ง **ส่งผลต่อการควบคุมรถ** ควรตรวจสอบสภาพยางและแรงดันลมยางก่อนใช้งานทุกครั้ง หากมียางที่แตก มีรอยขีดข่วน หรือสึกจนถึงขีดจำกัด ควรเปลี่ยนยางทันที



⚠ คำเตือน :

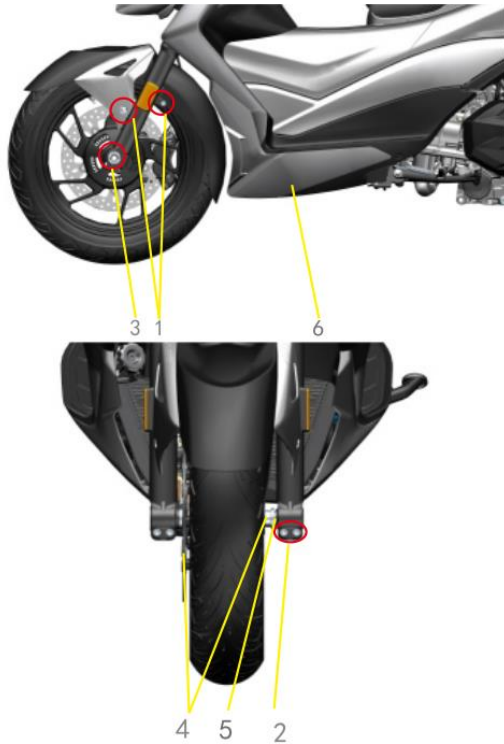
- สัญลักษณ์รูปสามเหลี่ยมแสดงตำแหน่งของแถบสึก หรือ หากแถบนี้สัมผัสพื้น แสดงว่ายางสึกจนถึงขีดจำกัดแล้ว จำเป็นต้องเปลี่ยนยางทันที
- เมื่อต้องเปลี่ยนยาง โปรดตรวจสอบว่า ขนาดและรุ่นของยางใหม่ตรงกับรายการที่ระบุด้านล่าง หากเปลี่ยนยางที่มีขนาดหรือรุ่นต่างจากที่กำหนด อาจมีผลกระทบต่อประสิทธิภาพการควบคุมรถ และ ทำให้รถเสียการควบคุมได้

	ล้อหน้า	ล้อหลัง
ขนาดยางที่แนะนำ	120/70-15	140/70-14

⚠ คำเตือน :

- อาจเกิดปัญหาหากใช้ยางที่ไม่ได้มาตรฐาน ขอแนะนำให้ใช้ยางตามขนาดที่กำหนดไว้

ขั้นตอนการถอดล้อหน้า



⚠ คำเตือน :

- ตรวจสอบแรงดันลมยางเป็นประจำ และให้คงอยู่ในช่วงที่แนะนำ
- หากรู้สึกว่าแรงดันลมยางลดลง ให้ตรวจสอบว่ามีตะปูเล็ก ๆ หรือขอล้อยเสียหายหรือไม่ ยางแบบไม่มียางในจะค่อย ๆ รั่วเมื่อล้อยมีรูเล็ก ๆ

ค่าแรงขัน:

โบลกล็อกเพลาล้อหน้า(2): 20 N.m

เพลาล้อหน้า(3): 50 N.m

ขั้นตอนการถอดล้อหน้า

1. ถอดสกรูหมายเลข (1) ที่อยู่กึ่งสองข้างของบังโคลนหน้า แล้วถอดบังโคลนหน้าออก
2. ยกล้อหน้าขึ้นโดยใช้แม่แรง (หมายเลข 6) ที่ด้านหน้าของโครงรถ เพื่อให้ล้อหน้าลอยจากพื้น
3. ถอดสกรูหมายเลข (2)
4. หมุนแกนล้อหน้า (3) ทวนเข็มนาฬิกาแล้วดึงออก
5. ถอดล้อหน้าออก
6. ถัดล้อหน้า ย้อนขั้นตอนข้างต้น
7. หลังติดล้อหน้าแล้ว ให้บีบก้านเบรกหน้าหลายครั้ง เพื่อให้กลับมามีอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน

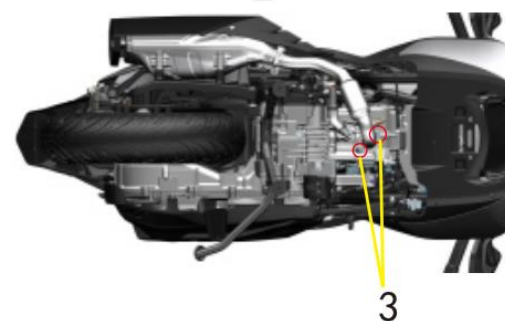
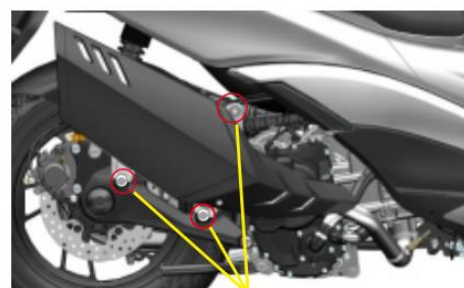
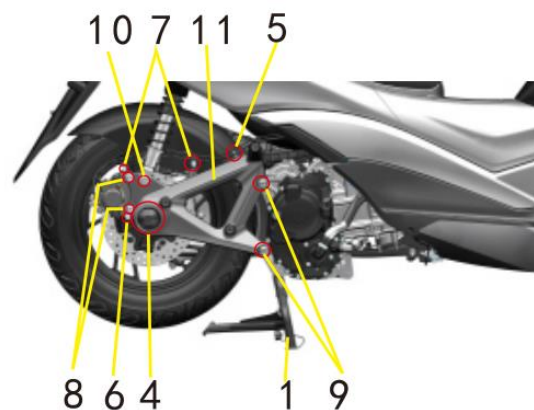
⚠ ข้อควรระวัง :

- ปลอกแกนล้อหน้าทั้งสองข้าง (4) ต้องหันด้านที่มีขนาดใหญ่ไปทางด้านหน้าเพื่อช่วยดูดซับแรงกระแทก และเมื่อขันแน่นแล้ว จะต้องมียะห่าง 2.5 mm ที่ตำแหน่งลูกศร (5)

⚠ อันตราย :

- หากติดล้อหน้าโดยวางตำแหน่งของผ้าเบรกไม่ถูกต้อง อาจส่งผลต่อประสิทธิภาพการเบรกและทำให้เกิดอุบัติเหตุได้ ก่อนขับขี่ ให้บีบก้านเบรกซ้ำ ๆ จนรู้สึกที่ผ้าเบรกเริ่มกดแผ่นดิสก์เบรก และก้านเบรกสามารถกลับมาอยู่ในตำแหน่งเดิมได้อย่างนุ่มนวล ตรวจสอบว่าล้อหมุนได้อย่างอิสระหรือไม่

ขั้นตอนการถอดล้อหลัง



ค่าแรงขัน:

นัตเพลาล้อหลัง (4): 125 N.m

โบลต์ยึดคาลิเปอร์เบรกหลัง (8): 24 N.m

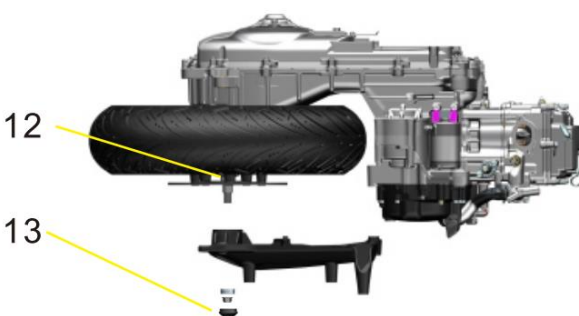
โบลต์ยึดสวิงอาร์ม (9): 45 N.m

โบลต์ยึดโช้คอัพหลัง (10): 24 N.m

โบลท์ก่อกโอเซีย (2): 65 N.m

ขั้นตอนการถอดล้อหลัง

1. ยกขาตั้งหลักขึ้น (1)
2. ถอดนัตก่อกโอเซีย 2 ตัว (3)
3. ถอดโบลต์ยึดก่อก 3 ตัว (2) แล้วถอดก่อกโอเซียออก (หมายเหตุ: หลังถอดโบลท์แล้ว ให้ระมัดระวังก่อกโอเซียหล่นลงพื้น)
4. บีบเบรกหลังให้ล้อหลังล็อก จากนั้นถอดฝาครอบเพลาล้อหลัง (13) แล้วถอดนัตเพลาล้อหลัง (4)
5. ถอดสกรูเซเชอร์ความเร็วล้อหลัง/ABS (6), สกรูยึดบังโคลนใน (7), โบลต์ยึดคาลิเปอร์เบรกหลัง (8), โบลต์ยึดสวิงอาร์ม 2 ตัว (9), และโบลต์ยึดโช้คอัพหลัง (10)
6. ถอดสายเบรกตีสก์หลังออก ถอดคาลิเปอร์เบรกหลัง ถอดสวิงอาร์ม ถอดบังโคลนในที่เชื่อมกับกรอบอากาศ และถอดล้อหลังออกจากเพลาล้อ
7. ประกอบล้อหลังกลับในลำดับย้อนขึ้นขั้นตอนการถอด และตรวจสอบว่า ล้อหมุนได้อย่างอิสระหลังติดตั้ง



⚠️ อันตราย :

- ปลอกหน้าแปลนล้อหลัง ต้องหันเข้าหาด้านล้อหลังที่มีส่วนปลายใหญ่
- ตรวจสอบว่า ปลอกเพลาล้อหลัง (12) อยู่ในซีลน้ำมันก่อนขันนัตเพลาล้อหลังให้แน่น

ตรวจสอบวงล้อและ จุกเติมลมก่อนขับขี่

สิ่งที่ต้องตรวจสอบก่อนออกเดินทาง:

ขอบล้อ (Rims): ตรวจสอบว่ามีรอยร้าว, รอยบุบ หรือความเสียหายอื่น ๆ หรือไม่

ซี่ล้อ (Spokes): ตรวจสอบว่ามีซี่ล้อหลวม, หัก หรือบิดงอหรือไม่

จุกเติมลม (Valve): ตรวจสอบเช็คตำแหน่งของวาล์วลมว่าอยู่ในสภาพปกติ ไม่มีรูรั่วซึม



คำเตือน :

- การใช้ยางที่สึกเกินไปหรือเติมลมยางไม่ถูกต้องอาจนำไปสู่อุบัติเหตุ ซึ่งส่งผลให้ได้รับบาดเจ็บสาหัสหรือเสียชีวิตได้
- โปรดปฏิบัติตามข้อมูลการเติมลมยางและแนวทางการบำรุงรักษาที่เกี่ยวข้องในคู่มือผู้ใช้

ล้อและเบรก

ขอบล้อและซี่ล้อ (Rims & Spokes)

เพื่อให้การขับขี่ปลอดภัย ควรตรวจสอบให้แน่ใจว่า:

- ล้อมีความสมบูรณ์ (ไม่มีรอยบุบหรือบิดงอ)
- ซี่ล้อที่เหมาะสม (ไม่แตกร้าว)

ทำไมถึงสำคัญ?

- ซี่ล้อเสียหายอาจทำให้รถเสียสมดุล
- หากล้อไม่สมดุล อาจเกิดการสั่นสะเทือนเมื่อขับขี่ที่ความเร็วสูง
- อาจเสี่ยงต่อการสูญเสียการควบคุมรถ

วิธีตรวจสอบและบำรุงรักษา

1. ตรวจสอบขอบล้อและซี่ล้อว่ามีความเสียหายหรือไม่
2. ซี่ล้อเสียหาย (ควรให้ช่างผู้เชี่ยวชาญของ ZONTES ดำเนินการ)
3. หมุนล้อช้า ๆ แล้วสังเกตว่ามีการส่ายหรือบิดปกติหรือไม่

วิธีตรวจสอบระบบเบรก

1. ตรวจสอบระดับน้ำมันเบรกในกระปุกน้ำมัน
2. ตรวจสอบล้อหน้าและหลังว่ามีรอยร้าวหรือไม่
3. ตรวจสอบท่อเบรกว่ามีการรั่วหรือแตกร้าวหรือไม่
4. ตรวจสอบความสึกหรอของจานเบรกและผ้าเบรก
5. ทดสอบเบรกหน้าและหลังว่าทำงานได้ดีและยึดหยุ่นหรือไม่



คำเตือน :

- ระบบเบรกใช้แรงดันสูง เพื่อความปลอดภัย การเปลี่ยนท่อเบรกและน้ำมันเบรกต้องไม่เกินมาตรฐานที่กำหนดไว้ในคู่มือ

น้ำมันเบรก

- ตรวจสอบระดับน้ำมันเบรคน้ำและหลัง ที่จุดดูระดับน้ำมันเบรก
- หากระดับน้ำมันต่ำกว่าขีดล่าง ควรตรวจสอบการสึกหรอของผ้าเบรกและการรั่วของระบบเบรกทันที



อันตราย :

- ห้ามล้างกระปุกน้ำมันเบรกด้วยน้ำแรงดันสูง
- หากกลืนน้ำมันเบรกเข้าไป อาจเป็นอันตรายต่อร่างกายหรือถึงขั้นเสียชีวิต น้ำมันเบรกเป็นอันตรายต่อผิวหนังและดวงตา
- น้ำมันเบรกมีพิษต่อสัตว์ หากกลืนเข้าไปให้ติดต่อศูนย์พิษวิทยาหรือพบแพทย์ทันที
- หากน้ำมันเบรกเข้าตา ให้ล้างตาด้วยน้ำสะอาดทันที และรีบพบแพทย์
- ล้างมือให้สะอาดหลังสัมผัสน้ำมันเบรก และ เก็บให้ห่างจากเด็กและสัตว์เลี้ยง

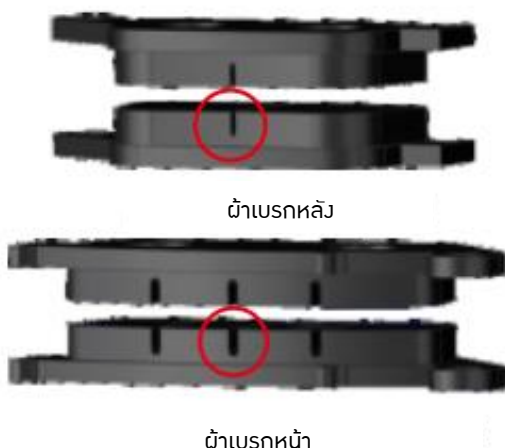


คำเตือน :

- น้ำมันเบรกที่ใช้ในรถคันนี้ ห้ามผสมกับน้ำ ฝุ่น หรือสิ่งสกปรก รวมถึงกรดซัลฟิวริกหรือน้ำมันปิโตรเลียม มิฉะนั้นจะทำให้ระบบเบรกเสียหาย
- ห้ามใช้น้ำมันเบรกที่เปิดทิ้งไว้นาน
- น้ำมันเบรกที่เหลือจากการซ่อมครั้งก่อน ห้ามนำกลับมาใช้ใหม่
- ควรใช้น้ำมันเบรกเฉพาะประเภท DOT4 เท่านั้น
- หากน้ำมันเบรกหกใส่พื้นผิวที่เป็นสีหรือพลาสติก อาจทำให้วัสดุกรอบและแตกได้ เช่น น้ำมันเบรกหกใส่หน้าปัด
- น้ำมันเบรกหกใส่ชิ้นส่วนให้ล้างทันทีด้วยน้ำสะอาด

ตรวจสอบผ้าเบรก

ตรวจสอบว่าผ้าเบรกหน้าและหลังสึกถึงขีดจำกัดหรือยัง โดยดูจากตำแหน่งที่ต่ำสุดของร่องวัสดุเสียดสี หากสึกถึงขีดจำกัดแล้ว ให้ไปที่ศูนย์บริการเพื่อเปลี่ยนผ้าเบรกหน้าและหลัง **พร้อมกันเป็นคู่**



⚠️ อันตราย :

- การละเลยการตรวจสอบและบำรุงรักษาผ้าเบรกหรือไม่เปลี่ยนเมื่อถึงเวลาที่แนะนำ เพิ่มความเสี่ยงในการเกิดอุบัติเหตุ
- หากต้องเปลี่ยนผ้าเบรก ควรให้ช่างผู้ชำนาญดำเนินการ ตรวจสอบและเปลี่ยนผ้าเบรกตามคำแนะนำเสมอ
- หากคุณขับรถหลังจากซ่อมหรือเปลี่ยนเบรก โดยไม่บีบเท้าเบรกหน้า หรือเท้าเบรกหลังสักสองสามครั้ง ก่อนใช้งานจริง ประสิทธิภาพการเบรกจะลดลงและเสี่ยงต่ออุบัติเหตุหลังซ่อมหรือเปลี่ยนผ้าเบรก ควรบีบเท้าเบรกซ้ำ ๆ จนแน่ใจว่าผ้าเบรกสัมผัสกับจานเบรก และคันเบรกกลับตำแหน่งปกติได้

⚠️ คำเตือน :

- หากเปลี่ยนผ้าเบรกเพียงข้างเดียว เบรกจะทำงานไม่สมดุล ควรเปลี่ยนเป็นคู่เสมอ
- หากผ้าเบรกติดตัวไม่ถูกตำแหน่ง อย่าใช้งานเบรก เพราะลูกสูบจะไม่สามารถรีเซ็ตได้และอาจทำให้น้ำมันเบรกรั่ว

ดิสเบรก

ล้อหน้า:

ใช้เวอร์เนียตรวจสอบความหนาของดิสจานเบรก

หากต่ำกว่า 4.5 mm ให้เปลี่ยนจานเบรก

ล้อหลัง:

ใช้เวอร์เนียตรวจสอบจานเบรกหลัง หากต่ำกว่า 4.0 mm ให้เปลี่ยนจานเบรก

⚠️ อันตราย :

- อย่าขับรถทันทีหลังจากเปลี่ยนจานเบรกหรือผ้าเบรกใหม่ ให้บีบและปล่อยเท้าเบรกหลายครั้ง เพื่อให้จานเบรกและผ้าเบรกเซตตัวเข้าที่ และให้น้ำมันเบรกไหลเวียนอย่างสม่ำเสมอ
- หลังจากเปลี่ยนจานเบรกหรือผ้าเบรกใหม่ ระยะเบรก อาจยาวกว่าปกติ ในช่วงแรก ควรใช้งานไปประมาณ 300 กิโลเมตร เพื่อให้จานและผ้าเบรกเซตตัวสมบูรณ์ และได้ประสิทธิภาพเบรกสูงสุดก่อนถึงระยะนี้ ต้องเว้นระยะเบรกให้มากกว่าปกติ เพื่อความปลอดภัย

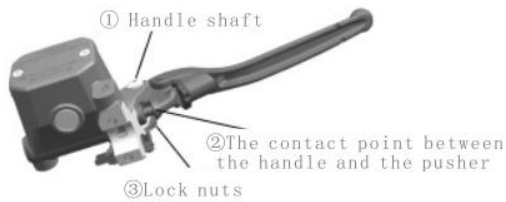
ตัวล็อกเบรกหลัง

1. เมื่อจอดรถในพื้นที่ชัน ให้บีบเท้าเบรกหลัง แล้วกดตัวล็อกเบรกหลัง จนล็อกอยู่กับพื้นล็อก เมื่อปล่อยมือ การล็อกจะสมบูรณ์
2. ก่อนขับขึ้น ต้องบีบเท้าเบรกหลัง ตัวล็อกเบรกจะรีเซ็ตอัตโนมัติ
 ⚠️ **หมายเหตุ:** หากไม่ปลดตัวล็อกเบรกก่อนขับขึ้น จะอยู่ในสภาพเบรกตลอดเวลา ซึ่งอาจทำให้ระบบเบรกเสียหายรุนแรงได้
3. ใช้ตัวล็อกเบรกเฉพาะเมื่อต้องจอดชั่วคราวเท่านั้น การใช้ล็อกเบรกในระยะยาวอาจลดอายุการใช้งานของเบรก

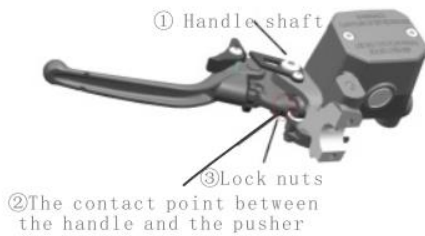
ตัวล็อกเบรกหลัง



Front brake lever



Rear brake lever



คำเตือน :

- ควรขันน็อตและสกรูให้แน่นตามแรงบิดที่ระบุไว้ หากไม่แน่ใจว่าจะดำเนินการอย่างไร ควรติดต่อศูนย์บริการหลังการขายของบริษัท ฯ เพื่อให้ช่างผู้ชำนาญดำเนินการให้
- หลังจากติดตั้งล้อหลังแล้ว ให้บีบกันเบรกหลายครั้งเพื่อให้ผ้าเบรกมีแรงกดที่เหมาะสม และระบบเบรกสามารถทำงานได้อย่างถูกต้อง

สวิตช์เบรกหน้า-หลัง:

สวิตช์เบรกหน้า:

สวิตช์เบรกหน้าอยู่ที่ก้านเบรกหน้า ไฟเบรกจะติดเมื่อคุณกดก้านเบรกหน้าเพียงเล็กน้อย

ก้านเบรกหน้า:

1. ใช้ประแจ #10 ถอดน็อตล็อก (3)
2. ใช้ประแจหกเหลี่ยมเบอร์ 5 ถอดแกนก้านเบรก (1) และถอดออก
3. ใช้ค้อนทุบของก้านเบรกและปลายลูกสูบด้านนอก (ตำแหน่ง 2 ในภาพ) ด้วยผ้าแห้งสะอาด แล้วทำการบีบซิลิโคนสุญญากาศ
4. เช็ดแกนก้านเบรกให้สะอาด แล้วทำการบีบซิลิโคนสุญญากาศ
5. ประกอบกลับย้อนขั้นตอนการถอด

ก้านเบรกหลัง:

1. ใช้ประแจ #10 ถอดน็อตล็อก (3)
2. ใช้ประแจหกเหลี่ยมเบอร์ 5 ถอดแกนก้านเบรก (1) และถอดออก
3. ใช้ค้อนทุบของก้านเบรกและปลายลูกสูบด้านนอก (ตำแหน่ง 2 ในภาพ) แล้วทำการบีบซิลิโคนสุญญากาศ
4. เช็ดแกนก้านเบรกให้สะอาด แล้วทำการบีบซิลิโคนสุญญากาศ
5. ประกอบกลับย้อนขั้นตอนการถอด

สวิตช์เบรกหลัง:

สวิตช์เบรกหลังอยู่ที่ก้านเบรกหลัง ไฟเบรกจะติดเมื่อคุณกดก้านเบรกหลังเบา ๆ ขณะมีแรงต้าน



Rear brake switches



Front brake switches

การเปลี่ยนหลอดไฟหน้า

ไฟหน้ารถใช้หลอด LED ซึ่งไม่สามารถถอดเปลี่ยนเฉพาะหลอดได้ สามารถปรับความสูงของลำแสงไฟหน้าได้ (ดูวิดีโอ วิธีการได้จากเว็บไซต์ทางการ)

368 D

1. ความสูงของลำแสงไฟหน้าสามารถปรับแยกกันได้ โดย รูปรับแสง (dimming holes) จะอยู่ด้านซ้ายและขวาของแตร
ใช้ไขควงแฉกขนาด **6×150–200 mm** สอดเข้าไปที่รูปรับแสงผ่านร่องนำทางที่อยู่ใต้ไฟหน้าโดยตรง แล้วจัดตำแหน่งให้ตรงกับร่องของสกรูปรับแสง
2. มองจากด้านบนลงมา:
 - หากต้องการปรับไฟ ให้ต่ำลง ให้หมุนไขควงตามเข็มนาฬิกา
 - หากต้องการปรับไฟ ให้สูงขึ้น ให้หมุนไขควงทวนเข็มนาฬิกา



การติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้า

รถจักรยานยนต์รุ่นนี้ติดตั้ง **พอร์ตแปลงไฟ** มาให้จากโรงงาน ซึ่งอยู่บริเวณด้านหน้าของโครมรด์ (รูปที่ 1) สามารถดึงออกได้จากบริเวณใช้คอปหน้าและช่องชุดเปลือกทรงกลาง
พอร์ตนี้เป็นแบบกันน้ำ ซึ่งจะสามารถจ่ายไฟได้ก็ต่อเมื่อสตาร์ทเครื่องยนต์แล้ว สามารถติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้า
(เพิ่มเติม: มีสายไฟสีแดง 2 เส้น สำหรับใช้สำรองในกรณีฉุกเฉิน) ด้านหลังของ (รูปที่ 2) ขายึดอุปกรณ์ไฟฟ้า (แบบ 6 pin) ที่อยู่ในชุดเปลือกหลังด้านซ้าย สามารถใช้สำหรับติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้าเพิ่มเติม



รูปที่ 1



รูปที่ 2



คำเตือน :

1. ห้ามชาร์จอุปกรณ์ GPS, ไฟตัดหมอก หรืออุปกรณ์ไฟฟ้าอื่น ๆ โดยตรงจากขั้วบวกและลบของแบตเตอรี่
2. ห้ามเดินสายไฟของอุปกรณ์ไฟฟ้าใกล้กับบริเวณโดยรอบของแบตเตอรี่
3. การติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้า ต้องห่างจาก ECU, รีเลย์, ชุดรวมสายไฟ และตัวควบคุม PKE อย่างน้อย 300 mm
4. หากมีการตัดต่อสายไฟหรือดัดแปลงตำแหน่งติดตั้งโดยไม่ได้รับอนุญาต และไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนด ผู้ใช้ต้องรับผิดชอบผลที่เกิดขึ้นเอง
5. กำลังไฟรวมของอุปกรณ์ไฟฟ้าภายนอกต้องไม่เกิน 60 W และ ห้ามเปิดไฟสปอตไลท์ขณะเดินเบา

การติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้า

ปลอกแฮนด์แบบอุ่นมือ

ตามภาพ พอร์ตสำหรับติดตั้งอุปกรณ์ถูกติดตั้งไว้ส่วนหน้ากึ่งด้านล่างของแฮนด์กับเลี้ยว ต้องถอดชิ้นส่วนบนและล่างของฝาครอบแฮนด์จึงจะเข้าถึงได้ พอร์ตนี้เป็นแบบ กันน้ำ และจะจ่ายไฟได้เมื่อสตาร์ท รถเท่านั้น สามารถติดตั้ง แฮนด์ไฟฟ้าแบบให้ความร้อนได้ โดย ไม่ต้องตัดต่อสายไฟเดิมของรถ

(หมายเหตุ อุปกรณ์นี้มีติดตั้งสำหรับรถที่จำหน่ายในบางประเทศ)



ซิลด์บิลลม

ตามภาพ มอเตอร์ยกลซิลด์บิลลม สามารถติดตั้งไว้ที่ชุดยึดหัวไฟแล้ว พอร์ตดัดแปลงสายไฟอยู่ภายในแผงหน้ารถ ต้องถอดฝาครอบหน้าและแผ่นฝาครอบล่างเพื่อเข้าถึงพอร์ตนี้ พอร์ตนี้เป็นแบบ กันน้ำ และสามารถติดตั้งซิลด์ไฟฟ้าได้ โดยไม่ต้องตัดต่อระบบเดิมของรถ ดูวิดีโอแนะนำขั้นตอนแบบละเอียดได้ทางเว็บไซต์ทางการ

(หมายเหตุ อุปกรณ์นี้มีติดตั้งสำหรับรถที่จำหน่ายในบางประเทศ)

No	สีสายไฟ	หน้าที่การทำงาน
1	Pu	สัญญาณจากสวิตช์ซิลด์บิลลม
2	G	กราวด์
3	B	ACC 12V.



GPS

พอร์ตดัดแปลงสายไฟอยู่ภายในแผงหน้ารถ ต้องถอดฝาครอบหน้าและแผ่นฝาครอบล่างเพื่อเข้าถึงพอร์ตนี้ พอร์ตนี้เป็นแบบ กันน้ำ โดยไม่ต้องตัดต่อระบบเดิมของรถ ดูวิดีโอแนะนำขั้นตอนแบบละเอียดได้ทางเว็บไซต์ทางการ

(หมายเหตุ อุปกรณ์นี้มีติดตั้งในบางประเทศ)

No	สีสายไฟ	หน้าที่การทำงาน
1	R	ไฟจากแบตเตอรี่ 12V.
2	Y/B	เข้ามาตรวัด
3	G/B	เข้ามาตรวัด
4	G	กราวด์



กล้อง

ตามภาพ พอร์ตสำหรับติดตั้งกล้องอยู่ภายในฝาครอบหน้า ต้องถอดแผงหน้าและแผงครอบด้านหน้าของรถ (พอร์ตนี้เป็นแบบ กันน้ำ) จึงสามารถติดตั้งกล้อง โดยไม่ทำลายสายไฟเดิม ตำแหน่งยึดของชุดติดตั้งแสดงไว้ในภาพ สามารถดูรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่เว็บไซต์ทางการ

(หมายเหตุ อุปกรณ์นี้มิได้ติดตั้งสำหรับรถที่จำหน่ายในบางประเทศ)

No	สีสายไฟ	หน้าที่การทำงาน
1	W	ไฟจากมาตรวัด
2	B1	ไฟจากมาตรวัด
3	R	ไฟจากมาตรวัด 5V
4	B2	ไฟจากมาตรวัด

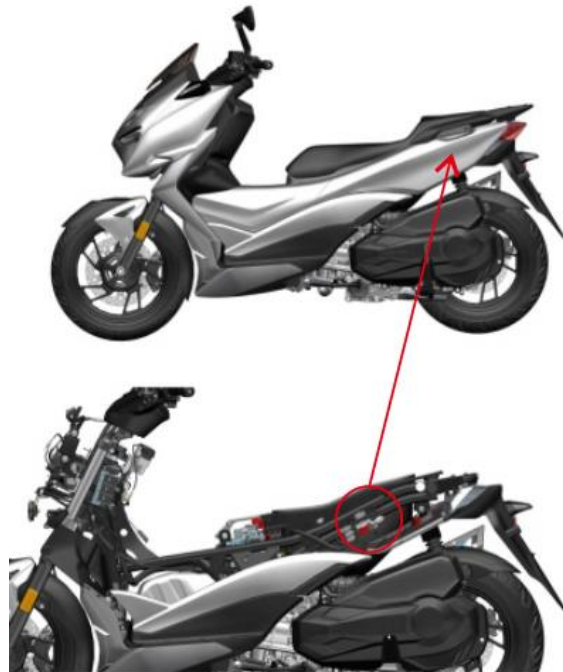


สัญญาณวัดรอบ

พอร์ตสำหรับติดตั้งอยู่ที่ชุดเปลี่ยนล้อท้ายด้านหลัง พอร์ตนี้เป็นแบบ กันน้ำ จึงสามารถติดตั้งสัญญาณวัดรอบได้ โดยไม่ทำลายสายไฟเดิม ตำแหน่งยึดของชุดติดตั้งแสดงไว้ในภาพ สามารถดูรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่เว็บไซต์ทางการ

(หมายเหตุ อุปกรณ์นี้มิได้ติดตั้งสำหรับรถที่จำหน่ายในบางประเทศ)

2	R	ไฟจากแบตเตอรี่ 12 V.
3	G	กราวด์
4	Lb	ไฟเลี้ยวขวา
5	O	ไฟเลี้ยวซ้าย
6	B	ACC 12V.



ตำแหน่งฟิวส์

ฟิวส์ เป็นตัวป้องกันอุปกรณ์ทางไฟฟ้าเสียหาย ฟิวส์จะตัดระบบ เมื่อมีการช็อตหรือลัดวงจรในระบบไฟฟ้า ซึ่งฟิวส์ถูกติดตั้งบริเวณด้านซ้ายของแบตเตอรี่ โดยถูกบรรจุอยู่ในกล่องฟิวส์จำนวน 3 ชุด



กล่องฟิวส์

กล่องฟิวส์มีจำนวน 3 กล่องซึ่งแต่ละกล่องถูกบรรจุฟิวส์ที่มีหน้าที่และขนาดที่แตกต่างกัน โดยมีข้อความระบุหน้าที่ ไว้ที่ฝาปิดกล่องฟิวส์ มีรายละเอียดดังนี้

กล่องที่ 1

หมายเลข	ชื่อฟิวส์	ขนาดฟิวส์
1	Main (ฟิวส์หลัก)	25 A
2	ECM (ฟิวส์ระบบ ECM)	15 A
3	Continuous (ฟิวส์ พัดลมหม้อน้ำ , สวิตช์กุญแจ , ระบบกันขโมย)	15 A
4	ABS motor (ฟิวส์ มอเตอร์ ABS)	15 A
5	Reserve (ฟิวส์สำรอง)	25 A
6	Reserve (ฟิวส์สำรอง)	15 A

กล่องที่ 2

หมายเลข	ชื่อฟิวส์	ขนาดฟิวส์
7	ABS ECU (ฟิวส์ กล่องควบคุม ABS)	10 A
8	Light (ฟิวส์ ไฟแสงสว่าง)	15 A
	ไม่ได้ใช้งาน	15 A
	ไม่ได้ใช้งาน	10 A
9	Reserve (ฟิวส์สำรอง)	15 A
10	Reserve (ฟิวส์สำรอง)	10 A

กล่องที่ 3

หมายเลข	ชื่อฟิวส์	ขนาดฟิวส์
1	Start (ฟิวส์ปิดวงจรไฟฟ้า)	10 A
2	ABS (ฟิวส์ ABS)	1 A
3	Aided (ฟิวส์ระบบไฟสัญญาณ)	10 A
4	Other (ฟิวส์ระบบ ACC)	10 A
5	Reserve (ฟิวส์สำรอง)	10 A
6	Reserve (ฟิวส์สำรอง)	1 A



อันตราย

- ห้ามใช้ฟิวส์ชนิดที่ไม่ได้ระบุไว้เข้ามาแทนที่ หรือการต่อระบบโดยตรงโดยไม่ผ่านฟิวส์ เพราะอาจทำให้รถจักรยานยนต์ทำงานได้ไม่เต็มประสิทธิภาพ หรือหากมีการลัดวงจรในระบบไฟฟ้า อาจทำให้เกิดไฟไหม้ได้



ข้อควรทราบ

- ใช้ฟิวส์ที่ทนกระแสได้ตามที่ระบุไว้เท่านั้น ถ้าหากพบว่าฟิวส์ขาดบ่อย ควรนำรถเข้าศูนย์บริการเพื่อทำการตรวจสอบทันที

การแก้ไขปัญห

เมื่อหาเกี่ยวกับการแก้ไขปัญหสามารถช่วย
คุณค้นหาสาเหตุของปัญหที่พบบ่อยได้ง่ายขึ้น

⚠ คำเตือน

- การบำรุงรักษาและปรับตั้งที่ไม่เหมาะสม อาจทำให้รถจักรยานยนต์ได้รับความเสียหาย โดยไม่สามารถระบุสาเหตุที่ผิดปกติได้ ความเสียหายดังกล่าวอาจจะไม่ได้รับการคุ้มครองภายใต้การรับประกันคุณภาพ หากไม่แน่ใจว่าจะใช้งานอย่างถูกต้องได้อย่างไร โปรดติดต่อศูนย์บริการ
- ก่อนที่จะแก้ไขปัญห โปรดติดต่อ ศูนย์บริการ มาตรฐาน เพื่อแก้ไขปัญหให้กับคุณ หาก เครื่องยนต์สตาร์ทไม่ติดให้ปฏิบัติตามการ ตรวจสอบต่อไปนี้เพื่อหาสาเหตุ

การตรวจสอบระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

หากไฟแสดงสถานะความผิดปกติของ เครื่องยนต์บนหน้าปัด มาตรฐานสว่างขึ้น แสดงว่าเกิดปัญหขึ้นกับระบบจ่ายน้ำมัน เชื้อเพลิง โปรดนำรถจักรยานยนต์เข้าตรวจเช็คที่ศูนย์บริการ

เครื่องยนต์ไม่มีกำลัง

เมื่อกำลังเครื่องยนต์ ลดลงผิดปกติหรือความเร็วสูงสุดลดลง ผิดปกติเมื่อเทียบกับเครื่องยนต์เดิมที่เคยใช้งาน อาจเป็น เพราะระบบเชื้อเพลิงอุดตันและเครื่องยนต์ทำงานไม่ถูกต้อง โปรดนำรถจักรยานยนต์เข้าตรวจเช็คที่ศูนย์บริการทันที

⚠ อันตราย

- ห้ามใช้งานฟิวส์ที่ไม่ตรงตามมาตรฐานที่กำหนด หรือ เชื่อมสายไฟเข้าด้วยกันโดยตรง (lap joint) หากฝ่าฝืน อาจส่งผลกระทบต่อระบบไฟฟ้า ของรถ ถึงขั้น ทำให้เกิดไฟไหม้ หรือเครื่องยนต์ดับ ซึ่งเป็นอันตรายอย่างมาก

ไฟรูปเครื่องยนต์ทำงานผิดปกติ

เมื่อเครื่องยนต์สตาร์ทได้ปกติ ระหว่างการใช้งาน หากพบว่า ไฟสัญญาณความผิดปกติเกี่ยวกับระบบ EFI สว่างขึ้น ซึ่ง หมายถึงความผิดปกติเกี่ยวกับระบบ EFI โปรดติดต่อ ศูนย์บริการเพื่อตรวจสอบหาสาเหตุ

⚠ คำเตือน

- ปัญหาระบบน้ำมันเชื้อเพลิงอุดตันอาจมีสาเหตุมาจากน้ำมันเชื้อเพลิงที่ไม่สะอาดหรืออาจมาจาก สาเหตุอื่น
- สำหรับรถจักรยานยนต์ใหม่หรือรถจักรยานยนต์ ที่ไม่มีน้ำมันเชื้อเพลิงในถังหรือน้ำมันเชื้อเพลิงหมด โปรดอย่าเปิดสวิตช์เครื่องยนต์ ควรตรวจสอบให้ แน่ใจว่าได้เติมน้ำมันเชื้อเพลิงแล้ว จึงเปิดสวิตช์ ไม่เช่นนั้นปั๊มน้ำมันเชื้อเพลิงจะทำงานโดยไม่มี น้ำมันเชื้อเพลิง จะทำให้ส่งผลกระทบต่ออายุ การใช้งานของปั๊มน้ำมันเชื้อเพลิง

Catalyst

Catalyst สามารถลดมลภาวะที่รถจักรยานยนต์ปล่อยออกมาเพื่อปกป้องสิ่งแวดล้อมและเนื่องจาก ตัว Catalyst ได้รับการออกแบบภายใต้สมมติฐานของ รถจักรยานยนต์ที่ใช้ น้ำมันเบนซินไร้สารตะกั่ว ตามปกติจึงห้ามไม่ให้ใช้น้ำมันเบนซินประเภท มีสารตะกั่วกับรถจักรยานยนต์ของคุณ เนื่องจากสารตะกั่วจะทำให้เกิดมลภาวะ และระบบการบำบัดของตัว Catalyst จะด้อยประสิทธิภาพ นอกจากนี้เครื่องยนต์ที่มีการจุดระเบิดไม่สมบูรณ์อาจมีผลต่อประสิทธิภาพการบำบัดไอเสียของตัว Catalyst ได้เช่นกัน

สำหรับรถจักรยานยนต์ที่มีการดัดแปลงท่อไอเสีย หรือการขับขี่ที่ใช้ความเร็วสูงติดต่อกันเป็นเวลานาน ความร้อนสะสมของเครื่องยนต์ ที่สะสมอยู่ที่ท่อไอเสีย ก็อาจมีผลต่อประสิทธิภาพการบำบัดของตัว Catalyst ได้ และอาจทำให้ตัว Catalyst เสื่อมสภาพก่อนเวลาอันควร ดังนั้น ควรตรวจสอบการทำงานของระบบจุดระเบิดว่าสมบูรณ์หรือไม่ และไม่ขับขี่ด้วยความเร็วสูงติดต่อกันเป็นเวลานาน

การทำความสะอาด Catalyst

เพื่อลดการคาร์บอนให้เหลือน้อยที่สุด

โปรดทำตามคำแนะนำดังต่อไปนี้

1. หากขับขี่รถจักรยานยนต์ในระยะทางสั้น ๆ เป็นปกติ ที่รอบปานกลาง หรือขับขี่ที่ประมาณ 5,000 rpm เป็นระยะเวลานาน แนะนำให้ทำความสะอาดการคาร์บอน ทุก ๆ 5,000 km หรือทุก ๆ 6 เดือน หากขับขี่รถจักรยานยนต์ที่ 5,000 rpm บ่อยครั้งและรถจักรยานยนต์ได้มีการอุ่นเครื่องอย่างเต็มที่ก่อนการใช้งาน รอบการทำความสะอาดการคาร์บอน สามารถยืดออกไปเป็น ทุก ๆ 10,000 km หรือทุก ๆ 12 เดือนก็ได้

2. หากรถจักรยานยนต์สตาร์ทติดยาก

ให้ถอดหัวเทียนออกแล้วทำความสะอาดหัวเทียน

จากนั้นทำความสะอาดกระบอกสูบ โดยบีบคันเบรกหลังบิดคันเร่งให้สุดค้างไว้เป็นเวลา 3 วินาที จากนั้นกดปุ่มสตาร์ทเพื่อสตาร์ทเครื่องยนต์ เป็นเวลา 3 วินาที ทำซ้ำ 3 – 4 ครั้ง

การทำความสะอาด การคาร์บอนมีอยู่หลายวิธีดังนี้

1. การทำความสะอาดการคาร์บอน

ในระหว่างการขับขี่และเมื่อสภาพเชื้อเพลิง

ให้เร่งเครื่องตามความเหมาะสมเพื่อเพิ่มความเร็ว

ของรถจักรยานยนต์ให้เกิน 7,000 rpm แล้ว ขับขี่เป็นเวลาสะสมไม่น้อยกว่า 2 นาที วิธีนี้จะช่วยให้ทำความสะอาดการคาร์บอนได้

2. ใช้สารทำความสะอาดระบบบำบัดไอเสียCatalyst

แบรนด์ชั้นนำทั่วไปเพื่อทำความสะอาดการคาร์บอนได้โดย

ใช้ตามคำแนะนำของแต่ละแบรนด์ที่ระบุไว้ อย่างไรก็ตาม

ไม่แนะนำให้ใช้บ่อยครั้ง เนื่องจากอาจทำให้ท่อไอเสีย

เสียหายได้

3. ใช้สารทำความสะอาดลื่นปีกผีเสื้อเพื่อ ทำความสะอาด

การคาร์บอนที่เรือนลื่นชุดปีกผีเสื้อ โดยถอดสตั๊ปเปอร์มอเตอร์

ออกจากลื่นปีกผีเสื้อ อย่าถอดเซนเซอร์อื่น ๆ ออกจากตัวชุด

ลื่นปีกผีเสื้อ ไม่เช่นนั้นอาจส่งผลให้รถจักรยานยนต์ทำงาน

ที่รอบเดินเบาผิดปกติ หากคุณจำเป็นต้อง ถอดประกอบและ

แก้ไขปัญหา โปรดติดต่อศูนย์บริการ ชัดฟันสารทำความ

สะอาดลื่นปีก ผีเสื้อบาง ๆ ด้านในลื่นปีกผีเสื้อและ รอบ ๆ

แผ่นตัวลื่น จากนั้นใช้ผ้าเช็ดทำความสะอาด การคาร์บอน

บนฝาปิด สตั๊ปเปอร์มอเตอร์

ข้อควรระวังสำหรับระบบ EFI

1. ก่อนติดตั้งแบตเตอรี่กับรถจักรยานยนต์คันใหม่ ตรวจสอบว่าขั้วต่อสายไฟของ ส่วนประกอบการจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงที่ควบคุมด้วยอิเล็กทรอนิกส์เชื่อมต่ออย่างแน่นหนา และ รวมถึงติดตั้งเซนเซอร์ออกซิเจน แล้วเติมน้ำมันเชื้อเพลิงแล้ว
 2. การติดตั้งแบตเตอรี่ ให้ติดตั้งขั้วบวกก่อน แล้วจึงติดตั้งขั้วลบ เพื่อเป็นการป้องกันการลัดวงจรขณะทำการติดตั้ง และ ต้องใช้เครื่องมือขันยึดขั้วแบตเตอรี่ให้แน่นทั้งขั้วบวกและขั้วลบ
 3. โปรดรักษาระดับน้ำมันเชื้อเพลิง ควรรักษาระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง อย่างน้อยไม่ควรต่ำกว่า 3 L เพราะระดับน้ำมันเชื้อเพลิงที่ต่ำเกินไปจะส่งผลต่ออายุการใช้งานของปั๊มน้ำมันเชื้อเพลิง ควรเติมน้ำมันเชื้อเพลิงทันทีที่ขีดวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ที่ ระดับ 1
 4. โปรดให้ความสำคัญกับการรีเซ็ต ECU แต่ละรายการของระบบการจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงแบบอิเล็กทรอนิกส์ เมื่อติดตั้งแบตเตอรี่ใหม่ รวมถึงเมื่อสตาร์ทหรือขับรถจักรยานยนต์แล้วมีปัญหาระบบไฟฟ้าขัดข้อง แบตเตอรี่ไร้สตาร์ท ระบบการทำงานของเครื่องยนต์ อาจทำให้เครื่องยนต์ทำงานที่รอบเกินเบาคิดปกติ รวมถึงการเปลี่ยนฟิวส์
- โดยขั้นตอนมี ดังนี้
- จอดรถจักรยานยนต์ในที่ราบด้วยขาตั้งคู่
 - เปิดสวิตช์ระบบไฟฟ้าและสวิตช์ OFF – RUN
 - กำกับเบรคให้แน่น
 - สตาร์ทเครื่องยนต์และติดเครื่องบิดคันเร่ง ไปที่ประมาณ 3,000 rpm
 - ปลดคันเร่งแล้วปิด OFF – RUN
 - สตาร์ทเครื่องหลั จากเวลาผ่านไป 5 วินาที
5. หากจอดรถจักรยานยนต์นานเกินกว่า 3 ชั่วโมง จำเป็นต้องให้ปั๊มน้ำมันเชื้อเพลิงสร้างแรงดันให้เพียงพอเสียก่อนจึงทำการสตาร์ทเครื่องยนต์ สามารถสังเกตได้จาก เมื่อเปิดสวิตช์ระบบไฟฟ้าแล้ว จะได้ยินเสียงปั๊มน้ำมันเชื้อเพลิงที่อยู่ในถังน้ำมันเชื้อเพลิงทำงาน แล้วรอจนปั๊มน้ำมันเชื้อเพลิงหยุดการทำงานเสียก่อนจึงทำการสตาร์ทเครื่องยนต์

6. หากสตาร์ทเครื่องยนต์ไม่ติด หลังจากพยายามสตาร์ทหลายครั้งแสดงว่าภายในห้องเผาไหม้มีน้ำมันเชื้อเพลิงส่วนเกิน ให้ทำการไล่ น้ำมันเชื้อเพลิงส่วนเกินดังนี้
ถอดหัวเทียนและเช็ดหัวเทียนให้แห้ง แล้วบิดคันเร่งให้สุดค้างไว้เป็นเวลา 3 วินาที จากนั้นกดปุ่มสตาร์ทเป็นเวลา 3 วินาที ทำซ้ำ 3 – 4 ครั้ง เพื่อขับไล่ น้ำมันเชื้อเพลิงส่วนเกิน
7. หากแรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่ บนมาตรวัดกะพริบแสดงว่าแรงดันไฟฟ้าของ แบตเตอรี่ต่ำ โปรดทำการชาร์จแบตเตอรี่ทันที แรงดันไฟฟ้าที่ต่ำเกินไปอาจทำให้ส่วนประกอบของระบบการจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงแบบอิเล็กทรอนิกส์ ทำงานไม่ถูกต้องจึงไม่สามารถสตาร์ทเครื่องยนต์ให้ติดได้ หรือสตาร์ทติดยาก

⚠ คำเตือน

- สำหรับรถจักรยานยนต์ใหม่หรือรถจักรยานยนต์ที่น้ำมันเชื้อเพลิงหมด โปรดอย่าเปิดสวิตช์ฉุกเฉิน ตรวจสอบให้แน่ใจว่าก่อนเปิดสวิตช์ฉุกเฉินได้ทำการเติมน้ำมันเชื้อเพลิงเรียบร้อยแล้ว ไม่เช่นนั้นปั๊มน้ำมันเชื้อเพลิง จะทำงานโดยไม่มีน้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระบบ ซึ่งจะส่งผลให้ปั๊มน้ำมันเชื้อเพลิงเสียหาย

⚠ คำเตือน

- ห้ามเสียบ ถอด หรือดัดแปลงปลั๊กสายไฟของส่วนประกอบต่าง ๆ ในระบบ EFI และห้ามทำความสะอาดโดยใช้น้ำล้างโดยเด็ดขาด

⚠ ข้อควรทราบ

- หากไฟแสดงสถานะความผิดปกติ ติดขึ้นในขณะที่เครื่องยนต์ทำงาน และกะพริบหลังจากดับเครื่องยนต์ กรณีนี้เป็นความผิดปกติที่ อาจเกิดขึ้นชั่วคราวซึ่งไม่มีผลกระทบต่อรถจักรยานยนต์ โดยไฟสถานะดังกล่าวจะดับไปเองในภายหลัง

หากไฟแสดงสถานะความผิดปกติของ EFI บนมาตรวัดติดขึ้นในขณะที่เครื่องยนต์ยังทำงานอยู่ แสดงว่ามีความผิดปกติในส่วนขอระบบ EFI ซึ่งจำเป็นต้องทำการแก้ไข

คุณสามารถอ่านรหัสความผิดปกติได้โดยตรง ที่หน้าเมนูความผิดปกติที่มาตรวัด หรืออ่านรหัสความผิดปกติในแอปพลิเคชันอัจฉริยะ ของ ZONTES

การตรวจสอบรหัสแจ้งเตือน (Fault Code):

1. ระหว่างที่เครื่องยนต์ทำงาน หากไฟ EFI กระพริบหรือติดค้าง แสดงว่าระบบ EFI มีความผิดปกติ
2. ให้บิดคันเร่งจนสุด ก่อนเปิดกุญแจและเปิดสวิตช์ดับเครื่อง ระบบจะตรวจจับความผิดปกติและเริ่มกะพริบไฟแจ้งเตือน
3. รหัสผิดปกติจะมี 4 หลัก สามารถอ่านได้จากจำนวนครั้งที่ไฟกะพริบ เช่น

P0201 กระพริบเป็นชุด: 10 ครั้ง – หยุด – 2 ครั้ง – หยุด – 10 ครั้ง – หยุด – 1 ครั้ง

4. หากมีหลายรหัส ระบบจะแสดงทีละ รหัส โดยไฟจะดับเป็นเวลา 4 วินาที ระหว่างเปลี่ยนรหัสใหม่ หากไม่มีรหัสใหม่หลังจากไฟดับเกิน 5 วินาที แสดงว่ารหัสทั้งหมดแสดงครบแล้ว

หากต้องการดูรหัสที่กระพริบอีกครั้ง:

ให้ปิดแล้วเปิดสวิตช์กุญแจใหม่ โดย ไม่ติดเครื่อง และ บิดคันเร่งค้างไว้จนสุด (นอกจากนี้ สามารถดูรหัสข้อผิดพลาดได้จากหน้า Information)

การลบรหัสแจ้งเตือน (Fault Reset):

1. ลบด้วยตนเอง:

- ปิด/เปิดสวิตช์ Off - Run มากกว่า 5 ครั้ง (นับเปิด-ปิดเป็น 1 ครั้ง)
- หากเปิดอีกครั้งแล้วไฟไม่ติด แสดงว่า ECU รีเซ็ตสำเร็จ

2. ลบด้วยเครื่องมือวินิจฉัย:

- กดปุ่มอินเทอร์ล็อก
- ถอดแผงด้านข้าง
- เชื่อมต่ออุปกรณ์กับพอร์ตวินิจฉัย(OBD)ในกล่องเก็บของ
- ทำตามขั้นตอนการลบรหัสตามคู่มือของเครื่องมือ



คำเตือน

- ไฟแจ้งเตือนที่ติดหลังจากดับเครื่อง เป็นเพียงประวัติ (historical fault) ไม่มีผลต่อการทำงานของรถ และ จะหายไปเองในภายหลัง

กรณีไม่สามารถดำเนินการตามขั้นตอนดังกล่าว หรือ ไม่สำเร็จ โปรดติดต่อศูนย์บริการของ ZONTES เพื่อเข้ารับบริการ

รหัสความผิดปกติ

ลำดับที่	รหัส	ที่มาของปัญหา
1	P0031	O2 Sensor Heater Control Circuit Low Bank 1 Sensor 1
2	P0032	O2 Sensor Heater Control Circuit High Bank 1 Sensor 1
3	P0038	O2 Sensor Heater Control Circuit High Bank 1 Sensor 2
4	P0037	O2 Sensor Heater Control Circuit Low Bank 1 Sensor 2
5	P0036	O2 Sensor Heater Control Circuit Open Bank 1 Sensor 2
6	P0053	O2 Sensor Heater Resistance Bank 1 Sensor 1
7	P0054	O2 Sensor Heater Resistance Bank 1 Sensor 2
8	P0130	O2 Sensor Signal Circuit Shorted to Heater Circuit Bank 1 Sensor 1
9	P0131	O2 Sensor Circuit Low Voltage Bank 1 Sensor 1
10	P0132	O2 Sensor Circuit High Voltage Bank 1 Sensor 1
11	P0134	O2 Sensor Circuit No Activity Detected Bank 1 Sensor 1
12	P0133	O2 Sensor Circuit Slow Response Bank 1 Sensor 1
13	P0138	O2 Sensor Circuit High Voltage Bank 1 Sensor 2
14	P0137	O2 Sensor Circuit Low Voltage Bank 1 Sensor 2
15	P0136	O2 Sensor Circuit No Activity Detected Bank 1 Sensor 2
16	P2232	O2 Sensor Signal Circuit Shorted to Heater Circuit Bank 1 Sensor 2
17	P0420	Catalyst System Efficiency Below Threshold Bank 1
18	P0122	Throttle/Pedal Position Sensor/Switch
19	P0123	Throttle/Pedal Position Sensor/Switch
20	P0105	Manifold Absolute Pressure Circuit
21	P0106	Manifold Absolute Pressure Sensor Circuit Range/ Performance
22	P0107	Manifold Absolute Pressure Sensor Circuit Low
23	P0108	Manifold Absolute Pressure Sensor Circuit High
24	P0111	Intake Air Temperature Sensor 1 Circuit Range/ Performance Bank 1
25	P0112	Intake Air Temperature Sensor 1 Circuit Low Bank 1
26	P0113	Intake Air Temperature Sensor 1 Circuit High Bank 1
27	P0116	Engine Coolant Temperature Sensor 1 Circuit Range/Performance
28	P0117	Engine Coolant Temperature Sensor 1 Circuit Low
29	P0118	Engine Coolant Temperature Sensor 1 Circuit High
30	P0119	Engine Coolant Temperature Sensor 1 Circuit Intermittent
31	P0201	Injector Circuit Open - Cylinder 1
32	P0261	Cylinder 1 Injector Circuit Low
33	P0262	Cylinder 1 Injector Circuit High

รหัสความผิดปกติ

ลำดับที่	รหัส	ที่มาของปัญหา
34	P2300	Ignition Coil
35	P0301	Cylinder 1 Misfire Detected
36	P0322	Ignition/Distributor Engine Speed Input Circuit No Signal
37	P0444	Evaporative Emission System Purge Control Valve Circuit Open
38	P0458	Evaporative Emission System Purge Control Valve Circuit Low
39	P0459	Evaporative Circuit High Emission System Purge Control Valve
40	P0480	Electric Fan Output Stage A Open
41	P0691	Electric Fan Output Stage A Low
42	P0692	Electric Fan Output Stage A High
43	P0627	Fuel Pump "A" Control Circuit Open
44	P0628	Fuel Pump "A" Control Circuit Low
45	P0629	Fuel Pump "A" Control Circuit High
46	P1098	DUMP Control Circuit Low
47	P1099	DUMP Control Circuit High
48	P0508	Idle Air Control System Circuit Low
49	P0509	Idle Air Control System Circuit High
50	P0511	Idle Air Control System Circuit Open
51	P0650	MIL Control Circuit Open
52	P0563	System Voltage High Voltage



คำเตือน

- เมื่อต้องการวิเคราะห์ปัญหาด้วยเครื่อง PDA ให้ทำการเปลี่ยนหน้าจอ Interface เป็นอื่น ๆ ยกเว้น Adventure หลังจากนั้นให้กดปุ่ม Set และ Mode พร้อมกันค้างไว้ และสังเกตที่หน้าจอ สัญลักษณ์  จะกะพริบ แสดงถึงสามารถทำการเชื่อมต่อเครื่อง PDA ได้

การจัดเก็บรถจักรยานยนต์เมื่อไม่ได้ใช้งานเป็นเวลานาน

หากคุณคาดว่ารถจักรยานยนต์ของคุณจะต้องจอดไว้โดยไม่ได้ใช้งานเป็นระยะเวลาที่ยาวนาน คุณจะต้องทำการบำรุงรักษาก่อนที่จะทำการจอด แนะนำให้คุณนำรถจักรยานยนต์ของคุณเข้าบำรุงรักษาก่อนที่จะจอดเป็นเวลานาน และขอคำแนะนำจากศูนย์บริการได้

การจัดเก็บรถจักรยานยนต์

ล้างรถจักรยานยนต์ของคุณให้สะอาดจากรถจักรยานยนต์ของคุณโดยใช้ยาตัวล้างและจอบบนพื้นราบ หมุนแฮนด์กับล้อไปทางซ้ายและกดปุ่มระบบไฟฟ้า (สวิตช์อินเทอร์ล็อก) บนสวิตช์มือขวาค้างไว้ รถจักรยานยนต์ทั้งคันจะปิด ระบบไฟฟ้าและล็อกโดยอัตโนมัติ

น้ำมันเชื้อเพลิง

เติมน้ำมันเชื้อเพลิงออกจากถังน้ำมันเชื้อเพลิงจนหมด เนื่องจากน้ำมันเชื้อเพลิงที่ค้างอยู่ในถังของรถจักรยานยนต์ที่จอดไว้และไม่ได้ใช้งานเป็นเวลานานอาจเสื่อมสภาพ และอาจส่งผลให้อุปกรณ์ในถังน้ำมันเชื้อเพลิงชำรุดเสียหาย

เครื่องยนต์

1. ถอดหัวเทียนออก เทน้ำมันเครื่องใหม่ประมาณ 1 ช้อนโต๊ะลงในรูหัวเทียน ใส่หัวเทียนกลับเข้าที่เดิม (ยังไม่ต้องติดตั้งปลั๊กหัวเทียน) และกดสตาร์ทให้เครื่องยนต์หมุน เพื่อให้ น้ำมันเครื่องเข้าไปเคลือบลูกสูบและผนังกระบอกสูบ
2. ถ่ายน้ำมันเครื่องออกให้หมด และเติมน้ำมันใหม่ลงไปโดยไม่ต้องสตาร์ทเครื่องยนต์
3. ปิดช่องทางอากาศเข้าของตัวกรองอากาศ และช่องทางออกของท่อไอเสีย ด้วยผ้าชุบน้ำมันเครื่องใหม่เพื่อป้องกันไม่ให้ความชื้นเข้าไปในระบบ ซึ่งเป็นสาเหตุของการเกิดสนิม

แบตเตอรี่

1. ถอดขั้วแบตเตอรี่ออก ทั้งขั้วบวก และขั้วลบ โดยถอดขั้วลบออกก่อนเพื่อความปลอดภัย
2. ทำความสะอาดขั้วแบตเตอรี่และขั้วต่อสายไฟ หลังจากนั้นใช้สารบิ ทาบาง ๆ
3. เก็บแบตเตอรี่ไว้ในที่ร่มและอากาศถ่ายเทได้สะดวก

การดูแลแบตเตอรี่

ใช้เครื่องชาร์จแบตเตอรี่ที่ติดมากับตัวรถจักรยานยนต์ ซึ่งเป็นของบริษัท ฯ ในการชาร์จแบตเตอรี่โดยชาร์จทุก ๆ สามเดือน

การดูแลล้อและยาง

ตรวจเติมลมยางตามค่าที่กำหนด ทั้งล้อหน้าและล้อหลัง

การดูแลชุดเปลี่ยนของรถจักรยานยนต์

1. ฟันสารถือสำหรับชิ้นส่วนที่พื้นผิวเป็นยางและ ชิ้นส่วนที่เป็นเรซิน
2. ฟันสารถือกับสนิมลบบนพื้นผิวของชิ้นส่วนที่ไม่ได้ผ่านการเคลือบพื้นผิว
3. เคลือบผิววัสดุที่เป็นชุดสัด้วย แวกซ์สำหรับยานยนต์ โดยเฉพาะ

วิธีเตรียมรถจักรยานยนต์ให้พร้อมใช้งานอีกครั้งหลังจากจอดนาน

1. ล้างทำความสะอาดรถจักรยานยนต์
2. ขจัดสิ่งสกปรกที่กรองอากาศช่องไอดี และท่อไอเสีย
3. ถ่ายน้ำมันเครื่องออก เปลี่ยนไส้กรองน้ำมันเครื่องและเติมน้ำมันเครื่องใหม่ตามปริมาณที่คู่มือกำหนดไว้
4. ติดตั้งแบตเตอรี่กลับเข้าไปที่เดิม โดยติดตั้งขั้วบวกก่อน แล้วจึงติดตั้งขั้วลบตามทีหลังเพื่อความปลอดภัย
5. ถอดหัวเทียนออก ทำความสะอาดหัวเทียน หลังจากนั้นให้กดสวิตช์สตาร์ทเพื่อขับไล่สิ่งสกปรกออกจากห้องเผาไหม้ แล้วจึงติดตั้งหัวเทียนกลับที่เดิม
6. ตรวจสอบว่าอยู่ในค่าที่กำหนดหรือไม่
7. ตรวจสอบระบบอื่น ๆ ว่ามีการรั่วไหลหรือชำรุดหรือไม่ เช่น ระบบน้ำหล่อเย็น ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง
8. สตาร์ทเครื่องยนต์และทำการอุ่นเครื่องยนต์ เพื่อให้ระบบการทำงานของเครื่องยนต์ได้ทำงานเต็มที่ แล้วดับเครื่องยนต์

การตรวจสอบสนิม

เนื่องจากรถจักรยานยนต์ที่จอดโดยไม่ได้ใช้งานเป็นเวลานาน อาจมีคราบสนิมเกิดขึ้นกับชิ้นส่วนต่าง ๆ การกำจัดคราบสนิมจะทำให้รถจักรยานยนต์ของท่านดูใหม่ขึ้น

ปัจจัยของการเกิดคราบสนิม

รถจักรยานยนต์ที่จอดโดยไม่ได้ใช้งานเป็นเวลานาน หากถูกจัดเก็บในสถานที่ที่มีความชื้น ใกล้กับโอทะเล หรือใกล้กับแหล่งเก็บสารเคมีบางชนิด ปัจจัยเหล่านี้ เป็นสาเหตุที่ทำให้ชิ้นส่วนต่าง ๆ เกิดสนิมได้ หรืออาจรวมถึงชิ้นส่วนที่มีเกิดการเสียหายได้เช่นกัน

วิธีป้องกันสนิม

1. ทำความสะอาดรถจักรยานยนต์ของคุณ อย่างน้อยเดือนละครั้ง รวมถึงพยายามดูแล รถจักรยานยนต์ให้สะอาดและปลอดความชื้น
2. ซักสิ่งสกปรกออกจากพื้นผิวรถจักรยานยนต์ เนื่องจากสารต่างๆ เช่น เกลือ สารเคมี ยางมะตอย ยางไม้ มูลนก และไอเสียทางอุตสาหกรรมจากถนนที่มี อาจสร้างความเสียหายให้กับรถจักรยานยนต์ของคุณได้ ดังนั้นให้ซักสิ่งปนเปื้อนเหล่านี้โดยเร็ว หากทำความสะอาดด้วยน้ำได้ยาก ให้ใช้น้ำยาทำความสะอาด โดยต้องใช้ให้ตรงตามข้อกำหนดของผลิตภัณฑ์น้ำยาทำความสะอาดนั้น ๆ
3. รับซ่อมแซมส่วนที่ได้รับความเสียหายของรถจักรยานยนต์ โดยเร็ว ตรวจสอบพื้นผิวชิ้นส่วนที่เป็นจุดสีของรถจักรยานยนต์อย่างละเอียดเพื่อดูว่ามีความเสียหายหรือไม่ หากคุณพบรอยขีดหรือรอยขีดข่วน ให้ซ่อมทันทีเพื่อหลีกเลี่ยงความเสียหายเพิ่มเติม
4. จัดเก็บรถจักรยานยนต์ไว้ในสถานที่ ที่แห้งและมีอากาศถ่ายเทได้สะดวก หากคุณล้างรถจักรยานยนต์ในโรงรถและจอดรถไว้ข้างในบ่อยครั้ง อาจทำให้โรงรถมีความเปียกชื้นได้ ซึ่งความชื้นสูงจะเร่งปฏิกิริยาการเกิดสนิม หากอากาศไม่ถ่ายเทรถจักรยานยนต์ที่เปียกน้ำสามารถเกิดสนิมได้แม้จะอยู่ในสภาพแวดล้อมที่มีอากาศร้อนก็ตาม
5. กลุ่มรถจักรยานยนต์ หลีกเลี่ยงการจอด รถจักรยานยนต์กลางแดดแรง เนื่องจากแสงแดดจะทำให้สีของชิ้นส่วนพลาสติกซีดลงและแผง มาตรวัดเลือนราง ซึ่งการใช้ผ้าคลุมคุณภาพสูงที่ระบายอากาศได้ จะช่วยปกป้องรถจักรยานยนต์จากรังสียูวี ในแสงแดด รวมถึงลดการสะสมของสิ่งสกปรกและมลพิษทางอากาศบนรถจักรยานยนต์

ทำความสะอาดรถจักรยานยนต์

โปรดปฏิบัติตามคำแนะนำต่อไปนี้

1. ล้างสิ่งสกปรกและโคลนออกจากพื้นผิว รถจักรยานยนต์ด้วยน้ำเปล่า โดยคุณสามารถทำความสะอาดรถจักรยานยนต์โดยใช้ฟองน้ำที่มีความนุ่มหรือแปรงขนอ่อน เนื่องจากหากใช้วัสดุอื่น อาจทำให้ชิ้นส่วนภายนอกเป็นรอยขีดข่วนได้
2. ล้างรถจักรยานยนต์ของคุณให้สะอาดด้วยน้ำยาทำความสะอาดชนิดอ่อน หรือน้ำยาสำหรับล้างรถจักรยานยนต์ พร้อมผ้าหรือผ้าที่มีความนุ่ม โดยควรชุบน้ำลงในสารทำความสะอาดบ่อยๆ หากคุณใช้รถจักรยานยนต์ บนถนนที่มีเกลือหรือใกล้ทะเล หลังใช้งานเสร็จแล้วให้ล้างด้วยน้ำเปล่าทันที โดยตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ใช้น้ำเปล่าที่มีอุณหภูมิต่ำ เพราะสามารถช่วยชะลอการผุกร่อนได้



คำเตือน

- หลีกเลี่ยงการทำความสะอาดด้วยการฉีดน้ำ รวมถึงหลีกเลี่ยงไม่ให้น้ำไหลไหลเข้าสวิตช์จุดระเบิด หัวเทียน ฝาถังน้ำมันเชื้อเพลิง ระบบหัวฉีด น้ำมันเชื้อเพลิง และแม่ปั๊มเบรก
- ห้ามใช้น้ำแรงดันสูงทำความสะอาดตัวรถจักรยานยนต์

3. หลังจากทำความสะอาดสิ่งสกปรกบนพื้นผิวของรถจักรยานยนต์ให้ล้างสารทำความสะอาดที่ตกค้างออกด้วยน้ำเปล่า
4. หลังจากล้างออกหมดแล้ว ให้เช็ดรถจักรยานยนต์ให้สะอาดด้วยผ้านุ่มซับน้ำหมาด ๆ จากนั้นนำไปจอดไว้ในที่ ที่มีอากาศถ่ายเทได้
5. ตรวจสอบพื้นผิวที่มีสีอย่างละเอียดเพื่อดูว่ามีความเสียหาย หรือไม่ หากมีความเสียหายใด ๆ ให้ซ่อมบำรุงพื้นผิวที่เสียหายด้วยวัสดุสำหรับงานซ่อมบำรุงต่อไปนี้
 - ทำความสะอาดจุดที่เสียหายแล้วปล่อยให้แห้ง
 - ปลอ่ยให้บริเวณที่ซ่อมแซมแล้วแห้งสนิท
6. ตรวจสอบพื้นผิวของตัวถังเป็นประจำเพื่อ ดูความสะอาด หากพบว่ามีคราบสกปรกสะสมมากให้ทำความสะอาดด้วยน้ำเย็นและแปรง ขนนุ่ม โปรดระวังอย่าให้พื้นผิวของแผงระบาย ความร้อนเสียหาย



ข้อควรทราบ

- หลังจากล้างรถจักรยานยนต์หรือซบซี้หลังฝนตก ละอองน้ำ จะปรากฏขึ้นในโคมไฟหน้า โดยเมื่อเปิด ไฟหน้าแล้วละอองน้ำดังกล่าว จะค่อย ๆ กระจาย และเหือดหายไป สตาร์ทเครื่องยนต์เพื่อจ่ายไฟ ให้กับไฟหน้า เพื่อกำจัด ละอองน้ำและ หลีกเลี่ยงการการเปิดไฟหน้าโดยไม่ติด เครื่องยนต์ เพราะจะทำให้ แบตเตอรี่ปล่อยประจุ มากเกินไป



คำเตือน

- ห้ามใช้สารทำความสะอาดที่มีฤทธิ์เป็น ตัวหรือ กรดในการทำมาสะอาดรถจักรยานยนต์และ ห้ามใช้น้ำมันเบนซิน น้ำมันเบรก หรือตัวทำละลาย อื่น ๆ ที่สร้างความเสียหายต่อรถจักรยานยนต์ ให้ทำการล้างรถจักรยานยนต์ด้วยน้ำเปล่าพร้อม น้ำยาทำความสะอาดชนิดอ่อน ๆ และเช็ดด้วย ผ้านุ่มเท่านั้น



คำเตือน

- หลีกเลี่ยงการทำความสะอาดพื้นผิวรถ จักรยานยนต์ที่เป็นชุดสีด้วยสารทำความสะอาด ต่อไปนี้
- สารทำความสะอาดเครื่องยนต์, น้ำยาทำความสะอาด รองอากาศ, สารทำความสะอาดห้องน้ำ, สารทำความสะอาด ชุดปีกผีเสื้อ, สารทำความสะอาด โช้และผลิตภัณฑ์ทำความสะอาดที่มี ส่วนผสม ของสารฟอกขาว รวมถึงสารป้องกัน อื่น ๆ และอย่าให้ชุดสีสัมผัสกับน้ำมันเบรก กรด เข็มขัด และถ่วงเข็มขัดนี้เพื่อหลีกเลี่ยง การฉกรรจ์

การเคลือบสีรถจักรยานยนต์

- หลังจากทำความสะอาดแล้วควรเคลือบแว็กซ์และ ขัดมา เพราะไม่เพียงแต่จะช่วยปกป้องชิ้นส่วน ต่าง ๆ เท่านั้น แต่ยังทำให้ชิ้นส่วนสวยงามยิ่งขึ้น อีกด้วย
- ใช้แว็กซ์และน้ำยาขัดมาที่มีคุณภาพสูง
- เมื่อใช้แว็กซ์และน้ำยาขัดมารด โปรดใส่ใจ กับข้อควรระวังในการใช้แว็กซ์ และน้ำยาขัดมา

การตรวจสอบหลังการทำความสะอาด

โปรดหล่อลื่นรถจักรยานยนต์ โดยอ้างอิงจากการบำรุงรักษา ที่เกี่ยวกับการหล่อลื่น เพื่อยืดอายุการใช้งาน ของ รถจักรยานยนต์



อันตราย

- การซบซี้รถจักรยานยนต์ในขณะที่ผ้าเบรกเปียกเป็น สิ่งที่อันตรายมาก เนื่องจากผ้าเบรกที่เปียกจะมี ประสิทธิภาพในการหยุดรถไม่เท่ากับผ้าเบรกที่แห้ง ซึ่งปัญหานี้อาจเกิดขึ้นได้โดยไม่คาดคิด หลังจาก ล้างรถจักรยานยนต์ ให้ทดสอบระบบเบรกด้วย ความเร็วต่ำ หากจำเป็นให้ใช้เกาเบรกอย่างน้อยสอง ถึงสามครั้งเพื่อทำให้ผ้าเบรกแห้ง

การขนย้าย

ต้องถ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงออกก่อนขนย้ายรถจักรยานยนต์ เนื่องจากน้ำมันเชื้อเพลิงเป็นสารไวไฟ และอาจเกิดลุกไหม้ได้ ในบางสถานการณ์ โดยห้ามให้มีเปลวไฟอยู่ใกล้บริเวณที่ ทำ การถ่ายหรือเติมน้ำมันเชื้อเพลิงโดยเด็ดขาด และต้อง ดำเนินการในสถานที่ ที่มีอากาศถ่ายเทสะดวก ขึ้นตอนการถ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง

- ดับเครื่องยนต์และปิดสวิตซ์ OFF - RUN
- ใช้การดูดหรือวิธีอื่น ๆ ที่เหมาะสมเพื่อระบายน้ำมัน เชื้อเพลิงจากถัง ลงในภาชนะสำหรับการจัดเก็บเหมาะสม



ข้อควรทราบ

- เมื่อขนย้ายรถจักรยานยนต์ ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ได้ถ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงออกจากถังน้ำมันเชื้อเพลิง แล้ว รวมถึงขนย้าย ในสภาพที่รถจักรยานยนต์ตั้ง ตร เพื่อป้องกันการรั่วไหลของ ของเหลวอื่น ๆ ที่ บรรจุอยู่ในรถจักรยานยนต์

ขนาดและน้ำหนักสุทธิ

ยาว	2,025 mm
กว้าง	790 mm
สูง	1,190 mm
ระยะห่างฐานล้อ	1,405 mm
ระยะห่างใต้ท้อง	150 mm
ระยะจากพื้นถึงเบาะ	760 mm
น้ำหนักตัวรถ	162 kg
น้ำหนักสุทธิ	175 kg

เครื่องยนต์

เครื่องยนต์ 1 สูบ 4 จังหวะ 368 cc

ระบายความร้อนด้วยน้ำ

เส้นผ่านศูนย์กลางกระบอกสูบ	79.0 mm
ระยะชัก	75.0 mm
ปริมาตรกระบอกสูบ	367.6 mL
อัตราส่วนการอัด	11.8:1
ระบบสตาร์ท	สตาร์ทไฟฟ้า
ระบบหล่อลื่น	ใช้แรงดัน
กำลังเครื่องยนต์	28.5 kW
คลัตช์	แรงเหวี่ยงแบบแห้ง
การส่งกำลัง	อัตโนมัติแปรผัน
อัตราทดเฟืองหลัก	0.73 – 2.5
อัตราทดเฟืองสุดท้าย	7.293
ระบบขับเคลื่อน	สายพาน
ระบบบังคับเลี้ยว	
องศาการเลี้ยว	39°
ยาง	ล้อหน้า 120 / 70 – 15
	ล้อหลัง 140 / 70 - 14
ระบบการจุดระเบิดของเครื่องยนต์แบบไฟฟ้า	ระบบจุดระเบิดแบบเหนี่ยวนำ
หัวเทียน	LMAR8A - 9
แบตเตอรี่	12V , 9.1 Ah
ฟิวส์	10 A / 15 A / 25 A

ข้อมูลการขับขี่

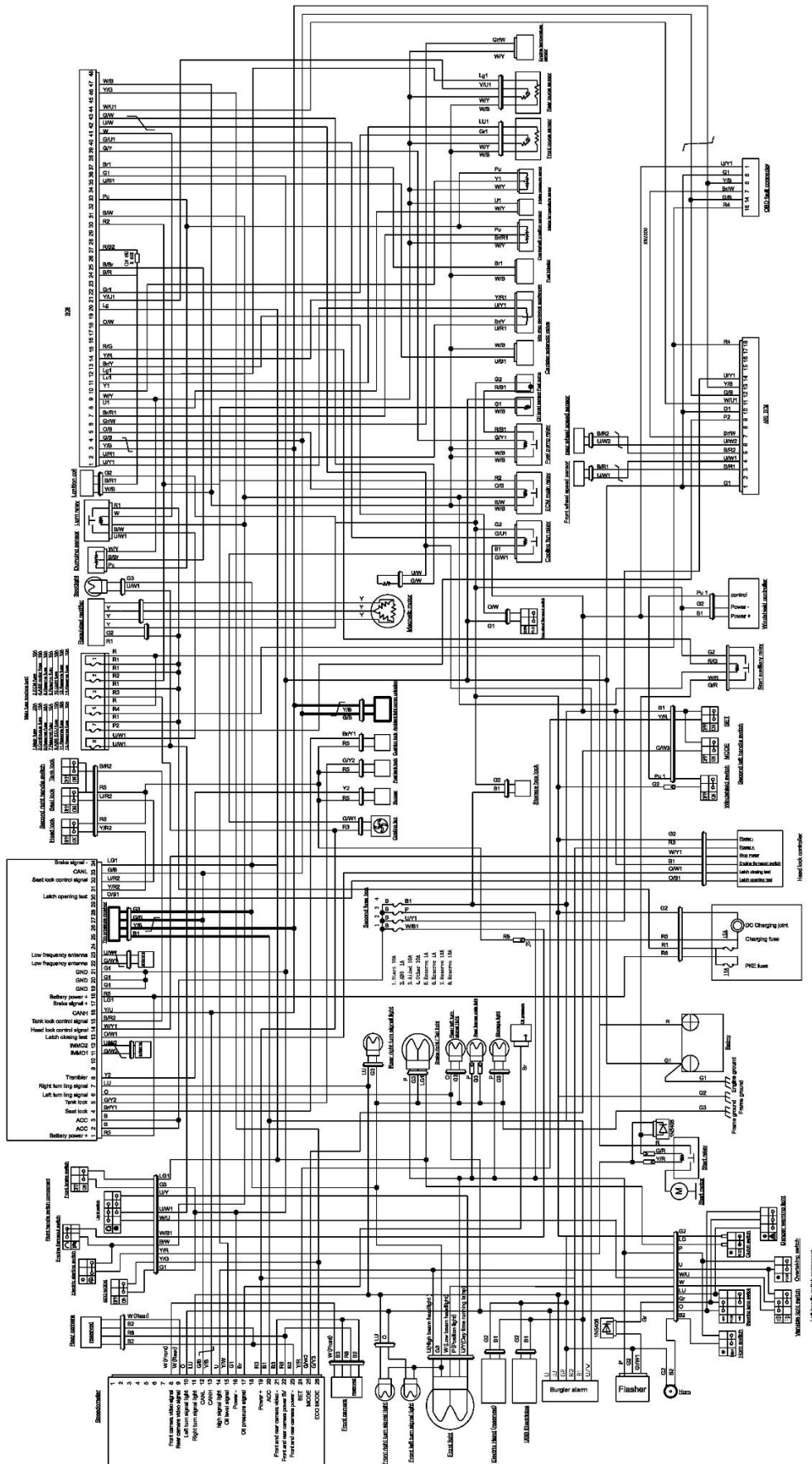
อัตราสิ้นเปลืองของ	3.5 L / 100 km
โหมดประหยัดพลังงาน	
ความเร็วสูงสุด	129 km/h

หลอดไฟ

ไฟต่ำ	30 W/12V
ไฟสูง	45 W/12V
ไฟแสดงตำแหน่งด้านหน้า	1 W/12V
ไฟเลี้ยวด้านหน้า	2.5 W/12V
ไฟท้าย	5.2 W/12V
ไฟเบรก	11 W/12V
ไฟส่องป้าย	0.4 W/12V
ไฟเลี้ยวด้านหลัง	2.8 W/12V

ปริมาตรของเหลว

ความจุถังน้ำมันเชื้อเพลิง	12 L
ปริมาตรน้ำมันเครื่อง	2,000 mL
เปลี่ยนถ่ายปกติ	1,550 mL
เปลี่ยนถ่ายพร้อมกรอง	1,750 mL
ปริมาตรน้ำมันเฟืองท้าย	230 mL
เปลี่ยนถ่ายปกติ	200 mL



Z11368T-D&M circuit schematic English version

การรับประกันคุณภาพ

บริษัท โตนาโมค มอเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด รับประกันรถจักรยานยนต์คันใหม่ของรุ่น 368 D ทุกคัน ที่ได้ส่งมอบให้กับ ลูกค้า โดยบริษัท ฯ หรือผู้จำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งอย่างเป็นทางการ หากมีชิ้นส่วนอะไหล่เกิดความเสียหายขึ้นอันเนื่องมาจากความบกพร่องของวัสดุหรือการผลิต บริษัท ฯ จะเปลี่ยนชิ้นส่วนอะไหล่ต่าง ๆ ตามเงื่อนไขการรับประกัน โดยต้องได้รับการพิสูจน์ แล้วว่าเป็นความบกพร่องของวัสดุหรือการผลิตจริง การรับประกันมีผลทันทีตั้งแต่วันที่ซื้อรถไป การรับประกันมีผลใช้กับรถที่ใช้ในประเทศไทยเท่านั้น

เงื่อนไขการรับประกันคุณภาพ

ระยะเวลาประกันสำหรับรถใหม่สูงสุด 5 ปี หรือ 50,000 กิโลเมตร (แล้วแต่ระยะใดถึงก่อน) ยกเว้นชิ้นส่วนที่สึกหรอหรือเสื่อมสภาพตามอายุการใช้งาน และชิ้นส่วนที่มีการรับประกันตามเงื่อนไขของผู้ผลิตชิ้นส่วน ตามรายละเอียดเงื่อนไขดังต่อไปนี้

1. ชิ้นส่วนที่สึกหรอตามอายุการใช้งาน ได้แก่ น้ำมันหล่อลื่น จาระบี ปะเก็นต่าง ๆ ซีล สายคันเร่ง ผ้าเบรก จานดิสเบรก ฟิวส์ หัวเทียน ไล้กรองอากาศ สติกเกอร์ นิต โบลท์ และสกรูต่าง ๆ
2. ชิ้นส่วนภายในเครื่องยนต์ที่สึกหรอตามอายุการใช้งาน ได้แก่ เชื้อสูบ ลูกสูบ แหวนลูกสูบ หัวเทียน น้ำมันเครื่อง ไล้กรองน้ำมันเครื่อง ปะเก็น ซีล โอริง ลูกปืนต่าง ๆ ส่วนประกอบของระบบ CVT
3. แบตเตอรี่ รับประกันตามเงื่อนไขของบริษัท ฯ ผู้ผลิต เป็นระยะเวลา 6 เดือน
4. ยางล้อ รับประกันตามเงื่อนไขของบริษัท ฯ ผู้ผลิต เป็นระยะเวลา 6 เดือน หรือ 5,000 กิโลเมตร
5. ชิ้นส่วนที่รับประกันเฉพาะ 3 ปี หรือ 30,000 กิโลเมตร (แล้วแต่ระยะใดถึงก่อน) ได้แก่ ฝาสูบ เพลาข้อเหวี่ยง เพลาบาลานเซอร์ จานไฟ แมกนีโต เพลาารวลิ้น วาล์วไอดี วาล์วไอเสีย กระเดื่องวาล์ว ปืนน้ำมันเครื่อง เฟืองไทมมิ่ง โซ่ไทมมิ่ง มอเตอร์สตาร์ท ก่อเก็บเสียง ววล้อหน้า และหลัง ถังน้ำมันเชื้อเพลิง รั้วหัวหมอน้ำ ส่วนประกอบของระบบจ่ายเชื้อเพลิง ได้แก่ กล่อว ECU เรือนลิ้นเร่ง เช่นเซอร์ต่าง ๆ และปั้มน้ำมันเชื้อเพลิง
6. ชิ้นส่วนที่รับประกันเฉพาะ 2 ปี หรือ 20,000 กิโลเมตร (แล้วแต่ระยะใดถึงก่อน) ได้แก่ ไฟหน้า ไฟท้าย ไฟเลี้ยว ไฟส่องป้ายทะเบียน มิเตอร์เรือนไมล์ ส่วนประกอบของระบบไฟจุดระเบิด เรกตีไฟเออร์ รีเลย์รีเลย์ไฟเลี้ยว กระจกมอหงหลัง สวิตซ์ต่าง ๆ ตัวควบคุมรีโมทและกุญแจรีโมท ตัวล็อกคอก ตัวล็อกฝาดึงฝาดึง ตัวล็อกเบาะ อุปกรณ์ควบคุมกระบังลมไฟฟ้า ก่อน้ำมัน ถังน้ำสำรอง เทอร์โมสติก
7. ชิ้นส่วนที่รับประกันเฉพาะ 1 ปี หรือ 10,000 กิโลเมตร (แล้วแต่ระยะใดถึงก่อน) ได้แก่ แตร สัญญาณเสียงเตือน สายชาร์จUSB เบาะนั่ง ไซ้คอปหน้าและหลัง ลูกปืนภายนอกเครื่องยนต์
8. จาระบี น้ำมัน สารหล่อลื่น เคมีภัณฑ์ต่าง ๆ ไม่ครอบคลุมอยู่ในการรับประกัน

ข้อยกเว้นในการรับประกันคุณภาพ

1. ความเสียหายที่เกิดจากการละเลยในการบำรุงรักษาตามระยะที่กำหนด
2. ละเลยการปฏิบัติตามคู่มือผู้ใช้รถอย่างเคร่งครัด
3. ความเสียหายที่เกิดจากการใช้อะไหล่เทียม
4. ความเสียหายที่เกิดจากการซ่อมบำรุงรักษาโดยร้านที่ไม่ได้รับการแต่งตั้งอย่างเป็นทางการจากบริษัท ฯ
5. ความเสียหายที่เกิดจากการซ่อม ปรับแต่ง บำรุงรักษา ผิดไปจากที่บริษัท ฯ ได้กำหนดไว้
6. ความเสียหายที่เกิดจากการนำรถไปใช้ในกิจกรรมอื่น ๆ ที่ไม่ใช่การใช้งานปกติ เช่น ใช้ในการแข่งขันทุกประเภท
7. ความเสียหายที่เกิดจากการใช้งานผิดวิธี เช่น การบรรทุกน้ำหนักเกินกว่าพิกัดที่ระบุไว้ การเก็บรักษาเป็นเวลานาน การเก็บในสถานที่ ที่ไม่เหมาะสม เป็นต้น
8. ความเสียหายที่เกิดจากการใช้เชื้อเพลิงผิดประเภท เช่น รถสาธารณะ รถเช่า ยกเว้น เป็นความผิดพลาดทางเทคนิคหรือการผลิต
9. ความเสียหายที่เกิดจากการดัดแปลงสภาพของรถ ปรับแต่ง ดัดแปลงสภาพของเครื่องยนต์ ระบบไฟฟ้าและชิ้นส่วนอื่น ๆ ของรถ
10. ความเสียหายที่เกิดจากการติดตั้งอุปกรณ์ตกแต่งที่มีผลกับประสิทธิภาพการทำงานของรถและความปลอดภัยในการขับขี่
11. ความเสียหายที่เกิดจากการใช้น้ำมันเชื้อเพลิง ผลิตภัณฑ์หล่อลื่นและของเหลวผิดไปจากที่กำหนดในคู่มือผู้ใช้รถ
12. ความเสียหายที่เกิดจากการเสื่อมสภาพจากการใช้งานและตามกาลเวลาของชิ้นส่วนเช่น การซีดจางของสี การเสื่อมสภาพของพื้นผิวโลหะ ชิ้นส่วนที่เป็นยางและพลาสติก
13. เสี่ยง หรือ การสิ้นสละเกื้อหนุน ที่เกิดจากการใช้งานหรือเป็นผลมาจากการใช้งาน
14. ความเสียหายที่เกิดจากภัยธรรมชาติที่หลีกเลี่ยงไม่ได้และนอกเหนือจากการควบคุม
15. ความเสียหายที่เกิดจากภัยสงคราม
16. ความเสียหายที่เกิดจากการโจรกรรม
17. ความเสียหายที่เกิดจากอุบัติเหตุ
18. ค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นในการขนส่งรถ การติดต่อสื่อสาร ค่าที่พักและอาหาร ค่าชดเชยเวลา ค่าสูญเสียทางธุรกิจ ค่ารักษาทางการแพทย์ หรือ อื่น ๆ ที่มีลักษณะเดียวกัน
19. ค่าเสียหายที่เกิดขึ้นจากการใช้งานในสภาพแวดล้อมที่ผิดปกติ เช่น มลพิษในอากาศสูง น้ำทะเล ลมทะเล เกลือ มูลนก หรืออื่น ๆ ที่มีลักษณะเดียวกัน
20. รถที่ไม่ได้จัดจำหน่ายโดยบริษัท โดนามิก มอเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด



WWW.ZONTES.COM

DYNAMIC MOTOR (Thailand) Co., Ltd.

4016 Rama IV Road, Phra Khanong Subdistrict, Khlong Toei District,

Bangkok 10110, Thailand

Tel. 02-766-1993